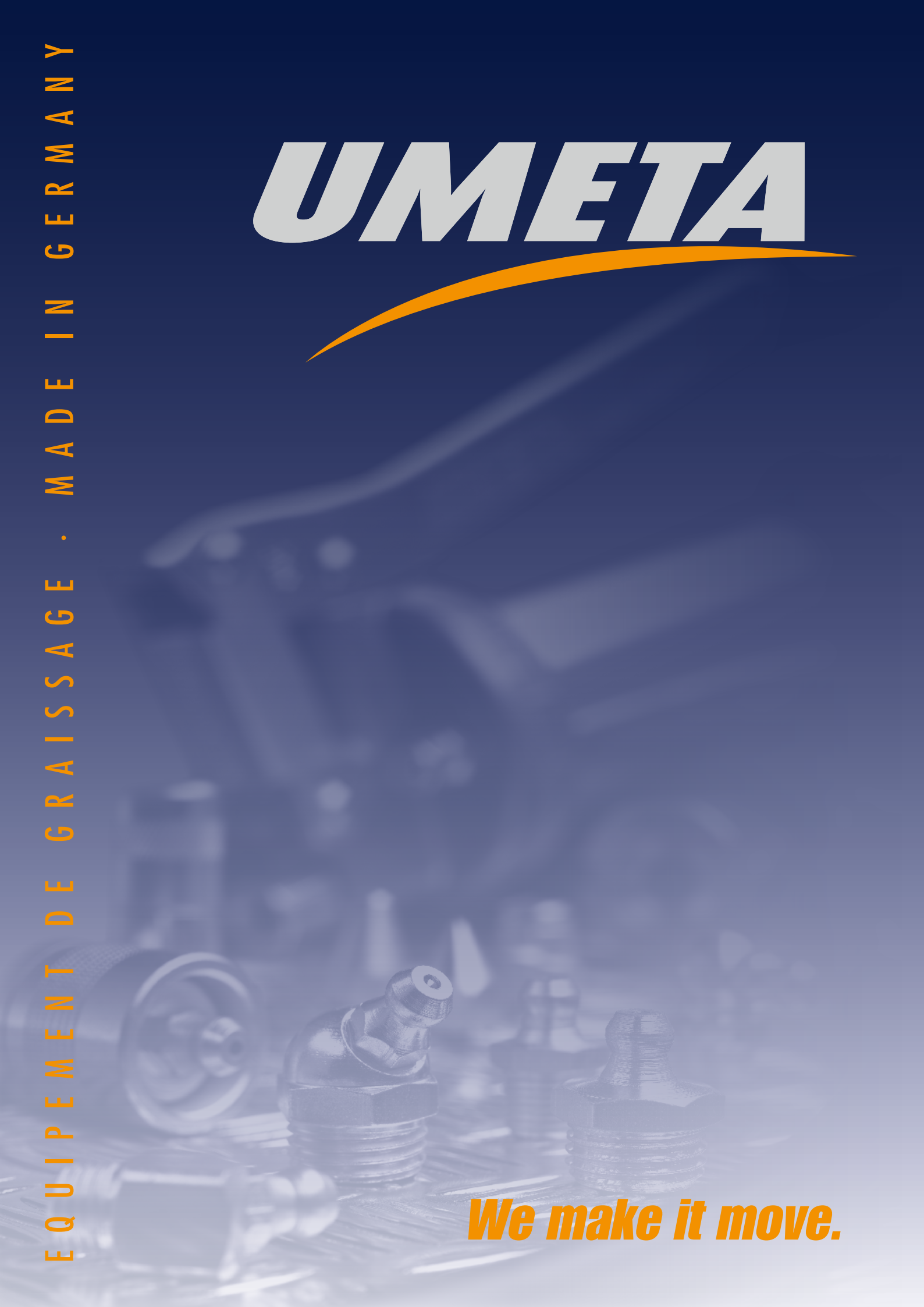
EQUIPEMENT DE GRAISSAGE · MADE IN GERMANY

UMETA



We make it move.

We make it move.
We make it move.
We make it move.

Si vous voyez un graisseur quelque part, il provient certainement de chez nous. Depuis 1926, UMETA est reconnu comme le spécialiste du matériel de graissage de qualité. Contrairement à d'autres entreprises, nous produisons toujours en Allemagne et cela restera ainsi.

Nous produisons en Allemagne à Bielefeld

– parce que nous devons tout à cette région et à ses habitants!

C'est ici que nous, UMETAniens, vivons et travaillons. C'est ici que nous utilisons nos compétences, notre expérience, ainsi que nos moyens de production ultra-modernes, pour fabriquer des produits de qualité. Ce n'est pas un hasard si les graisseurs et pompes à graisse UMETA sont reconnus dans le monde entier pour leur longévité et leur fiabilité. L'un de nos atouts est notre extrême flexibilité quand il s'agit de répondre aux souhaits de nos clients. Si l'un d'eux recherche une solution particulière pour une application spéciale, elle sera réalisée, sans conditions préalables. Nous attachons une grande importance au conseil et au suivi irréprochable de nos clients. C'est pour cela, qu'en tant qu'entreprise leader du secteur, nous avons non seulement été certifié pour le système de management qualité par le TUV - selon DIN ISO 9001:2000-, mais également pour la **«Satisfaction clientèle et Qualité de service».** En tant qu'entreprise familiale moderne, nos engagements pour l'avenir sont fiabilité et partenariat.

Laissez-vous convaincre!

Votre

UMETA

FÖRDERVEREIN

GOOD HOPE CENTRE e.V.

UMETA VIT LA RESPONSABILITÉ!

Nous avons la chance de vivre dans une société d'abondance, ce qui implique également le devoir d'aider les personnes qui n'ont pas cette chance!

UMETA soutient des établissements sociaux en Allemagne comme par exemple l'hôpital de cancérologie pour enfants à Bielefeld, des associations de sport, des organisations d'aide etc. Depuis 2007, UMETA est fortement actif en Tanzanie, un des dix pays les plus pauvres du monde.

Pour nous UMETAnien, il est insupportable de voir que d'une part règne la surabondance et d'autre part des orphelins délaissés meurent de faim ou du sida. Chacun qui a fait personnellement cette expérience n'oubliera jamais ces images. Afin de combattre ces inégalités, nous avons, avec de bons amis, créé en septembre 2007 l'association de promotion Good Hope Centre.

Entre-temps, ce travail nous à permis de créer un orphelinat ainsi qu'une école, au pied du Kilimanjaros. Une enfance protégée et une bonne formation sont proposées au "Happy Watoto Homes & Schools à Ngorika" et offre une perspective de vie optimale à "nos" 120 orphelins et 160 enfants nécessiteux de la région (soit 280 enfants). Ce "village" a démarré son activité en mai 2011.

Nous obtenons un large soutien venant de différentes directions, comme par exemple de partenaires commerciaux, d'amis personnels, de visiteurs lors des manifestations de soutien, que nous organisons, de personnes éminentes et de politiciens. Malgré tout, nous devons être en mesure d'assurer à long terme les coûts d'exploitation du centre. C'est la raison pour laquelle je m'adresse à vous:

Aidez-nous, s'il-vous plaît! «Nos enfants en Tanzanie» dépendent aussi de votre aide!

Fotos: Wilfried A. Bennet

WWW.GOOD-HOPE-CENTRE.DE

Visitez notre site Internet **www.good-hope-centre.de** et informez-vous des différentes possibilités d'aider. Devenez membre donateur de notre association!

Malheureusement, nous ne pouvons pas sauver toute la planète, mais nous tous, chez UMETA, essayons de faire tout notre possible. Aidez-nous!

Au nom de «nos enfants» et de tous les UMETAniens engagés, je vous remercie cordialement pour votre aide!

Cordialement,
Votre

PETER MAFFAY

«UN GRAND COMPLIMENT À L'ASSOCIATION DE PROMOTION GOOD HOPE CENTRE POUR SON EXCELLENT TRAVAIL! JE VOUS DONNE TOUT MON APPUI POSSIBLE.»

ULI STEIN

«SOUTENIR UNE TELLE CAUSE NON SEULEMENT EN TANT QUE PROMOTEUR PASSIF MAIS AUSSI COMME PARTICIPANT ACTIF EST UN VÉRITABLE ENRICHISSEMENT. J'ESPÈRE QUE NOUS ATTEINDRONS ENCORE BEAUCOUP AVEC NOTRE ASSOCIATION.»

UDO LINDENBERG

«JE ME RÉJOUIS PARTICULIÈREMENT DE POUVOIR SOUTENIR VOTRE TRAVAIL AVEC LA FONDATION UDO LINDENBERG. CONTINUEZ SUR CETTE VOIE! OHÉ, UDO»

WERNER SCHULZE-ERDEL

«C'EST MERVEILLEUX DE POUVOIR COOPÉRER AVEC VOUS. JE ME RÉJOUIS DÉJÀ AUJOURD'HUI DES NOMBREUSES ACTIONS ET ÉVÈNEMENTS À VENIR À L'OCCASION DESQUELS JE POURRAIS À NOUVEAU VOUS OFFRIR MON SOUTIEN.»

ALFONS SCHUHBECK

«LES ENFANTS EN DÉTRESSE, ÇA NE DEVRAIT PAS EXISTER. C'EST LA RAISON POUR LAQUELLE JE ME RÉJOUIS PARTICULIÈREMENT DE VOUS AIDER.»

AXEL SCHULZ

«PEU IMPORTE COMMENT, VOS ENFANTS EN TANZANIE PEUVENT TOUJOURS COMPTER SUR MOI!»

PRODUITS UMETA

Qualité – Sécurité – Flexibilité
UMETA maintient vos machines en mouvement

Depuis plus que 80 ans déjà, le matériel du lubrification UMETA permet une maintenance et un entretien fiable des machines et installations. Aujourd'hui encore, le manque de lubrification et les erreurs de graissage provoquent des millions d'euros de dommage.

Afin que vos installations restent toujours en mouvement, nous vous proposons le plus large programme de graisseurs au monde ainsi que des pompes à graisse et des accessoires pour tous les domaines d'utilisation. Nous sommes conscients à quel point la qualité des outils est importante pour assurer un travail effectif. C'est la raison pour laquelle nous nous tenons à votre disposition pour vous conseiller.
Notre objectif est de trouver une solution optimale à chaque problème de lubrification, soit directement à l'aide de notre grand programme standard, soit avec des produits que nous développons en commun avec vous.

La rapidité est essentielle! C'est pourquoi la majeure partie de notre programme est disponible en permanence.

Nous fabriquons notre matériel de graissage exclusivement en Allemagne. La qualité UMETA reconnue est garantie par des installations de production ultra-modernes, une gestion de qualité certifiée et un management produits innovant.

Pour notre entreprise, les pièces à décolletées selon les souhaits du client gagnent en importance. Dans ce domaine, nous profitons de décennies d'expérience et du savoir-faire que nous avons acquis avec la technique de lubrification. Nos clients apprécient la flexibilité et la fiabilité de nos tours automatiques et CNC. La combinaison sur place des étapes de fabrication permet de traiter des composants complexes, de fabriquer des pièces de dimensions variées, d'utiliser des matériaux différents et d'obtenir des lots plus ou moins grands.

POMPES À GRAISSE 6
- SYSTÈME UMETA TWIN-LOCK® 7
- EVER-FLOW-SYSTEM UMETA 7
- SET D'ACCESSOIRES UMETA 7
- POMPES À GRAISSE À LEVIER MANUELLE 8
- PISTOLET DE GRAISSAGE 13
- PISTOLET DE GRAISSAGE PNEUMATIQUE 14
- POMPES À POUSSER ET À VISSER 15
- POMPES À HUILE 18

ACCESSOIRES - POMPES À GRAISSE 19
- RIGIDES 20
- EMBOUTS ET AGRAFES HYDRAULIQUES 21
- AGRAFES HYDRAULIQUES ÉTANCHES POUR HUILE 22
- FLEXIBLES HAUTE-PRESSION 23
- RACCORDS RAPIDES 24
- CROCHETS MURALES 25
- CARTOUCHES DE GRAISSE 25

EQUIPEMENT D'ATELIER 26
- SERINGUES 27
- ACCESSOIRES POUR SERINGUES 29
- ÉQUIPEMENT D'ATELIER DIVERS 30

POMPES À INJECTION 34

GRAISSEURS SELONS DIN 36
- GRAISSEURS HYDRAULIQUES 37
- ... AUTOTARAUDANTS 44
- ... À POSE RAPIDE 46
- ... SPÉCIAUX 48
- GRAISSEURS SPHÉRIQUES-GENRE METROLUB 50
- ... À POSE RAPIDE 52
- GRAISSEURS CUVETTE-GENRE LUB 54
- ... AUTOTARAUDANTS 56
- ... À POSE RAPIDE 57
- ... SPÉCIAUX 59
- GRAISSEURS TÊTE PLATE 60
- ... SPÉCIAUX 66
- GRAISSEURS À BAÏONNETTE 68
- ASSORTIMENTS DE GRAISSEURS 69
- ACCESSOIRES DE GRAISSEURS 70

GRAISSEURS SELONS SAE J-534 71
- GRAISSEURS HYDRAULIQUES 71
- ... AUTOTARAUDANTS 73
- ... À POSE RAPIDE 74
- ... À RIVETER 75
- GRAISSEURS CUVETTE (VERSION USA) 75
- GRAISSEURS TÊTE PLATE 76
- ... À CLAPET 77
- ADAPTATEURS (VERSION USA) 77
- ASSORTIMENTS DE GRAISSEURS (SAE J-534) 77
- BOUCHONS (VERSION USA) 78
- ... AUTOTARAUDANTS 78
- CORRESPONDANCES INTERNATIONALES 78

PIÈCES DÉCOLLETÉES 79
- EXEMPLES DE POSSIBILITÉS D'USINAGE 79
- CLAPETS DE DÉCHARGE 80
- BOUCHONS 81

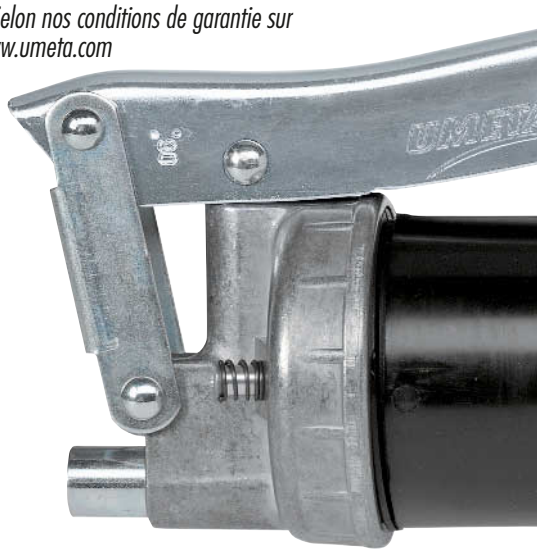
INDICATIONS IMPORTANTES 82
- CHRONIQUE UMETA 82
- CONSIGNES DE SÉCURITÉ 82
- INDICATIONS GÉNÉRALES 82

REGISTRE DES RÉFÉRENCES 83

POMPES À GRAISSE

4 ans garantie* mondiale sur la fonction des pompes UMETA TWIN-LOCK®

** Selon nos conditions de garantie sur www.umeta.com*



La solution professionelle! Les pompes UMETA sont synonymes de qualité et fiabilité.

Ce que nous soulignons avec une garantie de 4 ans sur la fonction de toutes les pompes UMETA TWIN-LOCK®.
Un fini minutieux, des matériaux de haute qualité et des caractéristiques produits intelligentes font de nos pompes des outils de précision atteignants de hautes pressions.

Les pompes UMETA TWIN-LOCK® sont livrées soit en sachet polyamide ou en carton individuel imprimé avec mode d'emploi.

Toutes les pompes TWIN-LOCK® pour cartouche de 400g sont fabriquées selon DIN 1283 (dimensions) et destinées aux cartouches DIN 1284.

DLG SIGNUM TEST 12/07 bestanden

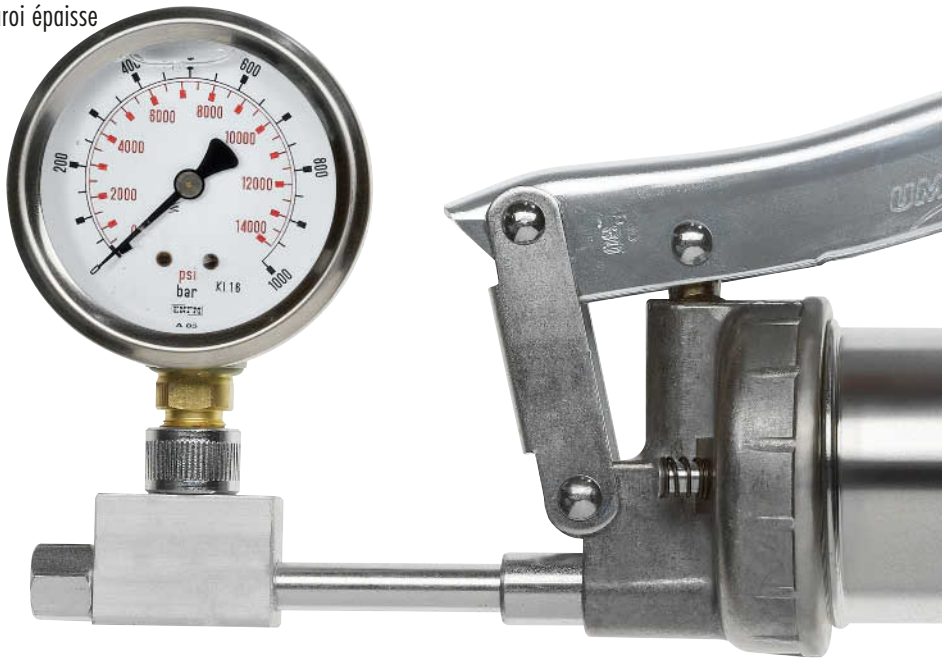
Nos pompes 75/PK et 75/PL sont certifiées DLG.

TÜV SÜD ISO 9001

Bien entendu, notre système de management de qualité est certifié selon ISO 9001-2008 (TÜV).

LES POMPES UMETA – AVANTAGES EN RÉSUMÉ

- Système UMETA TWIN-LOCK®
- filetage à pas grossier roulé assurant un démontage simple et une haute solidité
- haute résistance grâce à sa tête alu moulée et son corps à paroi épaisse
- introduction facile de la manchette dans la cartouche grâce au bourrelet du corps
- arrêt intérieur pour la cartouche de graisse
- levier stable avec poignée antidérapante
- croisillon ergonomique dévissable avec protection antiblocage
- moletage du corps de pompe assurant une meilleure maniabilité
- soupape de décharge et valve de remplissage séparées
- versions spéciales sur demande
- autres coloris et impressions selon spécifications clients
- conditionnement individuel

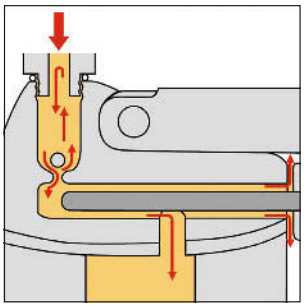


SYSTÈME UMETA TWIN-LOCK® – L'ASSURANCE VIE DE VOS MACHINES ET ÉQUIPEMENTS

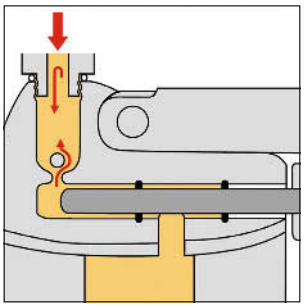
Il est vital d'éviter tout faux graissage pendant la maintenance de vos installations industrielles!

Qu'est-ce qu'un graissage fictif?
En service continu, on constate souvent l'usure du piston ou du cylindre de la pompe à graisse. L'abrasion provoque, même à basse pression, un retour de la graisse dans le corps de pompe sans que l'utilisateur le note. Même en forçant la graisse n'est pas transportée jusqu'au point de graissage.

Pour éviter tout risque pour vos machines, nous avons développé le système UMETA TWIN-LOCK®. Il protège le piston de précision de l'usure grâce à deux éléments d'étanchéité spéciaux. Leur emplacement empêche toute bavure et fuite de graisse au niveau du piston. Les joints ont été conçus pour s'adapter à la pression exercée et assurer ainsi une étanchéité permanente. Un avantage produit pour lequel les pompes UMETA sont reconnues dans le monde entier.



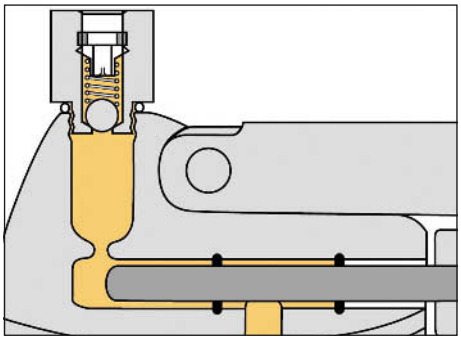
sans système UMETA TWIN-LOCK®



avec système UMETA TWIN-LOCK®

SYSTÈME UMETA EVER-FLOW

Le système EVER-FLOW inventé et breveté par UMETA assure le fonctionnement parfait de la pompe même aux températures les plus basses et avec de la graisse visqueuse. Ce système est idéal aussi pour les graisses épaisses biodégradables grâce au vide produit par le mouvement de pompage – un probléme qui mène beaucoup de produits concurrents à l'échec.



UMETA SET D'ACCESSOIRES

La gamme éprouvée d'accessoires UMETA vous offre la solution optimale. Nous avons assemblé pour vous les sets de pompes courants, composés de la pompe et des accessoires standards de votre choix.

Les pompes à graisse peuvent être combinées individuellement avec les accessoires de votre choix: La gamme complète d'accessoires se trouve dans le chapitre accessoires pour pompes en page 19.

▶ Nos accessoires courants:

110/G – rigide avec agrafe hydraulique

340/GLN – flexible de 300 mm avec agrafe hydraulique

Pompe à graisse équipée d'une soupape de décharge

Pompe à graisse équipée d'une valve de remplissage (DIN Standard)

Pompe à graisse équipée d'une valve de remplissage (DIN Standard) et rigide

POMPE À GRAISSE À LEVIER MANUELLE

75/PK argent

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe an acier verni argenté

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Corps de pompe	en acier, vernis argenté, DIN 1283 autres couleurs sur demande Ø 56 mm
Longueur	296 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	400 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.250 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000286
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000281
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000333
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V000524
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000342
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000306
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000308
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V000378
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V000717
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000319

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000287
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000276
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V000456
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001174
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001045
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V000402
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V000449
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V000535
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001176
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V000495
1/8 NPT	sachet polyamide	avec 95/G	V000667
1/8 NPT	sachet polyamide	avec valve de remplissage* et 95/G	V000616
1/8 NPT	carton individuel	avec valve de remplissage* et 95/G	V000403

** Version spéciale USA*

75/PK zinc

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe en acier zingué

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Corps de pompe	en acier, zingué, DIN 1283 autres couleurs sur demande Ø 56 mm
Longueur	296 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	400 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.250 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000301
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000309
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000860
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001167
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000432
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000310
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000573
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V000567
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001166
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000358

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000349
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001408
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001182
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001181
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001249
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V001172
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V001409
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001185
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001184
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V001250

75/PL zinc

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe rallongé en acier zingué

- pour cartouches de 500 g ou 600 ccm de graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Corps	en acier, zingué
	Ø 56 mm
Longueur du corps	370 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 500 g / 600 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8
	sur demande 1/8 NPT

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	475 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA
	ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.450 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000662
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000810
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000803
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001199
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001197
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000439
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V001422
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V001460
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V000525
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000486

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V001093
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001201
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001129
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001200
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001198
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V001461
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V001462
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001463
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001464
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V001465

75/LL zinc

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe extra long en acier zingué

- pour 1.000 ccm de graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Corps de pompe	en acier, zingué
	Ø 56 mm
Longueur	445 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	1.000 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8
	sur demande 1/8 NPT

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	552 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA
Poids	1.660 g
	+ accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000647
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000941
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V001213
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001212
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000938

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000648
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001233
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001232
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001229
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001214

75/PKU

Corps de pompe	en acier, zingué, DIN 1283 Ø 56 mm
Longueur	295 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	7021312
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	6800130
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	7751511
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	6800140

Pompe à graisse UMETA TWIN-LOCK® Ultra

Modèle haute gamme réunissant qualité, fonctionnalité et design

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- poignée ergonomique en caoutchouc bleu antidérapant
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec valve de remplissage selon DIN 1283
- livrée en carton individuelle

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	400 x 135 x 75 mm
Emballage	carton individuel imprimé UMETA ou mallete
Poids	1.300 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	7021411
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	7752611
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	7751611
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	7759611

Mallette de graissage UMETA TWIN-LOCK® Ultra

Un matériel de graissage complet dans une mallette pratique! Ce coffret contient le matériel nécessaire pour faire face à tout problème de graissage, et particulièrement notre **pompe 75/PKU UMETA TWIN-LOCK® selon DIN 1283**. Ce set fournit aussi un clip de rangement du flexible sur la pompe et d'un crochet mural pour que celle-ci soit toujours à votre disposition. Votre équipement reste rangé et propre! Un set d'accessoires complet vous permet de faire face à toute situation.

Set d'accessoires composé de:

- flexible haute pression 340/GLN
- rigide 110/G
- agrafe hydraulique 515/G-4
- raccord rapide, version courte
200/M 4, 200/M 1, 200/M 22, 200/S, 200/XS
- assortiment de 60 graisseurs, 5 pc. de type H1/H2/H3:
6 x 1, 8 x 1, 10 x 1, R 1/8
- cartouche de graisse 400 g
- clip pour flexible sur le levier
- crochet mural

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	mallette	set complet	6900096
G 1/8	mallette	set complet	6900098

	Référence:
mallette vide	6900095

70/PK

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe polyamide résistant aux chocs

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Le corps polyamide de cette pompe assure un poids léger et un maniement agréable grâce aux rainures - même par grand froid. Le materiau robuste et inoxydable de la pompe garantit la stabilité en cas de chute.

Corps de pompe	en plastique résistant aux chocs Ø 60 mm
Longueur	292 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	400 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.000 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000354
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000472
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000550
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001002
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000790
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000350
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000952
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V000881
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001118
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V001466

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000443
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000637
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001095
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001211
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001251
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V000645
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V000842
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001094
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001467
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V001468

73/PK

Pompe à graisse à levier manuelle avec corps de pompe raccourci en acier zingué

- pour 300 ccm de graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur	200 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	300 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	400 bar
Dimensions	345 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.075 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000211
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000549
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000773
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001220
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001218
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000479
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V001479
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V001096
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001480
M 10 x 1	carton individuel	valve de remplissage	V000457

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000993
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001227
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001054
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001224
G 1/8	sachet polyamide	valve de remplissage	V001219
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V001481
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V001024
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001097
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001482
G 1/8	carton individuel	valve de remplissage	V000458

75/PKM

Pompe à graisse à manomètre

option:
Tête de pompe avec décharge de pression

- pour la détermination exacte de la pression de graissage garantissant la protection des piéces, joints et paliers sensibles
- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec corps de pompe en acier zingué
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Manomètre	niveau de pression jusqu'à 400 bar en alternative niveau de pression jusqu'à 1.000 bar avec ou sans décharge de pression
Corps de pompe	en acier, zingué autres couleurs sur demande Ø 56 mm

Longueur	296 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT
Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	480 x 130 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA
Poids	1.555 g + accessoires et emballage

Manomètre jusqu'à 400 bar

Filetage	Emballage	Décharge pression	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans	V000485
M 10 x 1	sachet polyamide	avec	V000712
G 1/8	sachet polyamide	sans	V000859
G 1/8	sachet polyamide	avec	V000391

Manomètre jusqu'à 1.000 bar

Filetage	Emballage	Décharge pression	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans	V000978
M 10 x 1	sachet polyamide	avec	V000545
G 1/8	sachet polyamide	sans	V000499
G 1/8	sachet polyamide	avec	V000392

EcoLube

Pompe à graisse à levier manuelle

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- selon DIN 1283
- avec valve de remplissage en série

Le corps en acier léger moleté et la poignée en caoutchouc antidérapant assurent un confort d'utilisation.

Corps de pompe	vernis bleu RAL 5026 Ø 56 mm
Longueur	287 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8

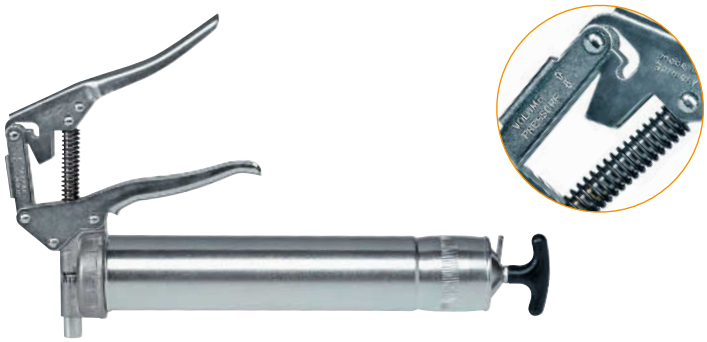
Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,4 ccm/coup
Pression d'épreuve	600 bar
Dimensions	390 x 120 x 55 mm
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	1.200 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	7000000
M 10 x 1	sachet polyamide	avec rigide et agrafe	7000002

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	7000003
G 1/8	sachet polyamide	avec rigide et agrafe	7000005

PISTOLET DE GRAISSAGE

85/PK zinc



Pistolet de graissage avec corps de pompe en acier zingué

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Ce pistolet de graissage UMETA TWIN-LOCK® vous offre de nombreuses possibilités. Son utilisation avec une main vous permet d'atteindre les endroits difficiles d'accès. Son système Powerswitch vous permet de commuter la poignée à tout moment et de passer du mode «volume» au mode «pression» – garantissant ainsi un résultat optimal.

Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur	296 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8, sur demande 1/8 NPT

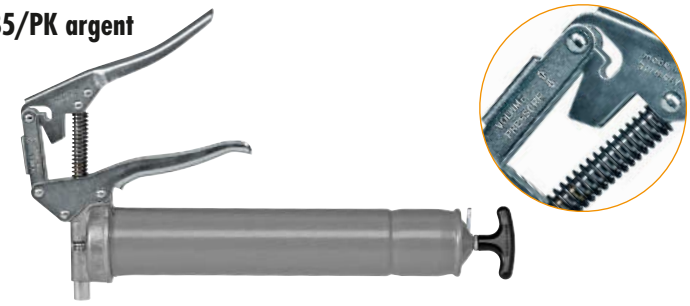
Position du levier sur:	volume	pression
Pression de travail	env. 150 bar	env. 180 bar
Débit	env. 1,1 ccm/coup	env. 0,7 ccm/coup

Pression d'épreuve	200 bar
Dimensions	403 x 170 x 60 mm
Emballage	carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.220 g + accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	405 x 172 x 77 mm

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000715
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000676
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V001190
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001189
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000721
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000730
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000431
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V001028
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001192
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000961

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000369
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000809
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V001195
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001194
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V001187
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V000548
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V000858
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V001157
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001196
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V001188

85/PK argent



Pistolet de graissage avec corps de pompe an acier verni argenté

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- avec système UMETA TWIN-LOCK® et système breveté EVER-Flow
- livraison standard avec soupape de décharge ou avec valve de remplissage selon DIN 1283

Caractéristiques techniques comme 85/PK zinc, mais

Corps de pompe	en acier, vernis argenté, DIN 1283 autres couleurs sur demande

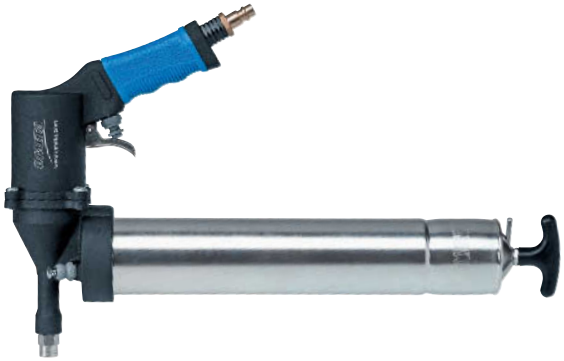
Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000382
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN	V000538
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G	V000997
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001469
M 10 x 1	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000772
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V000210
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN	V000507
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G	V001136
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001470
M 10 x 1	carton individuel	avec valve de remplissage	V000454

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V000371
G 1/8	sachet polyamide	avec 340/GLN	V001471
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G	V000768
G 1/8	sachet polyamide	avec 110/G + 340/GLN	V001472
G 1/8	sachet polyamide	avec valve de remplissage	V000704
G 1/8	carton individuel	sans accessoires	V000420
G 1/8	carton individuel	avec 340/GLN	V001473
G 1/8	carton individuel	avec 110/G	V000771
G 1/8	carton individuel	avec 110/G + 340/GLN	V001474
G 1/8	carton individuel	avec valve de remplissage	V000421
1/8 NPT	sachet polyamide	sans accessoires	V000617
1/8 NPT	carton individuel	avec valve de remplissage*	V000640

** Version spéciale USA*

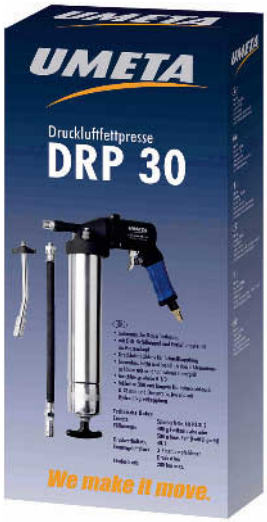
PISTOLET PNEUMATIQUE

DRP 30



Pistolet pneumatique

- pour cartouche de 400 g ou 500 ccm graisse en vrac
- approvisionnement automatique continu
- particulièrement léger et maniable avec sa tête en aluminium et sa poignée ergonomique
- raccord rapide de connexion pneumatique
- set avec rigide et flexible haute pression selon DIN 1283



incluant rigide et flexible haute pression, les deux avec une agrafe hydraulique

Corps de pompe	en acier, zingué, DIN 1283 autres couleurs sur demande Ø 56 mm
Longueur	296 mm
Utilisation	graisse jusqu'à NLGI 3
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac
Valves	avec soupape de décharge en série et valve de remplissage (DIN Standard)
Filetage	G 1/8

Rapport de pression	40:1
Pression d'air recommandée	3 – 7 bar, pression recommandée 6 bar
Pression de travail	max. 280 bar
Débit	env. 500 ccm/3 min. (160 ccm/min.)
Pression d'épreuve	320 bar
Dimensions	405 x 260 x 60 mm
Emballage	carton individuel imprimé UMETA
Poids	net: 1.385 g – brut: 1.900 g
Dimensions (L x l x H)	425 x 185 x 80 mm

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	carton individuel	set complet avec accessoires: - flexible haute pression Ø 13 mm, 300 mm de long – 340/GL - rigide coudé avec écrou papillon – 110/G les deux avec une agrafe hydraulique	7437505

POMPES À POUSSER ET À VISSER

L'alternative simple pour un graissage optimal! UMETA vous offre un programme complet pour tout type de graissage. Quelles aient un corps plastique ou acier zingué, une allonge téléscopique ou non, les pompes à pousser UMETA sont disponibles dans de nombreuses versions.

Elles se caractérisent par leur maniabilité et leur simplicité d'utilisation.
Une simple pression suffit à lubrifier vos graisseurs hydrauliques, à boule ou à trémie.
Les pompes à pousser téléscopiques UMETA sont munies d'un tube extractible permettant un graissage précis et efficace.

Notre large choix d'embouts vous permet le lubrifier tout type de graisseurs selon DIN.
Les pompes à pousser UMETA sont munies d'un embout spécial, filetage M 9 x 1.
Choisissez dans le tableau suivant la pompe souhaitée et l'embout approprié à vos graisseurs.

500 500/S 500/H 500/NS 500/K

Modèle 30 – 34

Corps	corps en plastique résistant aux chocs
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Filetage	M 9 x 1
Emballage	emballage vrac

Pompe à pousser en plastique résistant aux chocs

- Forme B selon DIN 1282
- appropriée à la lubrification des graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes

	Modèle 30	Modèle 34
Capacité	60 ccm	150 ccm
Pression de débit (env.)	80 – 120 bar	80 – 120 bar
Débit	0,6 ccm/coup	0,6 ccm/coup
Longueur totale	165 mm	200 mm
Dimensions du corps	Ø 30 x L 105 mm	Ø 42 x L 140 mm
Poids	62 g	100 g

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
30	embout creux 500	7130433
30/S	embout pointu 500/S	7130133
30/H	embout hydraulique 500/H	7130233
30/NS	embout aiguille 500/NS	7130533
30/K	embout combiné 500/K	7133933

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
34	embout creux 500	7134433
34/S	embout pointu 500/S	7134133
34/H	embout hydraulique 500/H	7134233
34/NS	embout aiguille 500/NS	7134533
34/K	embout combiné 500/K	7135933

Modèle 36

Pompe à pousser en acier, zingué

· Forme B selon DIN 1282

· appropriée à la lubrification des graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes

Corps	corps en acier, zingué
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Capacité	300 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 9 x 1
Pression de débit (env.)	120 – 200 bar

Débit	env. 0,7 ccm/coup
Dimensions du corps	Ø 50 mm x L 155 mm
Longueur totale	240 mm
Emballage	emballage vrac
Poids	300 g

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
36	embout creux 500	7136413
36/S	embout pointu 500/S	7136113
36/H	embout hydraulique 500/H	7136213

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
36/NS	embout aiguille 500/NS	7136313
36/K	embout combiné 500/K	7136513

Modèle 40 – 44

Pompe téléscopique à pousser en plastique résistant aux chocs

· Forme A selon DIN 1282

· avec tube extractible

· appropriée à la lubrification effiace des graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes

Corps	corps en plastique résistant aux chocs
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Filetage	M 9 x 1
Emballage	emballage vrac

	modèle 40	modèle 42	modèle 44
Capacité	70 ccm	110 ccm	180 ccm
Pression de débit (env.)	140 bar	180 bar	200 bar
Débit	0,8 – 1,2 ccm/coup	0,8 – 1,2 ccm/coup	0,8 – 1,2 ccm/coup
Longueur totale	240 mm	270 mm	335 mm
Dimensions du corps	Ø 36 x L 100 mm	Ø 41 x L 110 mm	Ø 45 x L 135 mm
Poids	100 g	120 g	150 g

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
40	embout creux 500	7140433
40/S	embout pointu 500/S	7140133
40/H	embout hydraulique 500/H	7140233
40/NS	embout aiguille 500/NS	7140333
40/K	embout combiné 500/K	7140533

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
42	embout creux 500	7142433
42/S	embout pointu 500/S	7142133
42/H	embout hydraulique 500/H	7142233
42/NS	embout aiguille 500/NS	7142533
42/K	embout combiné 500/K	7142733

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
44	embout creux 500	7144433
44/S	embout pointu 500/S	7144133
44/H	embout hydraulique 500/H	7144233
44/NS	embout aiguille 500/NS	7144533
44/K	embout combiné 500/K	7144753

Modèle 46

Corps	corps en acier, zingué
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Capacité	335 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 9 x 1
Pression de débit (env.)	200 bar

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
46	embout creux 500	7146413
46/S	embout pointu 500/S	7146113
46/H	embout hydraulique 500/H	7146213

Pompe téléscopique à pousser en acier, zingué

- Forme A selon DIN 1282
- avec tube extractible
- appropriée à la lubrification effiace des graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes

Débit	env. 1,2 ccm/coup
Dimensions du corps	Ø 45 mm x L 250 mm
Longueur totale	565 mm
Emballage	emballage vrac
Poids	600 g

Modèle	Filetage M 9 x 1	Référence:
46/NS	embout aiguille 500/NS	7146313
46/K	embout combiné 500/K	7146753

Modèle 21

Corps	corps en acier, zingué
Fluide	appropriée pour des graisses jusqu'à NLGI2
Capacité	150 ccm
Filetage	M 10 x 1 ou R 1/8
Pression de débit (env.)	8 – 20 bar

Filetage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sans accessoires	7611113

Pompe à visser en acier, zingué

- pompe pour le dosage des graisses

Débit	1,8 ccm/tour
Dimensions du corps	Ø 40 mm x L 130 mm
Longueur totale	180 mm
Emballage	emballage vrac
Poids	365 g

Filetage	Livraison	Référence:
R 1/8	sans accessoires	7611213

POMPES À HUILE

Les pompes à huile UMETA sont fabriquées sur la base des pompes UMETA éprouvées et destinées aux huiles et graisses huileuses. Des joints et une gamme d'accessoires spéciaux assurent une étanchéité optimale.

70/PKO

Pompes à huile UMETA avec corps de pompe polyamide résistant aux chocs

· pour 500 ccm d'huile

Nous vous conseillons notre crochet mural (référence 6900099) pour le stockage propre et étanche de notre pompe à huile après utilisation.

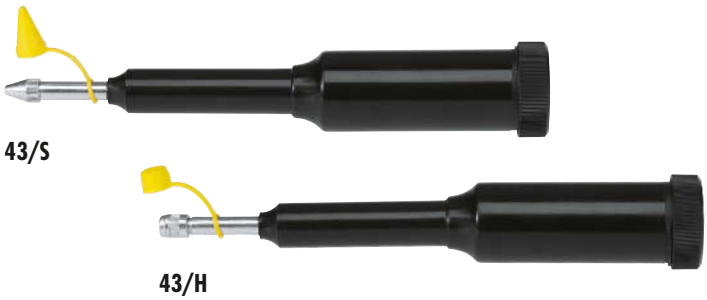
Corps de pompe	en plastique résistant aux chocs Ø 60 mm
Longueur du corps	292 mm
Utilisation	huiles et graisses huileuses
Capacité	500 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT
Pression de travail	400 bar

Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Dimensions	345 x 128 x 60 mm
Emballage	sachet polyamide imprimé UMETA ou carton individuel imprimé UMETA
Poids	1.075 g + accessoires et emballage

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V001549
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 340/GLN, incl. agrafe hydraulique pour huiles	V001502
M 10 x 1	sachet polyamide	avec 110/GO	V001550
M 10 x 1	carton individuel	sans accessoires	V001554
M 10 x 1	carton individuel	avec 340/GLN, incl. agrafe hydraulique pour huiles	V001555
M 10 x 1	carton individuel	avec 110/GO	V001557

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
R 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V001551
R 1/8	sachet polyamide	avec 341/GLN, incl. agrafe hydraulique pour huiles	V001553
R 1/8	sachet polyamide	avec 111/GO	V001552
R 1/8	carton individuel	sans accessoires	V001558
R 1/8	carton individuel	avec 341/GLN, incl. agrafe hydraulique pour huiles	V001559
R 1/8	carton individuel	avec 111/GO	V001560

43/S et 43/H



43/S

43/H

Pompes téléscopiques à pousser UMETA

· Forme A selon DIN 1282

· appropriée aux huiles

· livraison standard avec embout pointu ou hydraulique

Les pompes à pousser téléscopiques UMETA sont munies d'un tube extractible permettant un graissage précis et efficace. Une simple pression suffit à lubrifier vos graisseurs hydrauliques, sphériques ou cuvettes.

Corps de pompe	corps en plastique résistant aux chocs
Dimensions du corps	Ø 41 x L 110 mm
Longueur totale	270 mm
Utilisation	huiles
Capacité	110 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 9 x 1

Pression de travail	180 bar
Débit	0,6 ccm/coup
Emballage	emballage vrac
Poids	120 g + accessoires et emballage

Modèle	Livraison	Référence:
43/S	embout pointu 500/S	7143133

Modèle	Livraison	Référence:
43/H	embout hydraulique 500/H	7143233

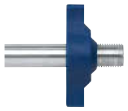
ACCESSOIRES POUR POMPES A GRAISSE

UMETA fabrique les accessoires pour pompes et pistolets adaptés à tout type de graissage. Dans les pages suivantes, vous trouverez les pièces les plus courantes.

Les accessoires UMETA pour pompes et pistolets vous offrent une solution pour tout type de graissage. UMETA, fabricant expérimenté, se fera aussi un plaisir de solutionner votre problème de graissage avec vous.

RIGIDES

Equipés d'un écrou papillon en polyamide, les rigides UMETA, droits ou coudés, se fixent à la main sans outils. Ce procédé de montage simple garantit une étanchéité absolue tout en permettant de diriger l'embout dans la direction souhaitée.



Les rigides avec filetage G 1/8 ont un écrou papillon bleu.

▶ Rigides avec filetage 1/8 NPT livrables sur demande

110/G

· rigide coudé
· avec agrafe hydraulique

· longueur 170 mm

Type	Filetage	Référence:
110/G	M 10 x 1	V000279
110/G	G 1/8	V000337

100/G

· rigide droit
· avec agrafe hydraulique

· longueur 170 mm

Type	Filetage	Référence:
100/G	M 10 x 1	V000044
100/G	G 1/8	V000155

110/S

· rigide coudé
· avec embout pointu

· longueur 154 mm

Type	Filetage	Référence:
110/S	M 10 x 1	V000316
110/S	G 1/8	V000285

100/S

· rigide droit
· avec embout pointu

· longueur 154 mm

Type	Filetage	Référence:
100/S	M 10 x 1	V000247
100/S	G 1/8	V000253

110/H

· rigide coudé
· avec embout hydraulique

· longueur 150 mm

Type	Filetage	Référence:
110/H	M 10 x 1	V000103
110/H	G 1/8	V000375

100/H

· rigide droit
· avec embout hydraulique

· longueur 150 mm

Type	Filetage	Référence:
100/H	M 10 x 1	V000076
100/H	G 1/8	V000055

95/G

· rigide coudé
· avec agrafe hydraulique

· sans écrou papillon
· longueur 170 mm

Type	Filetage	Référence:
95/G	M 10 x 1	V000398
95/G	G 1/8	V000154
95/G	1/8 NPT	V000101

90/G

· rigide droit
· avec agrafe hydraulique

· sans écrou papillon
· longueur 170 mm

Type	Filetage	Référence:
90/G	M 10 x 1	V000074
90/G	G 1/8	V000054
90/G	1/8 NPT	V000072

EMBOUTS ET AGRAFES HYDRAULIQUES

Embout creux

· pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412 et sphériques-genre METROLUB selon DIN 3402

Ø 12 mm
Hauteur 8,5 mm

Type	Filetage	Référence:
500	M 9 x 1	7351461
501	M 10 x 1	V000100
502	G 1/8	V000227

Embout pointu

· pour graisseurs cuvette-genre LUB selon DIN 3405

Ø 12 mm
Hauteur 18 mm

Type	Filetage	Référence:
500/S	M 9 x 1	7351161
501/S	M 10 x 1	V000248
502/S	G 1/8	V000254

Embout aiguille

· pour graisseurs cuvette-genre LUB selon DIN 3405

Hauteur 16 mm
6 pans 11

Type	Filetage	Référence:
500/NS	M 9 x 1	7351561
501/NS	M 10 x 1	V000246
502/NS	G 1/8	V000252

Embout hydraulique

· pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

Ø 12 mm
Hauteur 15 mm

Type	Filetage	Référence:
500/H	M 9 x 1	7351261
501/H	M 10 x 1	V000104
502/H	G 1/8	V000250

Embout combiné creux/pointe

· pour deux utilisations différentes grâce au vissage/dévissage de l'embout

Ø 12 mm
Hauteur 28 mm
6 pans 11

Type	Filetage	Référence:
500/K	M 9 x 1	7351061
501/K	M 10 x 1	7351031
502/K	G 1/8	7351041

Agrafe hydraulique

sur demande, disponible avec des mors soudés

· en standard avec 4 des mors emboutis
· pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

Ø 15 mm
Hauteur 36 mm
6 pans 13

Type	Filetage	Référence:
515/G	M 9 x 1	7353361
515/G	M 10 x 1	V000077
515/G	G 1/8	V000106
515/G	1/8 NPT	V000102

Agrafe hydraulique à équerre

· en standard avec 4 des mors emboutis
· pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

Ø 15 mm
Hauteur 36 mm
Largeur 27 mm
6 pans 14

Type	Filetage	Référence:
515/G-S	M 10 x 1	7351314
515/G-S	G 1/8	7351315
515/G-S	1/8 NPT	7351317

Agrafe hydraulique „Heavy-duty“

· en standard avec 4 des mors emboutis
· pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412
· étanche grâce à clapet à bille

Ø 15 mm
Hauteur 48 mm
6 pans 17

Type	Filetage	Référence:
512/G	M 10 x 1	7351316
512/G	G 1/8	7351326
512/G	1/8 NPT	7351376

Agrafe à baïonnette

· pour graisseurs à baïonnette

Ø 16,5 mm
Hauteur 37 mm
6 pans 17

Type	Filetage	Référence:
517/B	M 10 x 1	9140215
517/B	G 1/8	9140216

Agrafe à tirer

Les agrafes à tirer UMETA sont disponibles en alu et acier avec un raccord pour flexible en haut ou de côté. Elles assurent ainsi une maniabilité optimale.
Un raccord tournant vous assure une haute flexibilité.

· selon DIN 1283

· pour graisseurs plats selon DIN 3404

Raccord de côté

	M 4	M 1 + T 1	M 22
Ø externe agrafe	18,0 mm	24,0 mm	32,0 mm
Hauteur	28,5 mm	28,0 mm	38,5 mm
Largeur	31,0 mm	36,0 mm	42,0 mm

Type	Filetage	De côté	Aluminium	Acier
520	M 10 x 1	M 4, Ø 10 mm	—	V000088
521	M 10 x 1	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000097	V000084
522	M 10 x 1	M 22, Ø 22 mm	V000095	V000096
520	G 1/8	M 4, Ø 10 mm	—	V000085
521	G 1/8	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000331	V000224
522	G 1/8	M 22, Ø 22 mm	V000098	V000321
520	1/8 NPT	M 4, Ø 10 mm		V001625
521	1/8 NPT	M 1 + T 1, Ø 16 mm	V000325	V001425
522	1/8 NPT	M 22, Ø 22 mm	V000666	V001426

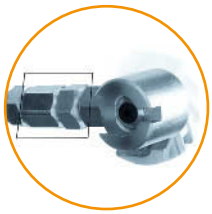
Raccord en haut

	M 1 + T 1	M 22
Ø externe agrafe	24,0 mm	32,0 mm
Hauteur	28,0 mm	38,5 mm

Type	Filetage	De côté	Aluminium	Acier
520	M 10 x 1	M 4, Ø 10 mm	—	—
521	M 10 x 1	M 1 + T 1, Ø 16 mm	—	7368015
522	M 10 x 1	M 22, Ø 22 mm	—	—
520	G 1/8	M 4, Ø 10 mm	—	—
521	G 1/8	M 1 + T 1, Ø 16 mm	—	—
522	G 1/4	M 22, Ø 22 mm	7368011	7368012

- Nous proposons plusieurs kits de réparation pour agrafes à tirer composés d'un joint, un ressort et une bague métal.
- Autres modèles sur demande (par ex. pour le BTP)!
- Agrafes à tirer à raccord réciproque sur demande!

Raccord tournant



L'utilisation d'un raccord tournant UMETA vous assure une grande flexibilité au point de graissage. Celui-ci vous permet de vous orienter dans la direction souhaitée sans avoir à tourner la pompe dans une direction inconfortable.

Longueur	30 mm
Poids	11 g
Ø	14 mm
6 pans	14

Type	Filetage	Référence:
140/G20	M 10 x 1	7331911
140/G20	G 1/8	7331921
140/G20	G 1/4	7331941
140/G20	1/8 NPT	7331925

AGRAFES HYDRAULIQUES ÉTANCHES POUR HUILE

Agrafe hydraulique

· avec clapet à bille, donc complètement étanche

· pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

· en standard avec 4 des mors emboutis

Ø	15 mm
Hauteur	36 mm
6 pans	13

Type	Filetage	Référence:
515/GO	M 10 x 1	V000330
515/GO	G 1/8	V000361
515/GO	1/8 NPT	V000239

Agrafe hydraulique „Heavy-duty“

· avec clapet à bille, donc complètement étanche

· pour graisseurs hydrauliques selon DIN 71412

· en standard avec 4 des mors emboutis

Ø	15 mm
Hauteur	48 mm
6 pans	17

Type	Filetage	Référence:
512/G	M 10 x 1	7351316
512/G	G 1/8	7351326
512/G	1/8 NPT	7351376

FLEXIBLES HAUTE-PRESSION

Les flexibles UMETA vous assurent une liaison optimale entre la pompe et le point de graissage.
Disponibles en deux versions et longueurs, avec ou sans agrafe UMETA montée.

Merci de noter le rayon de courbure maximal autorisé!

ATTENTION: Ne pliez jamais les flexibles!

360/LN

Ø Interne	4,0 mm
Ø Externe	10,2 mm
Pression d'éclatement	1.000 bar
Pression d'épreuve	800 bar
Pression de service max.	400 bar

Type	Filetage	Raccord	Longueur	Référence:
360/LN	M 10 x 1	sans embout	300 mm	V000145
340/GLN	M 10 x 1	agrafe hydraulique H	300 mm	V000039
330/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 4	300 mm	V000366
350/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000283
354/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000318
360/LN	G 1/8	sans embout	300 mm	V000476
340/GLN	G 1/8	agrafe hydraulique H	300 mm	V000108
330/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001048
350/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000223
354/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000650
360/LN	1/8 NPT	sans embout	300 mm	V000109
340/GLN	1/8 NPT	agrafe hydraulique H	300 mm	V000326
330/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001662
350/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000682
354/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000683

Flexible haute-pression Ø 11 mm

· DIN 1283

Plage de température	-20°C – +60°C
Rayon de courbure max.	35 mm
Couche interne	polyéthylène
Support pression	1 couche polyester
Couche externe	polyamide

Type	Filetage	Raccord	Longueur	Référence:
362/LN	M 10 x 1	sans embout	500 mm	V000312
342/GLN	M 10 x 1	agrafe hydraulique H	500 mm	V000041
332/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 4	500 mm	V000940
352/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000298
356/LN	M 10 x 1	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000394
362/LN	G 1/8	sans embout	500 mm	V000323
342/GLN	G 1/8	agrafe hydraulique H	500 mm	V000288
332/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001049
352/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000651
356/LN	G 1/8	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000652
362/LN	1/8 NPT	sans embout	500 mm	V000328
342/GLN	1/8 NPT	agrafe hydraulique H	500 mm	V000327
332/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001663
352/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000684
356/LN	1/8 NPT	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000685

360/L

Ø Interne	4,8 mm
Ø Externe	12,5 mm
Pression d'éclatement	1.650 bar
Pression d'épreuve	800 bar
Pression de service max.	415 bar

Type	Filetage	Raccord	Longueur	Référence:
360/L	M 10 x 1	sans embout	300 mm	V000282
340/GL	M 10 x 1	agrafe hydraulique H	300 mm	V000200
330/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001206
350/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000311
354/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000653
360/L	G 1/8	sans embout	300 mm	V000410
340/GL	G 1/8	agrafe hydraulique H	300 mm	V000042
330/L	G 1/8	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001208
350/L	G 1/8	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000741
354/L	G 1/8	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000761
360/L	1/8 NPT	sans embout	300 mm	V000521
340/GL	1/8 NPT	agrafe hydraulique H	300 mm	V000686
330/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 4	300 mm	V001672
350/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 1 + T 1	300 mm	V000687
354/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 22	300 mm	V000688

Flexible haute-pression 2 SN Ø 13 mm

· DIN 1283

Plage de température	-40°C – +100°C
Rayon de courbure max.	90 mm
Couche interne	polyéthylène
Support pression	2 tresses d'acier
Couche externe	gomme synthétique

Type	Filetage	Raccord	Longueur	Référence:
362/L	M 10 x 1	sans embout	500 mm	V000297
342/GL	M 10 x 1	agrafe hydraulique H	500 mm	V000294
332/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001207
352/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000475
356/L	M 10 x 1	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000332
362/L	G 1/8	sans embout	500 mm	V000471
342/GL	G 1/8	agrafe hydraulique H	500 mm	V000496
332/L	G 1/8	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001209
352/L	G 1/8	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V001210
356/L	G 1/8	agrafe à tirer M 22	500 mm	V001020
362/L	1/8 NPT	sans embout	500 mm	V400465
342/GL	1/8 NPT	agrafe hydraulique H	500 mm	V000689
332/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 4	500 mm	V001673
352/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 1 + T 1	500 mm	V000490
356/L	1/8 NPT	agrafe à tirer M 22	500 mm	V000691

RACCORDS RAPIDES

· pour flexibles haute-pression et rigides avec agrafe hydraulique

Raccord rapide, raccourci

· permet une combinaison flexible avec divers accessoires UMETA

Longueur	32 mm
Poids	45 g
Ø	20 mm

Filetage	Référence:
M 8 x 1	9907126
M 10 x 1	9907127
R 1/8	9907128

200/M 1

· pour graisseurs plats M 1 (Ø 16) selon DIN 3404

· agrafe à tirer en aluminium

Longueur	105 mm
Hauteur	28 mm
Poids	110 g
Ø externe agrafe	24 mm

Type	Référence:
200/M 1	7321651

200/M 4

· pour graisseurs plats M 4 (Ø 10) selon DIN 3404

· agrafe à tirer en acier

Longueur	107 mm
Hauteur	28,5 mm
Poids	100 g
Ø externe agrafe	18 mm

Type	Référence:
200/M 4	7321851

200/M 22

· pour graisseurs plats M 22 (Ø 22) selon DIN 3404

· agrafe à tirer en aluminium

Longueur	114 mm
Hauteur	38,5 mm
Poids	160 g
Ø externe agrafe	32 mm

Type	Référence:
200/M 22	7321751

200/K

· pour arbres à cardan, avec embout creux

Longueur	133 mm
Poids	80 g
Ø	8 mm

Type	Référence:
200/K	7322451

200/S

· pour graisseurs cuvette-genre LUB selon DIN 3405

Longueur	92 mm
Poids	65 g

Type	Référence:
200/S	7321151

200/XS

· pour arbres à cardan et tous les graisseurs de petit gabarit

Longueur	95 mm
Poids	60 g
Aiguille	
Ø aiguille	4 mm
Ø interne de l'aiguille	0,8 mm
Longueur de l'aiguille	55 mm

Type	Référence:
200/XS	7321551

Set de raccords rapides dans une mallette pratique

Composé de:

1 x	200/M 1
	200/M 4
	200/M 22
	200/K
	200/S
	200/XS
	raccord tournant

Référence:
9230004

FIXATIONS MURALES POUR POMPES UMETA

Grâce à la fixation murale UMETA en acier zingué, votre pompe manuelle se transforme en station de graissage. Après montage, la pompe est fixée par un anneau de serrage; ce qui vous permet de lubrifier vos équipements en toute sécurité. Il vous suffit seulement de monter un flexible avec agrafe.

Le changement de cartouche se fait en dévissant le corps pendant que la pompe reste en place.

Le set est composé d'une fixation murale, d'un anneau de serrage, 4 vis et disques.

Type	Référence.:
fixation ouverte, set complet	7092100
fixation fermée, set complet	7092110
crochet mural	6900099

CARTOUCHES DE GRAISSE

Cartouches de graisse UMETA

Capacité	400 g
Température de suintement	180°C
Classe NLGI	2
Conditionnement	24 pc.

Conditionnement	Référence:
24 pc.	7371953

Graisse universelle superlithium

- DIN 1284
- destinée aux paliers standards
- concue pour toutes les pompes à graisse selon 1283
- utilisation universelle

Température d'utilisation	
· en régime permanent	-30°C à +120°C
· à court terme	à +130°C

ÉQUIPEMENT D'ATELIER

UMETA vous offre des équipements d'atelier pratiques pour votre travail quotidien.

Comme d'habitude, UMETA vous propose un équipement éprouvé comprenant nos appareils de transvasement et de remplissage; ainsi que leurs accessoires et une malette complète de graissage.

SERINGUES UMETA

Les seringues offrent la solution fiable et pratique pour le pompage des huiles et graisses liquides (inappropriées aux solutions à l'eau et acides).
Celles-ci se caractérisent par une prise en main ergonomique, une grande stabilité et un fonctionnement simple.

Les seringues UMETA sont équipées d'une double manchette assurant l'étanchéité.
Un large programme d'accessoires (par exemple rigides) complète la gamme.

Type 2

Corps de pompe	en acier, zingué Ø 42 mm
Longueur du corps	260 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	250 ccm
Filetage	M 10 x 1

Filetage	Référence:
M 10 x 1	7222143

Seringue

· pour 250 ccm

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	440 g + accessoires et emballage
Dimensions	42 x 290 mm

Type 3

Corps de pompe	en acier zingué, passivé jaune Ø 50 mm
Longueur du corps	295 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	500 ccm
Filetage	M 10 x 1

Filetage	Référence:
M 10 x 1	7233113

Seringue

· pour 500 ccm

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	560 g + accessoires et emballage
Dimensions	56 x 350 mm

Type 4

Seringue

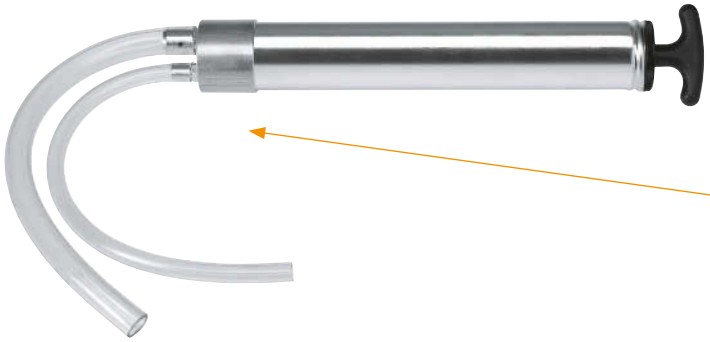
· pour 1.000 ccm

Corps de pompe	en acier zingué, passivé jaune Ø 56 mm
Longueur du corps	446 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	1.000 ccm
Filetage	M 13 x 1

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	1.065 g + accessoires et emballage
Dimensions	61 x 530 mm

Filetage	Référence:
M 13 x 1	7244313

Type 2/V



Le clapet d'inversion du modèle 2/V permet le transvasement aisé des liquides d'un réservoir à un autre.

Seringue

· pour 250 ccm

Corps de pompe	en acier, zingué Ø 42 mm
Longueur du corps	270 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	250 ccm

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	580 g + accessoires
Dimensions	42 x 360 mm

Référence:
7212443

Cylindres de remplissage

pour installations de graissage centralisé

· pour un remplissage rapide des installations avec les graisses

· pour graisse en vrac et cartouches de 400 g

Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur du corps	370 mm
Utilisation	huiles et graisses liquides
Capacité	cartouche de 400 g / 500 ccm graisse en vrac

Emballage	sachet polyamide neutre ou sans conditionnement
Poids	960 g + accessoires
Dimensions	64 x 460 mm

Référence:
5556010

ACCESSOIRES POUR SERINGUES

Les accessoires UMETA pour les seringues répondent à tout besoin de graissage.

SDF

SDF 10

SDF 13

Flexible transparent

· pour le transvasement des liquides

Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDF 10	M 10 x 1	300 mm	7277113

Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDF 13	M 13 x 1	300 mm	7277313

SDK

SDK 10

SDK 13

Rigide

· coudé

Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDK 10	M 10 x 1	190 mm	7265113

Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDK 13	M 13 x 1	250 mm	7266313

SDG

SDG 10

SDG 13

Rigide

· droit

Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDG 10	M 10 x 1	190 mm	7255113

Modèle	Raccord	Longueur	Référence:
SDG 13	M 13 x 1	250 mm	7256313

ÉQUIPEMENT D'ATELIER DIVERS

Mallette de graissage UMETA TWIN-LOCK® Ultra

Un matériel de graissage complet dans une mallette pratique! Ce coffret contient le matériel nécessaire pour faire face à tout problème de graissage, et particulièrement notre **pompe 75/PKU UMETA TWIN-LOCK® selon DIN 1283**. Ce set fournit aussi un clip de rangement du flexible sur la pompe et un crochet mural pour que celle-ci soit toujours à votre disposition.
Votre équipement reste rangé et propre! Un set d'accessoires complet vous permet de faire face à toute situation.

Pompe à graisse UMETA TWIN-LOCK® Ultra selon DIN 1283

Modèle haute gamme alliant qualité, fonctionnalité et design

- pour cartouche der 400 g ou 500 ccm de graisse en vrac
- poignée ergonomique en caoutchouc bleu antidérapant
- livrée en standard avec valve de remplissage selon DIN
- avec système TWIN-LOCK et système breveté EVER-Flow

Set d'accessoires composé de:

- flexible haute pression 340/GLN
- rigide 110/G
- agrafe hydraulique 515/G
- raccord rapide, version courte 200/M 4, 200/M 1, 200/M 22, 200/S, 200/XS
- assortiment de 60 graisseurs, 5 pc. de type H1/H2/H3: 6 x 1, 8 x 1, 10 x 1, R 1/8
- cartouche de graisse 400 g
- clip pour flexible sur le levier
- crochet mural

Filetage	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	mallette	set complet	6900096
G 1/8	mallette	set complet	6900098

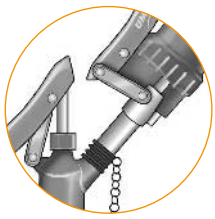
	Référence:
mallette vide	6900095

Appareil de graissage manuel CARRY-LUBE

- Graissage haute pression avec la main et le pied
- S'adapte sur les seaux de 2,5 KG
- Réglable en mode haute pression ou grand volume
- purge automatique
- avec pistolet pour graissage haute pression jusqu'à 690 bar, relié à un flexible de 1,5 m
- jusqu'à 30 charges avant de recharger le pistolet

Utilisation	graisses jusqu'à NLGI 2	Graissage haute pression	max. 690 bar (10,000 PSI)
Longueur du tube	150 mm	Emballage	carton individuel
Plateau suiveur	Ø 160 mm	Poids (gr)	4,330 g
Apport	max. 1.25 g/coup (environ 30 coups par remplissage du pistolet)	Poids net	4,030 g
		dimensions (L x l x H)	200 x 215 x 460 mm

Emballage	Référence:
carton individuel	9626825



Appareil de remplissage UMETA pour pompes à graisse

L'appareil de remplissage UMETA permet un remplissage fiable de toutes les pompes munies d'une valve de remplissage. Celle-ci est simplement placée sur l'agrafe inclinée. Un serrage à vis mobile convient à toute taille usuelle de fût. Son couvercle amovible protège le seau des impuretés et permet un contrôle rapide des quantités.

Débit	30 ccm/coup	Emballage	carton individuel
Pression de débit	8 bar	Poids brut	en kg

Contenu fût de graisse	Fût de graisse Ø en mm	Hauteur max. du fût	Poids en kg	Dimensions en mm (L x l x H)	Référence:
5 kg	180 – 210	510 mm	3,8	670 x 420 x 100	7591783
10 kg	210 – 240	510 mm	3,9	670 x 420 x 100	7591883
15 kg	240 – 270	510 mm	4,3	670 x 420 x 100	7591483
20 kg	270 – 310	510 mm	4,8	670 x 420 x 100	7591983
25 kg	310 – 335	680 mm	5,4	670 x 420 x 100	7591583
50 kg	335 – 385	680 mm	6,5	800 x 420 x 100	7591683

Pompe de transvasement à levier UMETA, bec acier

· avec canne téléscopique et coude acier

· pour fût de 60/200/220L

· destinée aux huiles de moteur, de graissage, hydrauliques, au pétrole et fuel

Utilisation	huiles de lubrification, hydrauliques jusqu'à SAE 50	Hauteur	1.250 mm
		Largeur	520 mm
Tube	en acier, zingué	Poids net	1.800 g
Immersion	440 – 860 mm	Emballage	carton individuel
Ø Tube	Ø 25 – 35 mm	Poids brut	1.900 g
Filetage du fût	2"	Dimensions (L x l x H)	460 x 140 x 70 mm
Débit	16 l/min. 300 ccm/coup		

Emballage	Référence:
carton individuel	9626830

Pompe rotative UMETA pour fûts

· avec canne téléscopique et coude acier

· pour fût de 60/200/220L

· livrée avec: flexible PVC de 1 m avec ressort de protection et 2 bagues de serrage

Tube	en acier, zingué	Largeur	210 mm
Immersion	980 mm	Poids net	4.800 g
Ø Tube	Ø 25 – 35 mm	Emballage	carton individuel
Filetage du fût	2"	Poids brut	4.900 g
Débit	35 l/min.	Dimensions (L x l x H)	360 x 160 x 130 mm
Hauteur	1.250 mm		

Emballage	Référence:
carton individuel	9626820

Burettes d'huile *

· double système de pompage en laiton
· haute pression
· grande ouverture de remplissage
· vernis-émail rouge
· pompe à double ressort
· facilement démontable et nettoyable
· grande assise sur le sol donc très stable
· conditionnement par 12 pc.

Modèle	Capacité	Connection	Poids net	Référence:
K 200 flex	200 ml	flexible	195 g	7522224
K 300 flex	300 ml	flexible	215 g	7523224
K 500 flex	500 ml	flexible	235 g	7525224

Brocs verseurs *

· en plastique rouge et écru très résistant
· disponibles dans plusieurs tailles

Merci de noter nos conditionnements!

Taille	Conditionnement	Référence:
0,5 Ltr.	15 pcs.	9626700
1,0 Ltr.	15 pcs.	9626701
2,0 Ltr.	10 pcs.	9626702
5,0 Ltr. (écru)	4 pcs.	9626705

Les flexibles plastiques sont disponibles pour plusieurs tailles de brocs et permettent un transvasement simple.

Taille	Emballage	Référence:
1,0, 2,0 + 3,0 ltr.	vrac	9626708

Mesures graduées *

· en plastique transparent
· disponibles dans plusieurs tailles
· graduation en relief

Merci de noter nos conditionnements!

Taille	Conditionnement	Référence:
0,25 Ltr.	25 pcs.	9626725
0,5 Ltr.	16 pcs.	9626800
1,0 Ltr.	12 pcs.	9626801
2,0 Ltr.	12 pcs.	9626802
3,0 Ltr.	10 pcs.	9626803
5,0 Ltr.	5 pcs.	9626805

* Nous nous réservons le droit de modifier les couleurs, dimensions etc.

Entonnoirs *

Les entonnoirs sont disponibles avec ou sans filtre, avec ou sans flexible en plastique.

Merci de noter nos conditionnements!

Modèle	Taille	Conditionnement	Référence:
set de 4 pc.	Ø 60/80/100/120	10 pc.	9626103
taille	Ø 100	12 pc.	9626109
taille	Ø 140	12 pc.	9626140

Modèle	Taille	Conditionnement	Référence:
av. filtre + flexible plastique	Ø 210	12 pc.	9626396

Bac de vidange 6,0 Ltr. *

· en plastique rouge très résistant

Conditionnement	Référence:
6 pc.	9626810

Cartouches de graisse UMETA *

Capacité	400 g
point de goutte	180°C
Classe NLGI	2
Conditionnement	24 pc.

Graisse universelle superlithium

· DIN 1284
· destinée aux paliers standards
· concue pour toutes les pompes à graisse selon 1283
· utilisation universelle

température d'utilisation (régime permanent) de -30 à +120° C
température d'utilisation à court terme jusqu' à +130°C

Conditionnement	Référence:
24 pc.	7371953

* Nous nous réservons le droit de modifier les couleurs, dimensions etc.

POMPES À INJECTION

Les pompes UMETA pour les travaux d'injection et de colmatage dans la construction de bâtiments. Les joints viton spéciaux permettent un nettoyage au solvent et une utilisation multiple. Plusieurs longueurs de corps sont disponibles – jusqu'à une capacité de 1.100 ccm.

75/PKI zinc

Corps de pompe	en acier, zingué Ø 56 mm
Longueur du corps	295 mm
Utilisation	pour l'injection de résine
Capacité	550 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8 sur demande 1/8 NPT

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	7091156

Pompe à injection

- capacité de 550 ccm
- avec bouchon en acier zingué

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	960 g + accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	356 x 125 x 67,5 mm

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	7091157

75/PKI zinc

Pompe à injection

· capacité de 550 ccm
· avec bouchon en caoutchouc orange

Corps de pompe	en acier, zingué
	Ø 56 mm
Longueur du corps	296 mm
Utilisation	pour l'injection de résine
Capacité	550 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8
	sur demande 1/8 NPT

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	960 g
	+ accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	356 x 125 x 67,5 mm

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000334

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V001440

75/LLI zinc

Pompe à injection

· version longue pour capacité de 1.100 ccm
· avec bouchon en caoutchouc orange

Corps de pompe	en acier, zingué
	Ø 56 mm
Longueur du corps	485 mm
Utilisation	pour l'injection de résine
Capacité	1.100 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8
	sur demande 1/8 NPT

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	1.230 g
	+ accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	545 x 125 x 67,5 mm

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	V000340

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	V001478

75/LLI zinc

Pompe à injection

· version longue pour capacité de 1.000 ccm
· avec bouchon vissé en acier zingué

Corps de pompe	en acier, zingué
	Ø 56 mm
Longueur du corps	453 mm
Utilisation	pour l'injection de résine
Capacité	1.000 ccm remplissage en vrac
Filetage	M 10 x 1 ou G 1/8
	sur demande 1/8 NPT

Pression de travail	400 bar
Débit	env. 1,9 ccm/coup de levier
Pression d'épreuve	800 bar
Emballage	sachet polyamide neutre
Poids	1.260 g
	+ accessoires et emballage
Dimensions (L x l x H)	513 x 125 x 67,5 mm

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
M 10 x 1	sachet polyamide	sans accessoires	7091312

Raccord	Emballage	Livraison	Référence:
G 1/8	sachet polyamide	sans accessoires	sur demande

GRAISSEURS

Pour un fonctionnement durable de vos équipements!

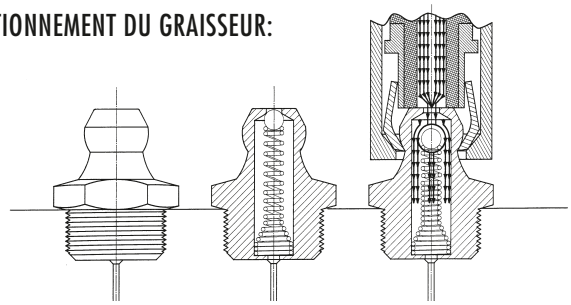
Ils sont petits et passent souvent inaperçus, mais ils garantissent le bon fonctionnement de vos machines et équipements – que ce soit une moissonneuse-batteuse en Russie, un pipeline en Alaska ou une brasserie en Australie.
UMETA founit vos graisseurs dans de nombreuses dimensions et dans tous types de matériaux. Avec plus de 1500 versions différentes et environ 70 filetages possibles, nous proposons la gamme de graisseurs la plus vaste au monde.

Nous produisons nos graisseurs selon les normes internationales.
Notre gamme standard de graisseurs acier, passivés et zingués est complètée par un large choix en inox (A2, ASTM 303 et A4, ASTM 316) ou laiton. Nous vous garantissons la solution à votre problème de graissage!
Comptez sur nous, nous sommes fabricant, pas distributeur – et ce depuis plus de 80 ans.

LES AVANTAGES DES GRAISSEURS UMETA EN RÉSUMÉ:

- 1500 types de graisseurs différents disponibles
- graisseurs hydrauliques, boule "Calotte", cuvette-genre LUB, tête plate ou à baïonnette
- versions standards en acier zingué, inox (A2 + A4), laiton
- trempés selon DIN, zinguage brillant, passivés
- selon les normes internationales (par ex. DIN, ISO, SAE, BS, JIS)
- versions client individuelles selon vos spécifications
- conditionnements spéciaux selon spécifications

FONCTIONNEMENT DU GRAISSEUR:



FONCTION DU GRAISSEURS:

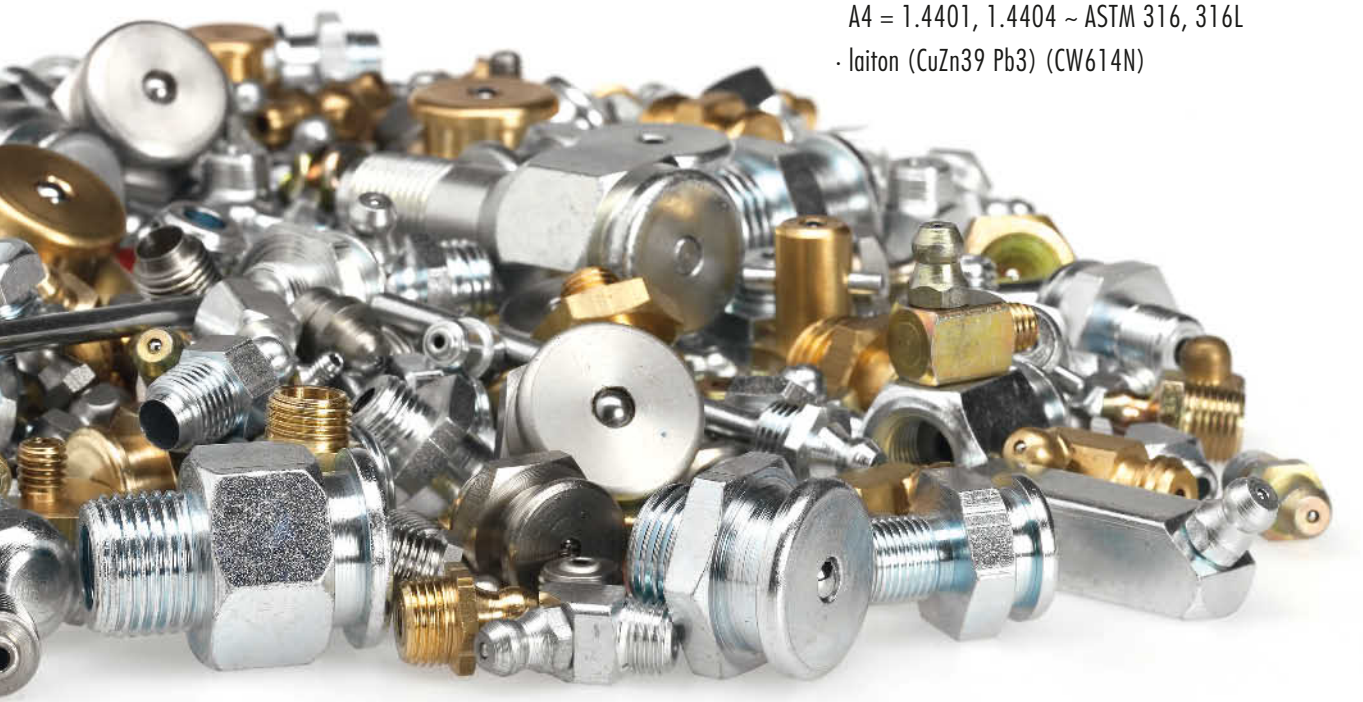
- Protection du point de graissage contre l'humidité et les salissures – pas d'étanchéité contre la pression interne
- Connexion standardisée pour pompe à graisse
- Important pour la manutention des équipements

DOMAINE D'UTILISATION DU GRAISSEUR:

- Paliers
- Charnières
- Arbres de transmission
- Attelages
- Roulements, guidages linéaires
- Vérins hydrauliques
- Moteurs
- Chaînes industrielles
- Axes

MATIÈRES PROPOSÉES:

- acier 1.0718 (11SMnPb30+C) SAE 12L13
- inox: A2 = 1.4305 ~ ASTM 303;
  A4 = 1.4401, 1.4404 ~ ASTM 316, 316L
- laiton (CuZn39 Pb3) (CW614N)



GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA SELON DIN 71412

UTILISATION

Les graisseurs hydrauliques UMETA sont destinés aux points de graissage fréquemment utilisés. Ils permettent un graissage fiable. Ce type de graisseur est très courant car il assure une large possibilité d'utilisation.

INFORMATIONS

Nos graisseurs hydrauliques DIN sont réalisés en acier trempé, zingués brillant et passivés, avec un filetage conique. Le diamètre de la tête est de 6,5 (– 0,2) mm. Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme DIN impose une dureté de surface de 550 HV minimum.
C'est pourquoi cette étape importante se fait dans notre propre unité de traitement thermique. De nombreuses références sont aussi disponibles en laiton et inox A2 (SST303) ou A4 (SST316). Nos graisseurs hydrauliques sont aussi disponibles en version coudée, autotaraudants ou à pose rapide.

FORMES SPECIALES

Sur demande, nous produisons les graisseurs hydrauliques dans d'autres versions telles que:

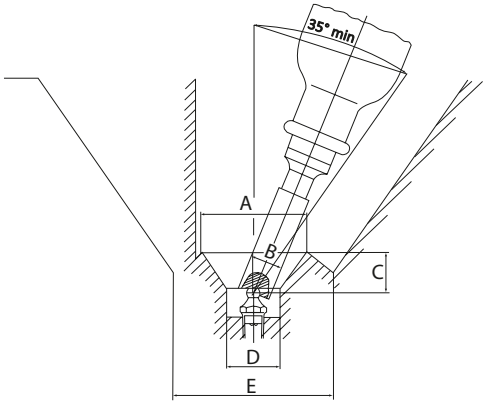
- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes de tige (par exemple cylindrique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)
- traitements spéciaux de la surface
- longueurs
- etc.

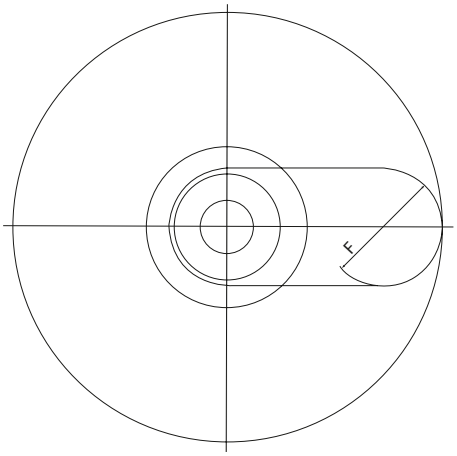
MONTAGE

Afin d'assurer un graissage optimal, veuillez prendre en compte l'espace libre nécessaire (voir tableau).

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe 4 mors.



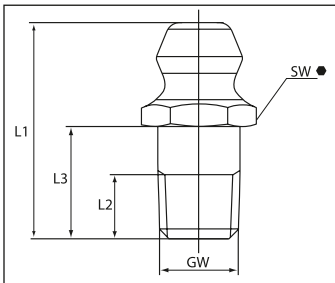


Espace Libre			
A =	50 mm (1,97")	D =	25 mm (0,98" - 63/64")
B =	16,5 mm (0,65")	E =	75 mm (3")
C =	19 mm (0,75" - ¾")	F =	55 mm (2,16" - 2 1/8")

Type H1

Graisseurs hydrauliques

- selon DIN 71412
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, trempé, zingué brillant et passivé
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = longueur de tige
SW = 6 pans

(données en mm, filetage métrique ou pouce)

GW M 5 x 0,8

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		7mm/hex. ⬣	1100701	1110701	1120701	

GW M 6 x 0,75

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		7mm/hex. ⬣	1100703	1110703	1120703	
24	6	14	7mm/hex. ⬣	5241056			
29	8,3	19	7mm/hex. ⬣	5241059			

GW M 6 x 1,0

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
13,5	4		7mm/hex. ⬣	5241007	5241101	5241102	
15	5,5		7mm/hex. ⬣	1100704	1110704	1120704	1140704
17,3	5,6	8,5	7mm/hex. ⬣	5241038			
24	6	14	7mm/hex. ⬣	5241057			
29	8,3	19	7mm/hex. ⬣	*5241060			
41	6	31	7mm/hex. ⬣	5313742			
15	5,5		11mm/hex. ⬣	1101104		1121104	

GW M 7 x 1,0

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ⬣	1100905			

GW M 8 x 0,75

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ⬣	1100906			

GW M 8 x 1,0

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ⬣	1100907	1110907	1120907	1140907
18,5	8,5		9mm/hex. ⬣	5241009			

GW M 8 x 1,25

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ⬣	1100908	1110908	1120908	1140908

GW M 10 x 1,0

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ⬣	1101109	1111109	1121109	1141109
17,5	7,5		11mm/hex. ⬣	5241074			

GW M 10 x 1,25

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ⬣	1101110			

GW M 10 x 1,5

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ⬣	1101111	1111111	1121111	1141111

GW M 12 x 1,0

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ⬣	1101412			

GW M 12 x 1,25

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ⬣	1101413			

GW M 12 x 1,5

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ⬣	1101414	1111414	1121414	

GW M 12 x 1,75

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ⬣	1101415		1121415	

GW M 14 x 1,5

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ⬣	1101417			

GW M 14 x 2,0

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ⬣	1101418			

GW M 16 x 1,5

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	7		17mm/hex. ⬣	1101719			

*non trempé

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
43	6	33**	9mm/hex. ⬣	5241070			
15	5,5		11mm/hex. ⬣	1101156	1111156	1121156	1141156

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ⬣	1101457	1111457	1121457	1141457
19	8		14mm/hex. ⬣	5241071			

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	7		17mm/hex. ⬣	1101758		1121758	

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
45	6,5	35**	9mm/hex. ⬣	5241076			
65	8	55**	9mm/hex. ⬣	5241077			
15	5,5		11mm/hex. ⬣	1101167	1111167		
17	6,5		11mm/hex. ⬣				1141167
17,5	6,5	7,5	11mm/hex. ⬣	5241024	5241105	5241106	
31	6	21	11mm/hex. ⬣	5241075			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ⬣	1101468			
19	8		14mm/hex. ⬣	5241072			
21	9		14mm/hex. ⬣				1141468

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
13,5	4		7mm/hex. ⬣	5241054	5241103		
15	5,5		7mm/hex. ⬣	1100737	1110737	1120737	
17,3	5,6	8,5	7mm/hex. ⬣	5241055			
24	6	14	7mm/hex. ⬣	5241058			
29	8,3	19	7mm/hex. ⬣	5241061			
41	6	31	7mm/hex. ⬣	5241080			

GW 1/4" - 26 BSF

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		7mm/hex. ⬣	1100744	1110744	1120744	
29	8,3	19	7mm/hex. ⬣	5241062			

GW 1/4" BSW

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		7mm/hex. ⬣	1100750			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	4		9mm/hex. ⬣	5241068			
15	5,5		9mm/hex. ⬣	1100938	1110938	1120938	

GW 5/16" - 22 BSF

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ⬣	1100945			

GW 5/16" BSW

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		9mm/hex. ⬣	1100951			

GW 3/8" - 18 NPT/PTF

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	7		17mm/hex. ⬣	1101769			

GW 3/8" - 20 BSF

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ⬣	1101146			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ⬣	1101139	1111139	1121139	

GW 3/8" BSW

référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5		11mm/hex. ⬣	1101152			

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE

référence:

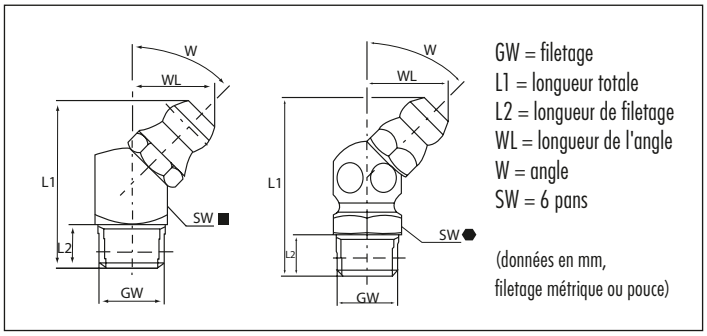
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	6,5		14mm/hex. ⬣	1101440			

** bipartie

Type H2

Graisseurs hydrauliques

- selon DIN 71412
- forme B/45°/67°
- disponibles en version hexagonale ou carrée
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé, tête trempée
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW M 5 x 0,8

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200901			

GW M 6 x 0,75

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204503			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200903			

GW M 6 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204504			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200904	1210904	1220904	1240904
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/carré ■	1404504			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ⬣	1400904			

GW M 7 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200905			

GW M 8 x 0,75

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200906			

GW M 8 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204507			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200907	1210907	1220907	1240907
17,5	5,5	12,3	67°	9mm/carré ■	1404507			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ⬣	1400907			

GW M 8 x 1,25

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204508			
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200908	1210908	1220908	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ⬣	1400908			

GW M 10 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	11	45°	11mm/carré ■	1204709			
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	1201109	1211109	1221109	1241109
26	7	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	5242085			
47	7	11	45°	11mm/carré ■	5242088			
25	5,5	11,5	67°	11mm/hex. ⬣	1401109			

GW M 10 x 1,25

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	1201110			

GW M 10 x 1,5

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	1201111		1221111	

GW M 12 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ⬣	1201412			

GW M 12 x 1,5

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ⬣	1201414			

GW M 12 x 1,75

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ⬣	1201415			

GW M 14 x 1,5

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ⬣	1201417			

GW M 16 x 1,5

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
25,5	7	13,5	45°	17mm/hex. ⬣	1201719			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	11	45°	11mm/carré ■	1204756			
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	1201156	1211156	1221156	1241156
28,5	9	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	5241236			
36	5,5	11	45°	11mm/carré ■	5242087			
25	5,5	11,5	67°	11mm/hex. ⬣	1401156			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ⬣	1201457	1211457	1221457	1241457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
25,5	7	13,5	45°	17mm/hex. ⬣	1201758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	11	45°	11mm/carré ■	1204767			
27	7	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	5242104			
24	7	14	67°	11mm/hex. ⬣	5242105			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ⬣	1201468			

GW 1/4" - 26 BSF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200944		1220944	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ⬣	1400944			

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200937	1210937	1220937	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ⬣	1400937			

GW 1/4" - BSW

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200950			

GW 5/16" - 22 BSF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200945			
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ⬣	1400945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200938	1210938	1220938	
20,5	5,5	12,2	67°	9mm/hex. ⬣	1400938			

GW 5/16" - BSW

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	5,5	10,5	45°	9mm/hex. ⬣	1200951			

GW 3/8" - NPT/PTF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
25,5	7	13,5	45°	17mm/hex. ⬣	1201769			

GW 3/8" - 20 BSF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	1201146			
25	5,5	11,5	67°	11mm/hex. ⬣	1401140			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	1201139			
25	5,5	11,5	67°	11mm/hex. ⬣	1401139			

GW 3/8" BSW

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
25	5,5	11,5	45°	11mm/hex. ⬣	1201152			

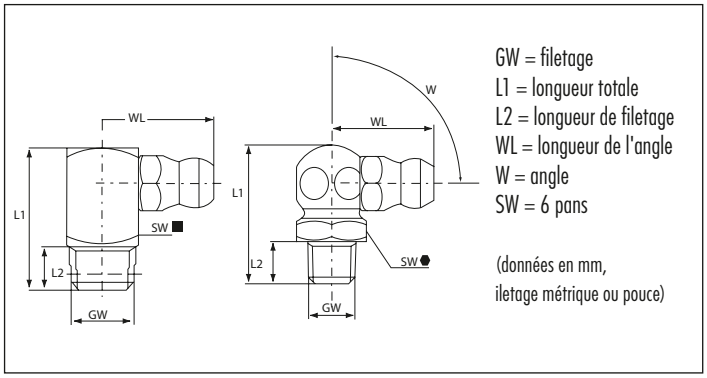
GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	12	45°	14mm/hex. ⬣	1201440			

Type H3

Graisseurs hydrauliques

- selon DIN 71412
- coudés, forme C/90°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé, tête trempée
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

(données en mm, iletage métrique ou pouce)

GW M 5 x 0,8

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300901			

GW M 6 x 0,75

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304503			
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300903			

GW M 6 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304504			
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300904	1310904	1320904	1341630

GW M 7 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300905			

GW M 8 x 0,75

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300906			

GW M 8 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300907	1310907	1320907	1340907
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304507			

GW M 8 x 1,25

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304508			
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300908	1310908	1320908	

GW M 10 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90°	11mm/carré ■	1304709			
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ⬣	1301109	1311109	1321109	1341109
42	7	15	90°	11mm/carré ■	5242092			

GW M 10 x 1,25

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ⬣	1301110			

GW M 10 x 1,5

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ⬣	1301111		1321111	

GW M 12 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex. ⬣	1301412			

GW M 12 x 1,5

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex. ⬣	1301414			

GW M 12 x 1,75

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex. ⬣	1301415			1341415

GW M 14 x 1,5

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex. ⬣	1301417			

GW M 14 x 2,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex. ⬣	1301419			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90°	11mm/carré ■	1304756			
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ⬣	1301156	1311156	1321156	1341156
42	7	15	90°	11mm/carré ■	5242093			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex. ⬣	1301457	1311457	1321457	1341457

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20	7	19	90°	17mm/hex. ⬣	1301758			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90	11mm/carré ■	1304767			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90	14mm/hex. ⬣	1301468			

GW 1/4" - 26 BSF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300944	1310944	1320944	

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300937	1310937	1320937	

GW 1/4" BSW

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300950		1320945	

GW 5/16" - 22 BSF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300945			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300938			

GW 5/16" BSW

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣	1300951			

GW 3/8" - 18 NPT/PTF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20	7	19	90°	17mm/hex. ⬣	1301760			

GW 3/8" - 20 BSF

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ⬣	1301146			

GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ⬣	1301139			

GW 3/8" BSW

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	14	90°	11mm/hex. ⬣	1301152			

GW 1/2" - 20 UNF/NF/SAE

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5	14	90°	14mm/hex. ⬣	1301440			

GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA AUTOTARAUDANTS

UTILISATION

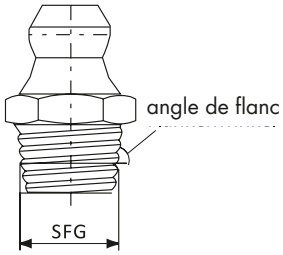
En utilisant les graisseurs autotaraudants UMETA (SFG), vous percez votre point de réception sans taraudage.

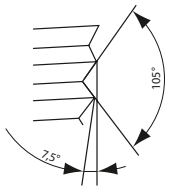
RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe 4 mors.

INFORMATIONS

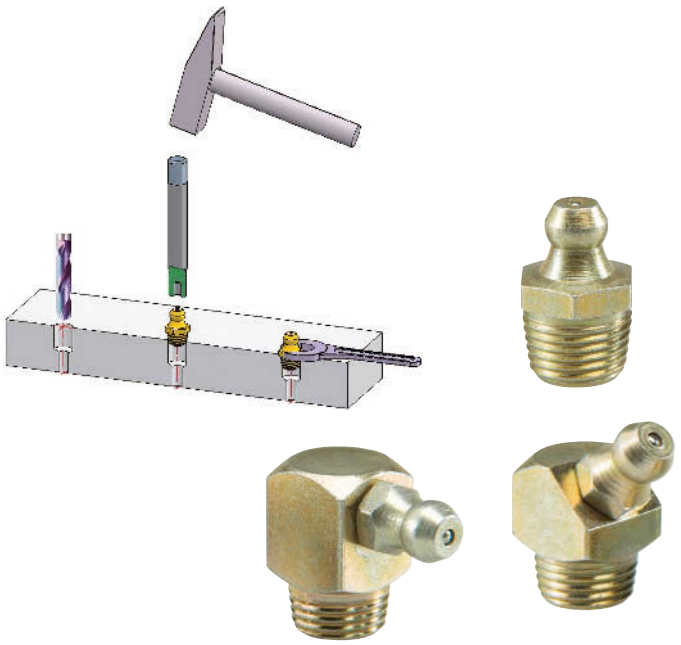
Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme impose pour les graisseurs autotaraudants, une dureté de surface de 650 HV min. et un angle de flanc de filet de 105° (DIN/ISO). Les graisseurs UMETA autotaraudants sont passivés jaunes afin de les distinguer mais peuvent être livrés sur demande avec d'autres traitements de surface, par ex. bleue.





MONTAGE

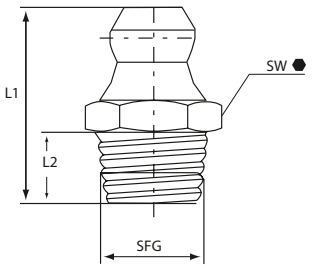
La forme de filetage spéciale et son extrême dureté, permettra le montage du graisseur sur un perçage lisse; positionner le graisseur sur le perçage, le frapper légèrement puis le visser. Le graisseur formera son contre-filetage sans enlèvement de copeaux. En cas de besoin, le graisseur pourra être dévissé et remplacé par un graisseur standard.
Les dimensions exactes de perçage dépendent de la dureté de matière où sera monté le graisseur et il est recommmander d'effectuer un essai de montage. En général, le diamètre de perçage est inférieur de 0,4 – 0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.



Type H1/S

Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon DIN 71412
- droits, forme A/180°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, trempé selon DIN (650HV) et passivé jaune



SFG = autotaraudants
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm)

SFG S 6 x 1

L1	L2	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
13,5	4	7mm/hex. ⬣	5317443	
15	5,5	7mm/hex. ⬣	1100774	
17,5	5,5	7mm/hex. ⬣	5241135	

SFG S 8 x 1

L1	L2	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
15	5,5	9mm/hex. ⬣	1100975	
17	7	9mm/hex. ⬣	5317541	

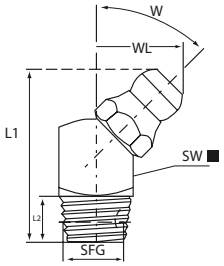
SFG S 10 x 1

L1	L2	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
15	5,5	11mm/hex. ⬣	1101176	
18	8	11mm/hex. ⬣	5241014	

Type H2/S

Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon DIN 71412
- coudés, forme B/45°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, trempé selon DIN (tête 550 HV / corps de filetage 650 HV) et passivé jaune



SFG = autotaraudants
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

(données en mm)

SFG S 6 x 1

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204574	

SFG S 8 x 1

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204575	

SFG S 10 x 1

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
20,5	5,5	11	45°	11mm/carré ■	1204776	

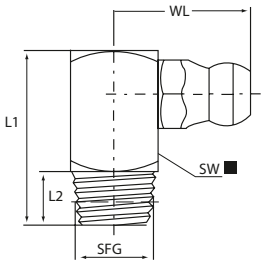
SFG S 1/4" - 28

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
20,5	5,5	11	45°	9mm/hex. ⬣	1200977	

Type H3/S

Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon DIN 71412
- coudés, forme C/90°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, trempé selon DIN (tête 550 HV / corps de filetage 650 HV) et passivé jaune



SFG = autotaraudants
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

(données en mm)

SFG S 6 x 1

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304574	
21,5	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304578	

SFG S 8 x 1

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304575	

SFG S 10 x 1

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	indisponibles dans d'autres matériaux
18	5,5	15	90°	11mm/carré ■	1304776	

GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA À POSE RAPIDE

UTILISATION

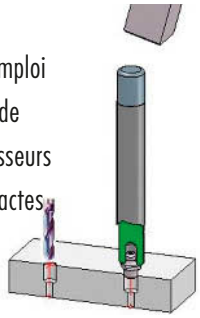
L'utilisation des graisseurs à pose rapide évite de réaliser le taraudage.

INFORMATIONS

Les graisseurs à pose rapide standards ont une tige lisse, en acier galvanisé, zingué brillant et passivé.
UMETA produit les graisseurs à pose rapide sur demande dans d'autres versions telles que

- dimensions spéciales
- matériaux
- longueurs de tige
- formes de tige (par ex.en dents de scie)
- diamètres
- coleurs
- traitements spéciaux de la surface

MONTAGE



Nous vous conseillons l'emploi de notre outil à pose rapide pour le montage des graisseurs droits. Les dimensions exactes de perçage dépendent de la matière et elles seront définies par des essais de montage. En général, le diamètre de perçage et égal à celui de la tige.

ATTENTION

Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se démonter en cas de:

- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)
- détachage de l'agrafe hydraulique

RECOMMANDATION

Les graisseurs à pose rapide seront utilisés avec une agrafe hydraulique.

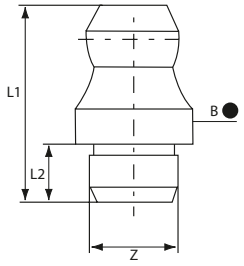
Les graisseurs à pose rapide seront utilisés qu'à de faibles pressions.

Outil à pose rapide

Type H1a

Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- selon DIN 71412
- droits, forme A/180°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, trempé, zingué brillant et passivé
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



Z = Ø tige
L1 = longueur totale
L2 = longueur de tige
B = Ø embase

(données en mm, dia. tige, métrique ou pouce)

Z 5mm Ø — référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	8 ●	1100185			

Z 6mm Ø — référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	4	8 ●	5241040		5241097	
15	5,5	8 ●	1100186	1110186	1120186	1140186
21	11	10 ●	5241029			

Z 6,35mm, 1/4" Ø — référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	8 ●	1100187			

Z 8mm Ø — référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	10 ●	1100288	1110288	1120288	
30	5,5	10 ●	1100289			

Z 10mm Ø — référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	12 ●	1100389			

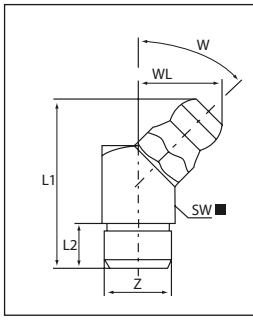
Z 5/16" Ø — référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	10 ●	1100290			

Type H2a

Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- selon DIN 71412
- coudés, forme B/45°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé, tête trempée



Z = Ø tige
L1 = longueur totale
L2 = longueur de tige
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

(données en mm)

Z 6mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204586			

Z 10mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,7	45°	11mm/carré ■	1204789			

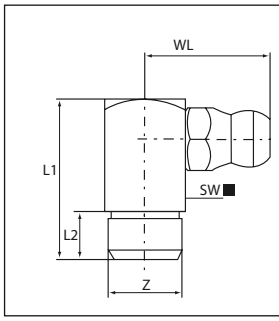
Z 8mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20,5	5,5	10,5	45°	9mm/carré ■	1204588			

Type H3a

Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- selon DIN 71412
- coudés, forme C/90°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé, tête trempée



Z = Ø tige
L1 = longueur totale
L2 = longueur de tige
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

(données en mm)

Z 6mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304586			

Z 10mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90°	11mm/carré ■	1304789			

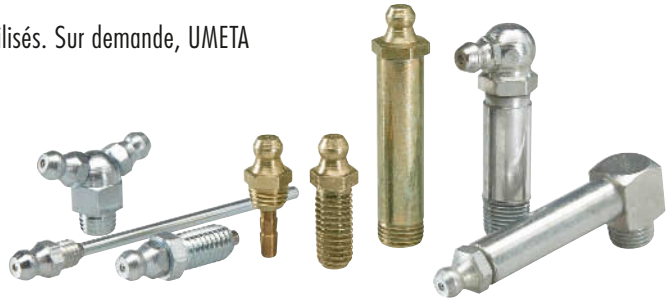
Z 8mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	9mm/carré ■	1304588			

GRAISSEURS HYDRAULIQUES SPÉCIAUX

Les types de graisseurs figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés. Sur demande, UMETA produit vos graisseurs hydrauliques spéciaux dans d'autres versions telles que

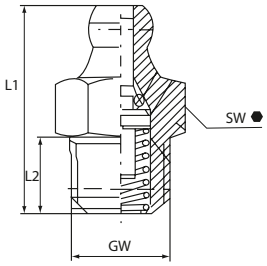
- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par example conique)
- longueurs



Graisseurs haute-pression à clapet

- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé
- équipé d'un clapet à tige

Le clapet à tige permet au graisseur de rester parfaitement étanche après une operation de graissage. Le graisseur peut résister à une pression interne ponctuelle de 400 bar.



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm,
filetage métrique ou pouce)

UTILISATION
Utilisation dans l'industrie lourde.

ATTENTION
Attention à la pression interne lors du démontage. Le démontage soit être assuré par un professionel!

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7,5	11mm/hex. ⬣	5800049			
21	9	11mm/hex. ⬣	5800052		5800050	

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7,5	11mm/hex. ⬣	5800054		5800051	
21	9	11mm/hex. ⬣	5800053			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7	13mm/hex. ⬣	5800056			

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP référence:

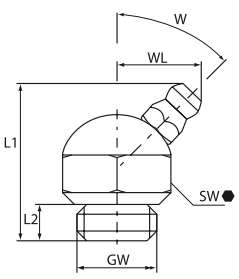
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7	13mm/hex. ⬣			5800057	

GW 1/8" - 27 NPT/PTF référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	7,5	11mm/hex. ⬣	5800048			
21	9	11mm/hex. ⬣			5800040	

Graisseurs hydrauliques avec joint intégré

- coudés, forme B/45°
- acier galvanisé, passivé
- tête standard trempée selon DIN
- filetage cylindrique
- L'étanchéité est assurée par un joint moulé sous le 6 pans



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

(données en mm)

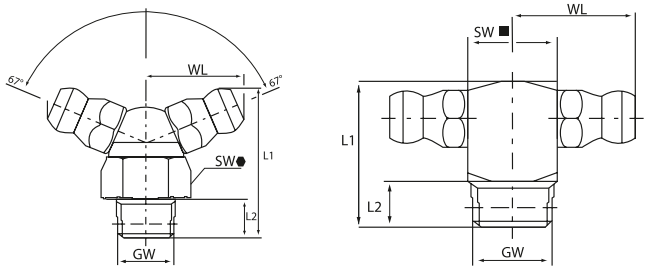
UTILISATION
Utilisation dans l'industrie lourde.

GW M 14 x 2,0 référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
26,6	7	14	45°	19 mm/hex. ⬣	5242042			

Graisseurs hydrauliques double tête

- acier galvanisé, passivé
- têtes standard trempées selon DIN
- disponible au choix avec:
  - H2- double tête à angle de 67° / graisseur hexagonal
  - H3- double tête à angle de 90° / graisseur carré



GW = filetage, L1 = longueur totale, L2 = longueur de filetage, WL = longueur de l'angle, SW = 6 pans
(données en mm, filetage métrique ou pouce)

UTILISATION
Possibilité de graissage alternatif grâce aux 2 têtes.

GW M 6 x 1,0 — référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14,5	90°	9mm/carré ■	5244179			

GW M 8 x 1,0 — référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14,5	90°	9mm/carré ■	5244178			
18	5,5	14,5	90°	11mm/carré ■	5244181			
20	5,5	13,5	67°	11mm/hex. ⬣	5244159			

GW M 8 x 1,25 — référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14,5	90°	9mm/carré ■	5244096			
20	5,5	13,5	67°	11mm/hex. ⬣	5244160			
24	5,5	14,5	90°	9mm/carré ■	5244033			

GW M 10 x 1,0 — référence:

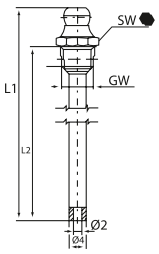
L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90°	11mm/carré ■	5244094		5244134	
20	5,5	13,5	67°	11mm/hex. ⬣	5244161			
22	7	13,5	67°	11mm/hex. ⬣	5244163			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP — référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	15	90°	11mm/carré ■	5244095			
20	5,5	13,5	67°	11mm/hex. ⬣	5244162			

Graisseurs hydrauliques avec tube prolongateur

- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé
- tête standard trempée selon DIN
- tube prolongateur serti dans le pied du graisseur pour canaliser le flux de graisse



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = profondeur de montage
SW = 6 pans

(données en mm,
filetage métrique ou pouce)

UTILISATION
Le tube prolongateur permet d'alimenter en graisse des points de graissage profond comme par ex. pour les arbres de transmission.

GW M 8 x 1,0 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
75	65	9mm/hex. ⬣	5241130			
130	120	9mm/hex. ⬣	5241133			

GW M 8 x 1,25 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
32	22	9mm/hex. ⬣	5241213			

GW M 10 x 1,0 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
59	49	11mm/hex. ⬣	5241140			
75	65	11mm/hex. ⬣	5241132			

GW 5/16" - 24 NF/UNF/SAE — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
75	65	9mm/hex. ⬣	5241131			

GRAISSEURS SPHERIQUES UMETA GENRE METROLUB, ANCIENNEMENT DIN 3402

UTILISATION

Les graisseurs sphériques UMETA genre Metrolub sont destinés aux points de graissage fréquemment utilisés. Ils permettent un graissage fiable. Ces graisseurs sont rarement utilisés et souvent remplacés par des graisseurs hydrauliques selon DIN 71412.

INFORMATIONS

Nos graisseurs sphériques genre Metrolub selon DIN sont réalisés en acier zingué brillant et passivés, avec un filetage conique.
Le diamètre de la tête est de 6,5 (- 0,2) mm.
De nombreuses références sont disponibles en laiton et inox.
Nos graisseurs sphériques sont aussi disponibles avec d'autres formes de tige, en version coudée ou à pose rapide.

FORMES SPECIALES

Nous produisons les graisseurs sphériques sur demande dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes de tige (par exemple cylindrique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)
- traitements spéciaux de la surface
- longueurs
- etc.

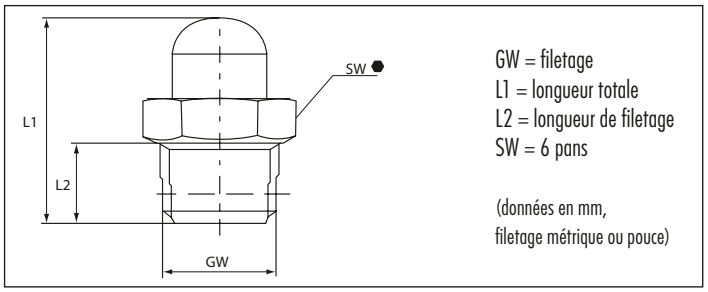
RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre embout creux ou hydraulique monté sur une pompe à pousser de type A + B.

Type K1

Graisseurs sphériques-genre Metrolub

- anciennement DIN 3402
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm, filetage métrique ou pouce)

GW M 5 x 0,8 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	7mm/hex. ⬣	2100701	2110702		

GW M 6 x 0,75 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	7mm/hex. ⬣	2100703	2110703		

GW M 6 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	7mm/hex. ⬣	2100704	2110704	2120704	

GW M 7 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	9mm/hex. ⬣	2100905			

GW M 8 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	9mm/hex. ⬣	2100907	2110907	2120907	

GW M 8 x 1,25 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	9mm/hex. ⬣	2100908			

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	11mm/hex. ⬣	2101109			

GW M 10 x 1,5 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	11mm/hex. ⬣	2101111			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	11mm/hex. ⬣	2101156	2111156		

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6,5	14mm/hex. ⬣	2101457	2111457		

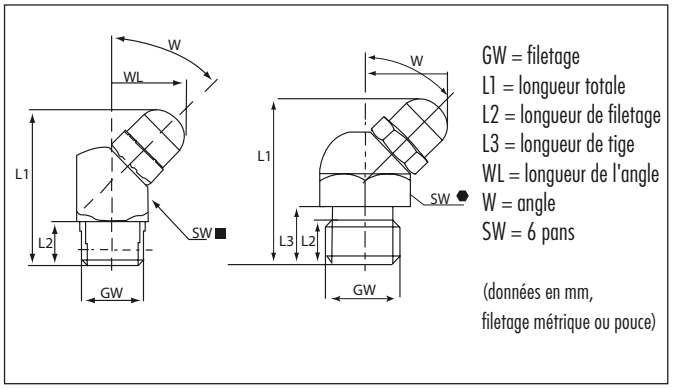
GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17,5	8	17mm/hex. ⬣	2101758			

Type K2

Graisseurs sphériques-genre Metrolub

- anciennement DIN 3402
- coudés, forme B/45°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique



GW M 6 x 1,0

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5		9	45°	9 mm/carré ■	2204504			

GW M 8 x 1,0

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5		9	45°	9 mm/carré ■	2204507			

GW M 8 x 1,25

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5		9	45°	9mm/carré ■	2204508			
19	5,5		9	45°	11mm/hex. ⬢		2111458		
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/hex. ⬢		2111470		

GW M 10 x 1,0

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5		9,5	45°	11mm/carré ■	2204709			

GW M 10 x 1,5

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
20	5,5	6	9,5	45°	11mm/hex. ⬢		2111471		
27	5,5	9,5	9,5	45°	11mm/hex. ⬢	2204711			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5		9,5	45°	11mm/carré ■	2204756			
14	5,5		9,5	45°	11mm/hex. ⬢		2111460		

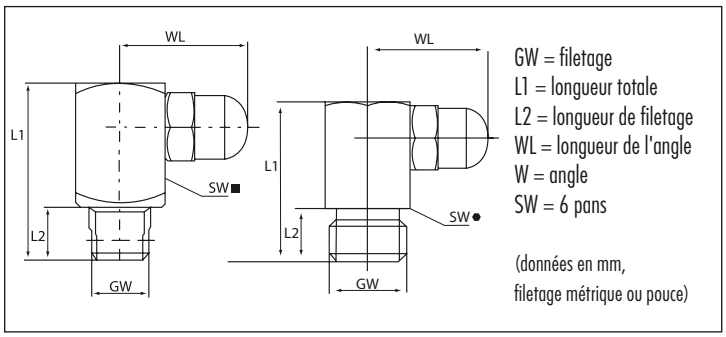
GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22	6,5		11,5	45°	14mm/hex. ⬢	2201457			

Typ K3

Graisseurs sphériques-genre Metrolub

- anciennement DIN 3402
- coudés, forme C/90°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique



GW M 6 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9 mm/carré ■	2304504			

GW M 8 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9 mm/carré ■	2304507			

GW M 8 x 1,25

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/carré ■	2304508			
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬢		2111461*		
19	5,5	13	90°	11mm/hex. ⬢		2111468*		

GW M 10 x 1,0

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	11mm/carré ■	2304709			

GW M 10 x 1,5 (cyl.)

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5	13	90°	11mm/hex. ⬢		2111469*		

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	14	90°	11mm/carré ■	2304756			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
22,5	6,5	15	90°	14mm/hex. ⬢	2301457			

* cylindric

GRAISSEURS SPHERIQUES UMETA GENRE METROLUB À POSE RAPIDE

UTILISATION

L'utilisation des graisseurs à pose rapide évite de réaliser le taraudage.

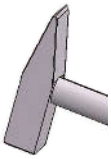
INFORMATIONS

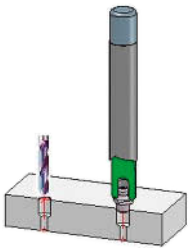
Les graisseurs à pose rapide standards ont une tige lisse, en acier zingué brillant et passivé. UMETA produit les graisseurs à pose rapide sur demande dans d'autres versions telles que:

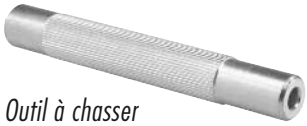
- dimensions spéciales
- matériaux
- longueurs de tige
- formes de tige (par ex.en dents de scie)
- diamètres
- couleurs
- traitements spéciaux de la surface

MONTAGE

Nous vous conseillons l'emploi de notre outil à chasser pour le montage des graisseurs droits. Les dimensions exactes de perçage dépendent de la matière et elles seront définies par des essais de montage. En général, le diamètre de perçage et égal à celui de la tige.







Outil à chasser

ATTENTION

Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se démonter en cas de:

- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)
- lors du retrait de l'agrafe hydraulique

Les graisseurs à pose rapide seront utilisés avec un embout hydraulique.

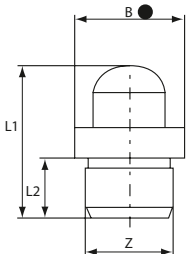
RECOMMANDATION

Les graisseurs à pose rapide ne seront utilisés qu'à de faibles pressions. Vérifiez la possibilité de monter des graisseurs autotaraudants.

Type K1a

Graisseurs sphériques-genre Metrolub à pose rapide

- anciennement DIN 3402
- droits, forme A/180°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



Z = Ø tige
L1 =longueur totale
L2 = longueur de tige
B = Ø embase

(données en mm)

Z 6mm Ø référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	8 ●	2100186	2110186	2120186	
15	6,5	8 ●		2110187		

Z 8mm Ø référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	10 ●	2100288	2110288	2120288	

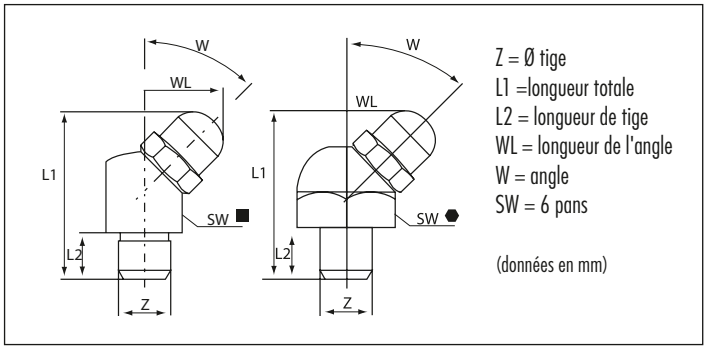
Z 10mm Ø référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	5,5	12 ●	2100389			

Type K2a

Graisseurs sphériques-genre Metrolub à pose rapide

- anciennement DIN 3402
- coudés, forme B/45°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé



Z = Ø tige
L1 =longueur totale
L2 = longueur de tige
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

(données en mm)

Z 6mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5	9	45°	9mm/carré ■	2204586			
21	7	9	45°	9mm/hex. ⬣		2111467		

Z 8mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5	9	45°	9mm/carré ■	2204588			
21	7	9	45°	9mm/hex. ⬣		2111466		

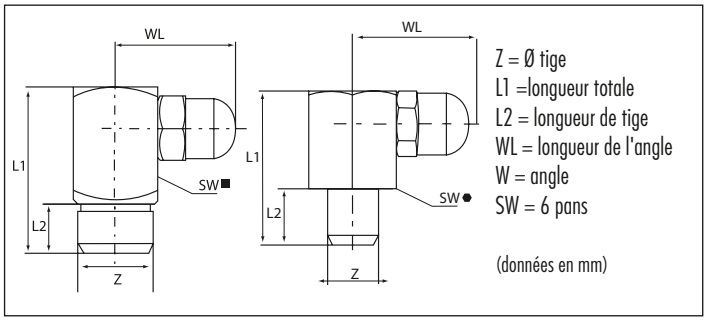
Z 10mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
19	5,5	9,5	45°	11mm/carré ■	2204789			

Type K3a

Graisseurs sphériques-genre Metrolub à pose rapide

- anciennement DIN 3402
- coudés, forme C/90°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé



Z = Ø tige
L1 =longueur totale
L2 = longueur de tige
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

(données en mm)

Z 6mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/carré ■	2304586			
18	5,5	13	90°	9mm/hex. ⬣		2111462		
19	5,5	13	90°	11mm/hex. ⬣		2111463		

Z 8mm Ø

L1	L2	WL	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	13	90°	9mm/carré ■	2304588			
19	5,5	13	90°	11mm/hex. ⬣		2111464		

GRAISSEURS CUVETTE GENRE LUB, UMETA SELON DIN 3405

UTILISATION

Les graisseurs cuvette sont destinés à un montage affleurant ou noyé.

INFORMATIONS

Nos graisseurs cuvette selon DIN sont réalisés en acier zingués brillant et passivés, avec un filetage cylindrique.
UMETA propose aussi ces graisseurs cuvette avec d'autres formes de tige, en version coudée, autotaraudants ou à pose rapide.
De nombreuses références sont aussi disponibles en laiton et inox A2 (303) ou A4 (316).

Sur demande, nous fabriquons les graisseurs cuvette dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)
- traitement spéciaux de la surface
- longuers

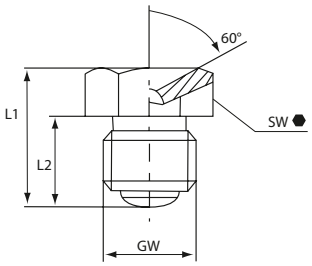
RECOMMANDATION

Les graisseurs cuvette ne seront utilisés qu'avec un rigide UMETA, ou une pompe à pousser, avec un embout pointu, aiguille ou combiné.

Type D1

Graisseurs cuvette-genre LUB

- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- finitions standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage cylindrique
- autres finitons et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm, filetage métrique ou pouce)

GW M 5 x 0,8 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
9	6	7mm/hex. ⬣	3100720			

GW M 6 x 0,75 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
9	6	7mm/hex. ⬣	3100723			

GW M 6 x 1,0 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
9	6	7mm/hex. ⬣	3100724	3110724	3120724	

GW M 8 x 1,0 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	9mm/hex. ⬣	3100925	3110925	3120925	

GW M 8 x 1,25 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	9mm/hex. ⬣	3100926	3110926	3120926	

GW M 10 x 1,0 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	11mm/hex. ⬣	3101127	3111127	3121127	

GW M 10 x 1,5 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	11mm/hex. ⬣	3101128			

GW M 12 x 1,5 — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	9,5	14mm/hex. ⬣	3101431			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	11mm/hex. ⬣	3101161	3111161	3121161	

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14	9,5	14mm/hex. ⬣	3101462	3111462	3121462	

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
14,5	9	17mm/hex. ⬣	3101763			

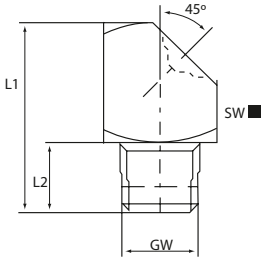
GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE — référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
9	6	7mm/hex. ⬣	3100742			

Type D2

Graisseurs cuvette-genre LUB

- selon DIN 3405
- coudés, forme B/45°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique



GW =filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm, filetage métique ou pouce)

GW M 6 x 1,0 référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré ■	3204504	3214504		

GW M 8 x 1,0 référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré ■	3204507			

GW M 8 x 1,25 référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré ■	3204508			

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	11mm/carré ■	3204709			

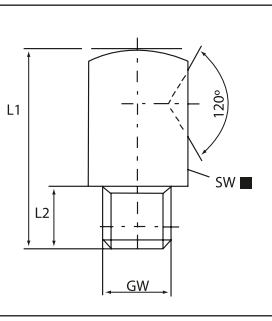
GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	11mm/carré ■	3204756			

Type D3

Graisseurs cuvette-genre LUB

- selon DIN 3405
- coudés, forme C/90°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm, filetage métrique ou pouce)

GW M 6 x 1,0 référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré ■	3304504			

GW M 8 x 1,0 référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré ■	3304507			

GW M 8 x 1,25 référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré ■	3304508			

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	11mm/carré ■	3304709			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP référence:

L1	L2	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	11mm/carré ■	3304756			

GRAISSEURS CUVETTE-GENRE LUB AUTOTARAUDANTS UMETA

UTILISATION

Pour utiliser les graisseurs autotaraudants UMETA (SFG), il suffit de percer sans réaliser le taraudage.

INFORMATIONS

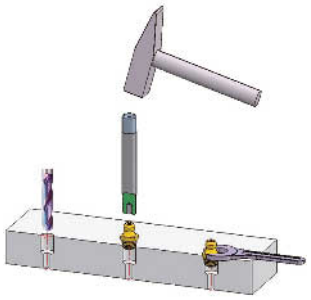
Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme impose pour les graisseurs autotaraudants, une dureté de surface de 650 HV min. et un angle de flanc de filet de 105° (DIN/ISO). C'est pourquoi cette étape importante se fait dans notre propre unité de traitement thermique.
Les graisseurs UMETA autotaraudants sont passivés jaunes afin de les distinguer mais peuvent être livrés sur demande avec d'autres traitements de surface, par ex. Bleu.

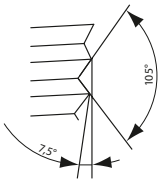
MONTAGE

La forme de filetage spéciale et son extrême dureté, permettra le montage du graisseur sur un perçage lisse ; positionner le graisseur sur le perçage, le frapper légèrement puis le visser. Le graisseur formera son contre-filetage sans enlèvement de copeaux. En cas de besoin, le graisseur pourra être dévissé et remplacé par un graisseur standard. Les dimensions exactes de perçage dépendent de la dureté de matière où sera monté le graisseur et il est recommandé d'effectuer un essai de montage. En général, le diamètre de perçage est inférieur de 0,4 – 0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre embout pointu



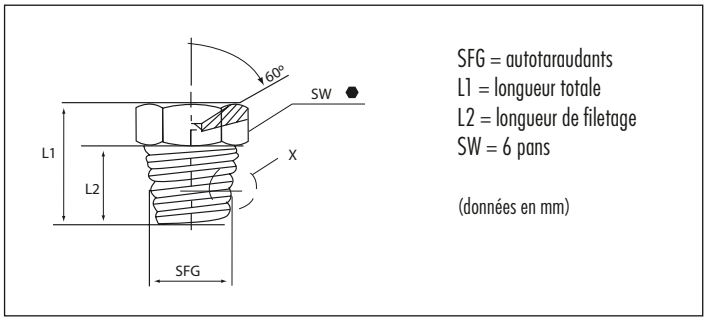


flank angle

Type D1/S

Graisseurs cuvette-genre LUB, autotaraudants

- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- autotaraudants, conique
- finition standard selon DIN en acier galvanisé, trempé selon DIN (650 HV) et passivé jaune



SFG S 6 x 1			référence:	
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
8,5	5,5	7mm/hex. ⬣	3100774	

SFG S 8 x 1			référence:	
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
8,5	5,5	9mm/hex. ⬣	3100975	

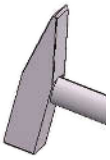
SFG S 10 x 1			référence:	
L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
8,5	5,5	11mm/hex. ⬣	3101176	

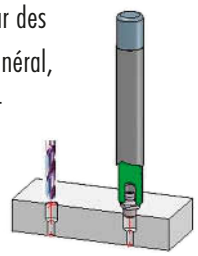
GRAISSEURS CUVETTE-GENRE LUB À POSE RAPIDE UMETA

UTILISATION
L'utilisation des graisseurs à pose rapide évite de réaliser le taraudage.

INFORMATIONS
Les graisseurs à pose rapide standards ont une tige lisse, en acier zingué brillant et passivé. UMETA produit les graisseurs à pose rapide sur demande dans d'autres versions telles que
- dimensions spéciales
- matériaux
- longueurs de tige
- formes de tige (par ex.en dents de scie)
- diamètres
- couleurs
- traitements spéciaux de la surface

MONTAGE
Les dimensions exactes de perçage dépendent de la matière et elles seront définies par des essais de montage. En général, le diamètre de perçage et égal à celui de la tige.





ATTENTION
Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se démonter en cas de:
- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)

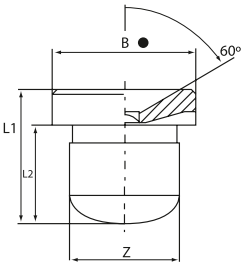
Les graisseurs cuvette-genre LUB à pose rapide seront utilisés avec un embout pointu.

RECOMMANDATION
Les graisseurs à pose rapide ne seront utilisés qu'à de faibles pressions. Vérifiez la possibilité de monter des graisseurs autotaraudants.

Type D1a

Graisseurs cuvette-genre LUB, à pose rapide

- selon DIN 3405
- droits, forme A/180°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



Z = tige Ø
L1 = longueur totale
L2 = longueur de tige
B = embase Ø

(données en mm, filetage métrique ou pouce)

Z 5mm Ø référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
7,5	5,5	8 ●	3100185			

Z 6mm Ø référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
7,5	5,5	8 ●	3100186	3110186	3120186	

Z 6,35mm, 1/4" Ø référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
7,5	5,5	8 ●	3100187			

Z 8mm Ø référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	10 ●	3100288	3110288	3120288	

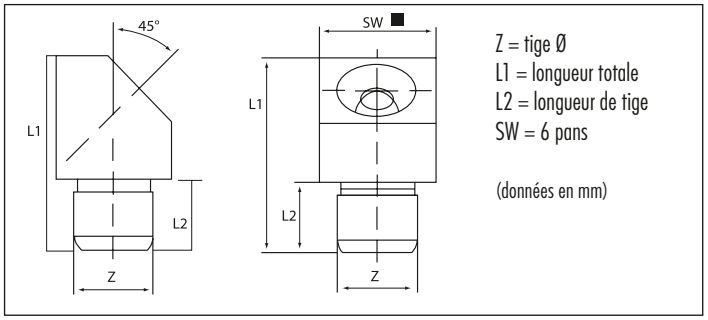
Z 10mm Ø référence:

L1	L2	B	acier	laiton	inox A2	inox A4
9,5	6,5	12 ●	3100389	3110389		

Type D2a

Graisseurs cuvette-genre LUB, à pose rapide

- selon DIN 3405
- coudés, forme B/45°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé



Z = tige Ø
L1 = longueur totale
L2 = longueur de tige
SW = 6 pans

(données en mm)

Z 6mm Ø

L1	L2	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré ■	3204586			

Z 10mm Ø

L1	L2	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	11mm/carré ■	3204789			

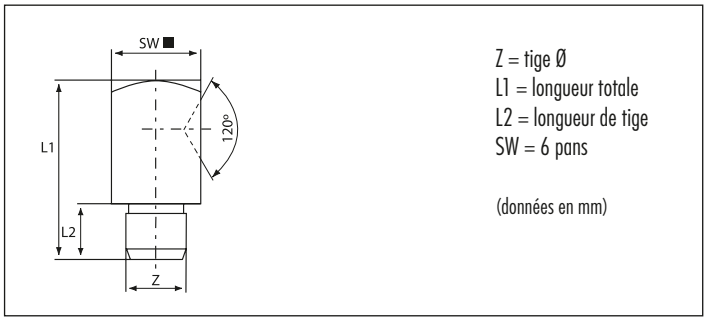
Z 8mm Ø

L1	L2	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
15	5,5	45°	9mm/carré ■	3204588			

Type D3a

Graisseurs cuvette-genre LUB, à pose rapide

- selon DIN 3405
- coudés, forme C/90°
- à pose rapide, tige lisse
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé



Z = tige Ø
L1 = longueur totale
L2 = longueur de tige
SW = 6 pans

(données en mm)

Z 6mm Ø

L1	L2	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré ■	3304586			

Z 10mm Ø

L1	L2	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	11mm/carré ■	3304789			

Z 8mm Ø

L1	L2	W	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
18	5,5	90°	9mm/carré ■	3304588			

GRAISSEURS CUVETTE-GENRE LUB SPÉCIAUX

INFORMATIONS

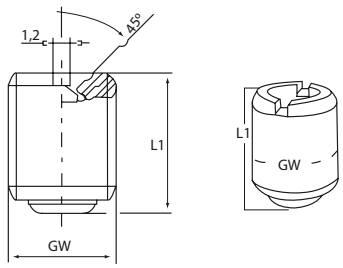
Les types de graisseurs figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés. Sur demande, UMETA produit vos graisseurs cuvette spéciaux dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple cylindrique)
- longueurs

Type DV1

Graisseurs cuvette-genre LUB

- sans embase, avec fente pour tournevis
- à noyer ou affleurant
- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé
- filetage cylindrique



GW = filetage
L1 = longueur totale

(données en mm, filetage métrique ou pouce)

GW M 8 x 1,0 référence:

L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
10	5243010		5243069	5243021

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
10	5243018		5243067	

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP référence:

L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
10	5243019		5243068	

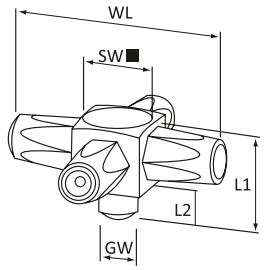
GW G 1/4 référence:

L1	acier	laiton	inox A2	inox A4
13	5243020			

Type D3 quattro 90°

Graisseurs cuvette-genre LUB

- acier galvanisé, passivé
- filetage conique



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
WL = longueur de l'angle
SW = 6 pans

(données en mm)

GW M 6 x 1,0 référence:

L1	L2	WL	W	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
15,5	5,5	33	90°	11mm/carré ■	5244185			

GRAISSEURS TETE PLATE UMETA SELON DIN 3404

UTILISATION

Les graisseurs plats UMETA sont utilisés avant tout sur des machines de construction car ils permettent de délivrer un grand volume de graisse.

INFORMATIONS

Les graisseurs tête plate UMETA sont disponibles dans les versions suivantes:

- Ø tête 10 mm = M4
- Ø tête 16 mm = M1
- Ø tête 22 mm = M22
- tête 6 pans de 15 mm = T1 + T1/B

Nos graisseurs tête plate selon DIN sont en acier zingué brillant et passivé, avec un filetage cylindrique.
De nombreuses références sont disponibles en laiton et inox A2 (303) ou A4 (316).

Sur demande, nous fabriquons les graisseurs tête plate dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivés jaune)
- traitements spéciaux de la surface
- etc.

MONTAGE

Afin d'assurer un graissage optimal, veuillez prendre en compte l'espace libre nécessaire (voir tableau).

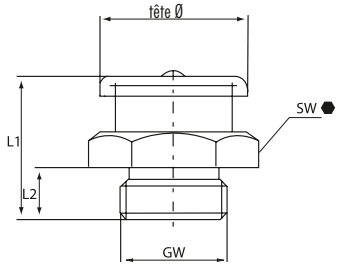
RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe à tirer.

Type M4

Graisseurs Tête Plate

- Ø tête 10 mm
- selon DIN 3404
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm,
filetage métrique ou pouce)

GW M 6 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
13,5	6	11mm/hex. ⬣	4201104			

GW M 8 x 1,0 référence:

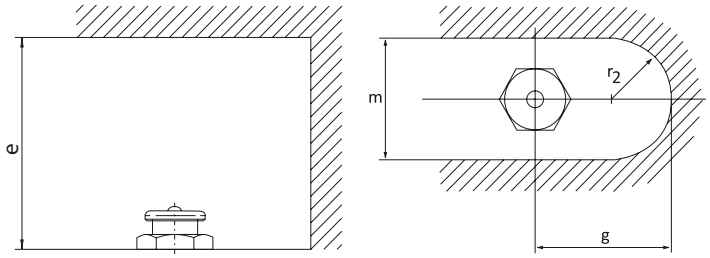
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
13,5	6	11mm/hex. ⬣	4201107			

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
13,5	6	11mm/hex. ⬣	4201109			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
13,5	6	11mm/hex. ⬣	4201161		4221161	

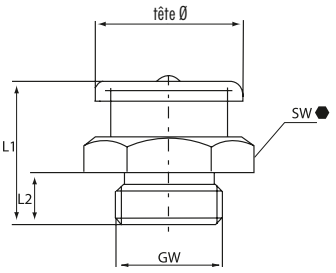


Montage: place nécessaire			
e =	50 mm/2-11/64"	r =	14 mm/41/64"
m =	26 mm/1-17/64"	g =	30 mm/1-25/64"

Type M1

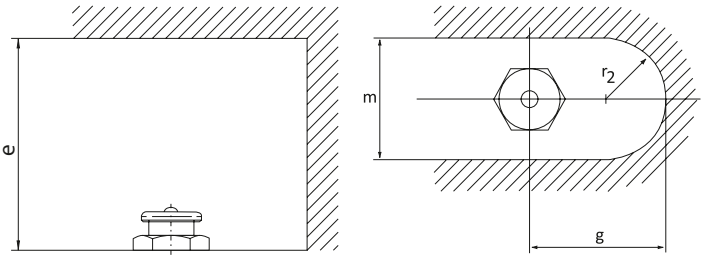
Graisseurs Tête Plate

- Ø tête 16 mm
- selon DIN 3404
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm,
filetage métrique ou pouce)



Montage: place nécessaire			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW M 6 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101704	4111704	4121704	4141704

GW M 8 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101707	4111707	4121707	4141707

GW M 8 x 1,25 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101708	4111708	4121708	

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101709	4111709	4121709	4141709
20	9	17mm/hex. ⬢	4101713			

GW M 10 x 1,5 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101711	4111711	4121711	

GW M 12 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101732			

GW M 12 x 1,5 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101714	4111714	4121714	

GW M 12 x 1,75 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101715		4121715	

GW M 14 x 1,5 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101717		4121716	

GW M 16 x 1,5 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	7	17mm/hex. ⬢	4101719	4111715		

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101761	4111761	4121761	4141761

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
17	6	17mm/hex. ⬢	4101762	4111762	4121762	4141762

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
18	7	17mm/hex. ⬢	4101763	4111763	4121763	4141763

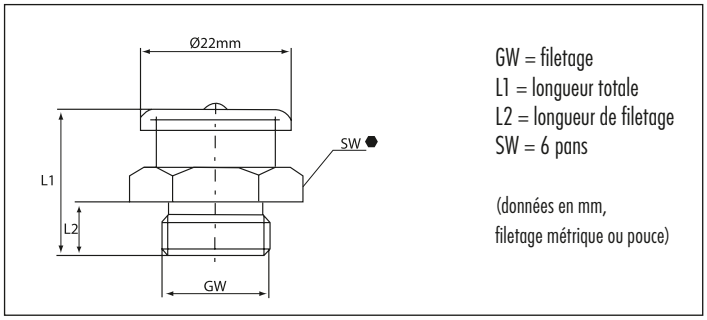
GW 1/4" - 18 NPT/PTF référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21	10	17mm/hex. ⬢	4101768			
21,5	11	17mm/hex. ⬢				4141768

Type M22

Graisseurs Tête Plate

- Ø tête 22 mm
- selon DIN 3404
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm,
filetage métrique ou pouce)

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
23,5	9,5	22mm/hex. ⬣	4302210			

GW M 16 x 1,5 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21,5	8	22mm/hex. ⬣	4302219	4312219	4322219	

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP référence:

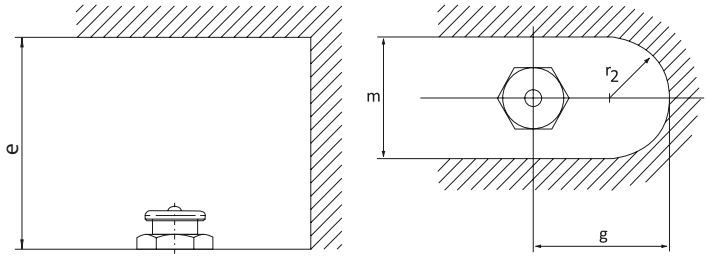
L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21,5	8	22mm/hex. ⬣	4302262	4312262	4322262	

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21,5	8	22mm/hex. ⬣	4302263	4312263	4322263	

GW G 1/2, 1/2 - 14 BSPP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
21,5	8	22mm/hex. ⬣	4302264			

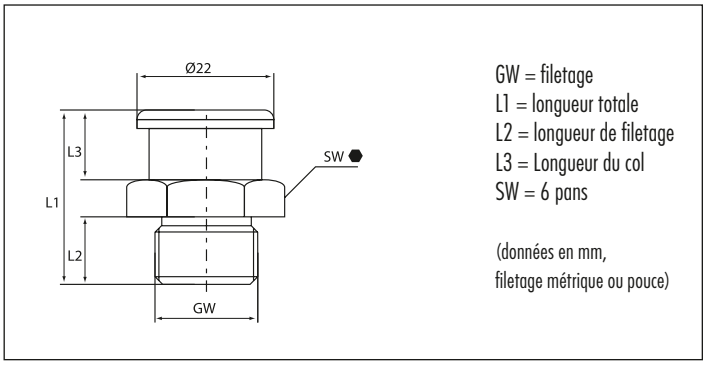


Montage: place nécessaire			
e =	60 mm/2-3/8"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Type M22/L

Graisseurs Tête Plate

- Ø tête 22 mm
- col rallongé
- selon DIN 3404
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = Longueur du col
SW = 6 pans

(données en mm,
filetage métrique ou pouce)

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP référence:

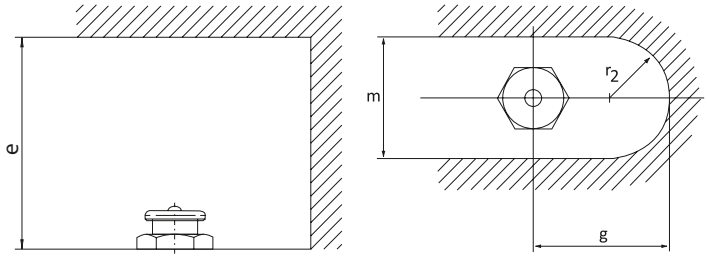
L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
28	11,5	11	22mm/hex. ⬣	4402262			

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
28	11,5	11	22mm/hex. ⬣	4402263			

GW G 1/2, 1/2 - 14 BSPP référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
28	11,5	11	22mm/hex. ⬣	4402264			

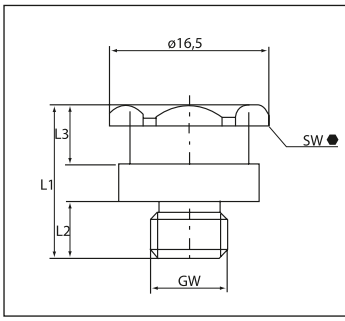


Montage: place nécessaire			
e =	66 mm/2-39/64"	r =	18 mm/23/32"
m =	36 mm/1-27/64"	g =	45 mm/1-25/32"

Type T1

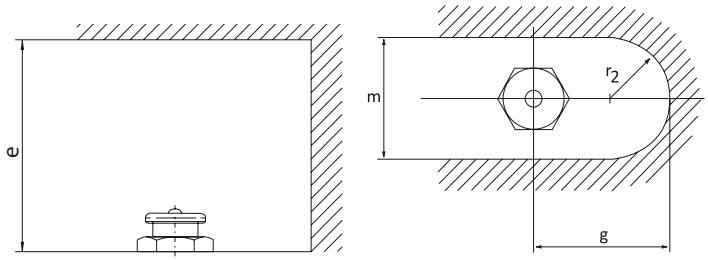
Graisseurs Téte Plate

- tête plate 6 pans, 15mm
- col rond, Ø 14,5 mm
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = longueur du col
SW = 6 pans

(données en mm,
filetage métrique ou pouce)



Montage: place nécessaire			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW M 6 x 1,0 référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6,2	15mm/hex. ⬢	4501504			

GW M 8 x 1,0 référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6,2	15mm/hex. ⬢	4501507			

GW M 8 x 1,25 référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6,2	15mm/hex. ⬢	4501508			

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6,2	15mm/hex. ⬢	4501509			

GW M 10 x 1,5 référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6,2	15mm/hex. ⬢	4501511			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6,2	15mm/hex. ⬢	4501561	4611560		

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6,2	15mm/hex. ⬢	4501562			

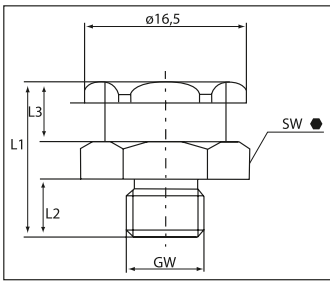
GW 1/4" -28 NF/UNF/SAE référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6,2	15mm/hex. ⬢	4501537			

Type T1B

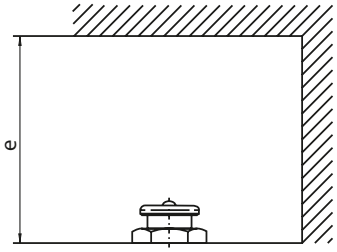
Graisseurs Tête Plate

- genre Tecalemit
- double hexagone, 15 mm
- droits, forme A/180°
- finition standard selon DIN en acier, zingué brillant et passivé avec filetage cylindrique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = longueur du col
SW = 6 pans

(données en mm,
filetage métrique ou pouce)



Montage: place nécessaire			
e =	55 mm/2-11/64"	r =	16 mm/41/64"
m =	32 mm/1-17/64"	g =	35 mm/1-25/64"

GW M 6 x 1,0 — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601504	4611504		

GW M 8 x 1,0 — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601507	4611507		

GW M 8 x 1,25 — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601508	4611508		

GW M 10 x 1,0 — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601509	4611509	4621509	

GW M 10 x 1,5 — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601511	4611511		

GW M 12 x 1,5 — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601514	4611514	4621514	

GW M 12 x 1,75 — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601516			

GW G 1/8, 1/8 - 28 BSPP — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601561	4611561	4621561	4641561

GW G 1/4, 1/4 - 19 BSPP — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601562	4611562	4621562	4641562

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	5372717			

GW 1/8" - 27 NPT/PTF — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣				4641567

GW 1/4" - 28 NF/UNF/SAE — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601537			

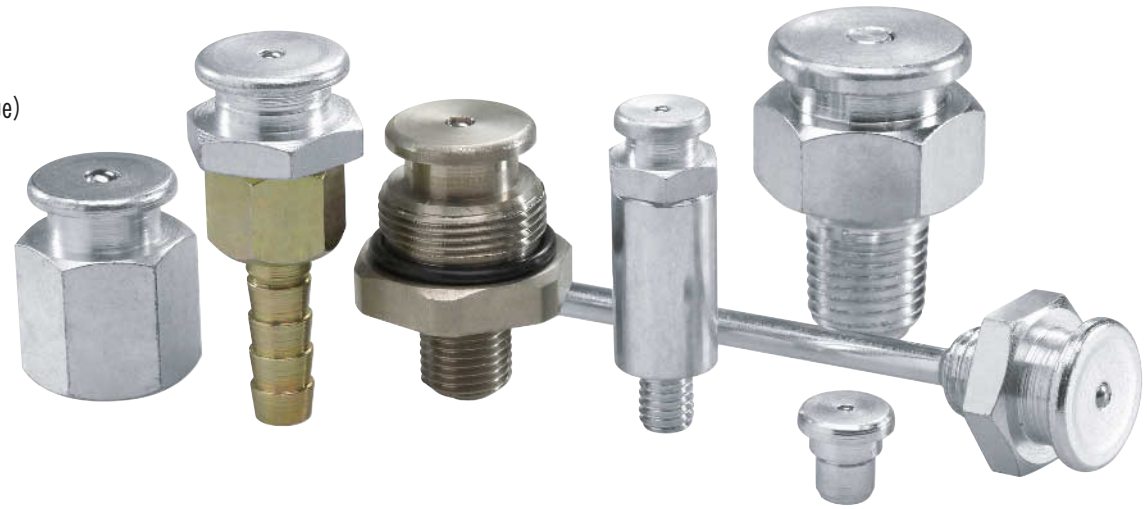
GW 3/8" - 24 NF/UNF/SAE — référence:

L1	L2	L3	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
16	6	6	15mm/hex. ⬣	4601539			

GRAISSEURS TÊTE PLATE SPÉCIAUX

Les types de graisseurs figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés.
Sur demande, UMETA produit vos graisseurs tête plate spéciaux dans d'autres versions telles que:

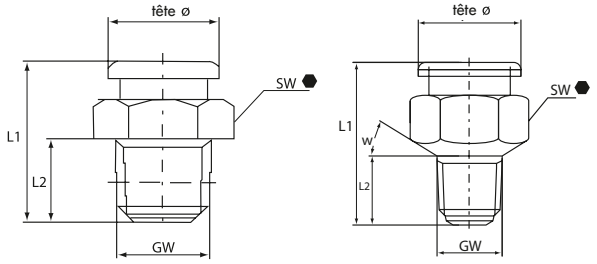
- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple conique)
- longueurs
- etc.



Graisseurs tête plate à clapet

Type M1 ou Type M22

- Type M1, Ø tête 16 mm ou Type M22, Ø tête 22 mm
- droits, forme A/180°
- en acier zingué brillant et passivé, avec filetage conique
- sur demande en version haute-pression



GW = filetage, L1 = longueur totale, L2 = longueur de filetage, W = angle, SW = 6 pans
(données en mm, filetage métrique ou pouce)

UTILISATION

L'utilisation d'un clapet à tige permet d'assurer l'étanchéité du graisseur après une opération de graissage. Celui-ci permet de maintenir ponctuellement une pression interne allant jusqu'à 1000 bar. Ces graisseurs sont particulièrement appropriés à l'industrie lourde.

RECOMMANDATION

Attention à la pression interne lors du démontage.
Le démontage soit être assuré par un professionel!

GW M 16 x 1,5

L1	L2	W	Typ	SW	référence: acier	laiton	inox A2
32	12		M 22	22mm/hex. ⬣	5240013		
70	20		M 1	22mm/hex. ⬣	5240020		

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

L1	L2	W	Typ	SW	référence: acier	laiton	inox A2
22	11,5		M 1	17mm/hex. ⬣	5376214		

GW G 3/8, 3/8 - 19 BSPP

L1	L2	W	Typ	SW	référence: acier	laiton	inox A2
23	13		M 1	17mm/hex. ⬣	5376314		
33	13	60°	M 22	22mm/hex. ⬣	5240048		

GW 1/4" - 18 NPTF

L1	L2	W	Typ	SW	référence: acier	laiton	inox A2
21	10,7		M 1	17mm/hex. ⬣	5240046		
35	15	30°	M 22	22mm/hex. ⬣	5240061		

GW 3/8" - 18 NPT/PTF

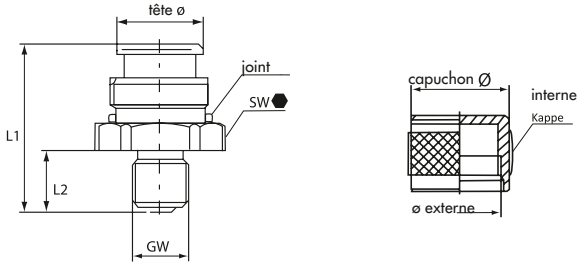
L1	L2	W	Typ	SW	référence: acier	laiton	inox A2
33	14	60°	M 22	22mm/hex. ⬣	5240062		

GW 1/2" -14 NPT

L1	L2	W	Typ	SW	référence: acier	laiton	inox A2
29	13		M 22	22mm/hex. ⬣	5240063		
41,5	19	60°	M 22	22mm/hex. ⬣	5240009		

Graisseurs tête plate avec capuchon à visser
Type M1

- Ø tête 16 mm
- droits, forme A/180°
- avec joint torique pour étanchéité contre la poussière et l'humidité
- filetage cylindrique



GW = filetage, L1 = longueur totale, L2 = longueur de filetage, SW = 6 pans
(données en mm, filetage métrique ou pouce)

UTILISATION
Pour une sécurité de pression supplémentaire et une protection contre l'encrassement. Destinés particulièrement aux armatures et points de graissage externes.

GW M 10 x 1,0

L1	L2	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
31	11,5	22mm/hex. ⬣	5544057		5544053	

GW M 12 x 1,5

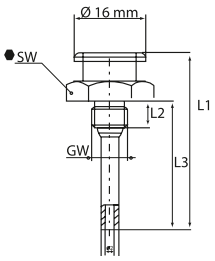
L1	L2	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
31	11,5	22mm/hex. ⬣	5544056			

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP

L1	L2	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
31	11,5	22mm/hex. ⬣	5544054			

Graisseurs tête plate avec tube prolongateur
Type M1

- Ø tête 16 mm
- droits, forme A/180°
- acier galvanisé, passivé
- tête standard trempée selon DIN
- tube prolongateur serti dans le pied du graisseur pour canaliser le flux de graisse



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = profondeur de montage
SW = 6 pans

(données en mm, filetage métrique ou pouce)

UTILISATION
Le tube prolongateur permet d'alimenter en graisse des points de graissage profond comme par ex. pour les arbres de transmission.

GW M 8 x 1,0

L1	L2	L3	SW	référence: acier	laiton	inox A2	inox A4
40	6	23	17mm/hex. ⬣	5240067			

GRAISSEURS À BAÏONNETTE UMETA

UTILISATION

Le graissage est assuré par une agrafe à baïonnette.
De part de leur construction, ils permettent un large débit de lubrifiant.
Ils sont particulièrement utilisés dans les industries lourdes, par ex. la construction navale.

RECOMMANDATION

Merci d'utiliser exclusivement des agrafes à baïonnette pour le graissage.

INFORMATIONS

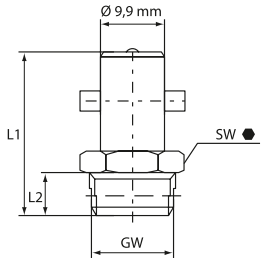
Nos graisseurs à baïonnette sont généralement en acier zingué brillant et passivé, avec un filetage conique. De nombreuses références sont disponibles en laiton et inox A2 (303) ou A4 (316).
Sur demande, nous produisons les graisseurs à baïonnette dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple cylindrique)
- pressions d'ouverture
- autres surfaces (par exemple passivée jaune)

Type B1

Graisseurs à baïonette

- Ø tête 9,9 mm
- droits, forme A/180°
- finition standard en acier, zingué brillant et passivé
- filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

(données en mm, filetage métrique ou pouce)

GW M 16 x 1,5 référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
25	6,5	17mm/hex. ⬣	9149418			

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
24	5,5	11mm/hex. ⬣	9149415	9155416	9157420	

GW R 1/4, 1/4 - 19 BSP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
25	6,5	14mm/hex. ⬣	9149416	9156416	9157421	

GW R 3/8, 3/8 - 19 BSP référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
25	6,5	17mm/hex. ⬣	9149417	9157416		

GW 1/8" - 27 NPT/PTF référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
24	5,5	11mm/hex. ⬣	9149414			

GW 1/4" - 18 NPT/PTF référence:

L1	L2	SW	acier	laiton	inox A2	inox A4
25	6,5	14mm/hex. ⬣		9109416		

ASSORTIMENTS DE GRAISSEURS UMETA

Vous pouvez accorder toute votre confiance à UMETA pour vous proposer des assortiments conçus pour couvrir un large éventail de domaines d'applications. Sur demande, UMETA vous procure un assortiment personnalisé.

Sort 80

Sort 170

Sort 350

acier galvanisé, passivé

Composition: référence:	UMETA-Type	Sort 80 6008100	Sort 170 6017140	Sort 350 6035140
1100704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	50
1100907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	40
1101109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	35
1101156	H 1, R 1/8"	10	15	30
1101457	H 1, R 1/4"	—	10	15
1204504	H 2, M 6 x 1,0	5	5	25
1204507	H 2, M 8 x 1,0	5	5	20
1204709	H 2, M 10 x 1,0	5	5	15
1204756	H 2, R 1/8"	—	5	15
1201457	H 2, R 1/4"	—	—	10
1304504	H 3, M 6 x 1,0	5	5	20
1304507	H 3, M 8 x 1,0	5	5	15
1304709	H 3, M 10 x 1,0	5	5	15
1304756	H 3, R 1/8"	—	5	15
1301457	H 3, R 1/4"	—	—	15
4101709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	5
4101761	M 1, G 1/8"	—	5	—
4101762	M 1, G 1/4"	—	5	—
4302262	M 22, G 1/4"	—	—	5
7351311	515/G, M 10 x 1,0	—	—	2
Quantité		**80**	**170**	**350**

inox A2 (V2A)

Composition: référence:	UMETA-Type	Sort 80 6008102	Sort 170 6017141	Sort 350 upon request
1120704	H 1, M 6 x 1,0	15	40	
1120907	H 1, M 8 x 1,0	15	30	
1121109	H 1, M 10 x 1,0	10	20	
1121156	H 1, R 1/8"	10	15	
1121457	H 1, R 1/4"	—	10	
1220904	H 2, M 6 x 1,0	5	5	
1220907	H 2, M 8 x 1,0	5	5	
1221109	H 2, M 10 x 1,0	5	5	
1221156	H 2, R 1/8"	—	5	
1320904	H 3, M 6 x 1,0	5	5	
1320907	H 3, M 8 x 1,0	5	5	
1321109	H 3, M 10 x 1,0	5	5	
1321156	H 3, R 1/8"	—	5	
4121709	M 1, M 10 x 1,0	—	5	
4121761	M 1, G 1/8"	—	5	
4121762	M 1, G 1/4"	—	5	
Quantité		**80**	**170**	

Dimensions (L x l x h) en cm: Sort 80 = 17,0 x 11,5 x 3,0
Sort 170 = 21,0 x 13,0 x 3,5
Sort 350 = 25,0 x 18,0 x 4,5

ACCESOIRES UMETA POUR GRAISSEURS

Capuchons plastique UMETA

· utilisation avec des graisseurs à tête hydraulique selon DIN 71412

· température d'utilisation environ –70 °C à +100 °C

Les capuchons pour graisseurs sont disponibles avec ou sans collier, en plusieurs coloris.
Ils servent à protéger le point de graissage des impuretés et à codifier les intervalles de graissage.

Type		référence:
SK-R		9500110
SK-RL		9500111
SK-V		9500120
SK-VL		9500121

Type		référence:
SK-G		9500130
SK-GL		9500131
SK-B		9500140
SK-BL		9500141

Capuchons en gomme UMETA

· utilisation avec des graisseurs à tête plate M1 selon DIN 3404

utilisation avec des graisseurs à tête	référence:
plate M1, DIN 3404	9500210

Capuchons alu UMETA

· utilisation avec des graisseurs à tête hydraulique ou plate selon DIN

· température d'utilisation environ –30 °C à +120 °C

Ces capuchons se distinguent par leur facilité de mise en place. Sur demande, les capuchons en alu peuvent être anodisés de différentes couleurs pour le marquage des intervalles de graissage.

utilisation avec des graisseurs à tête	référence:
hydraulique, DIN 71412	9500200
plate M1, DIN 3404	9500201

Outil de montage UMETA

· pour montage facile des graisseurs à pose rapide et dents de scie droits

utilisation avec des graisseurs à tête	référence:
hydraulique selon DIN	5800058
hydraulique selon SAE	5800059

GRAISSEURS SELON SAE J-534

INFORMATIONS

Nos graisseurs SAE sont en acier trempé, zingué brillant et de surcroît vitrifiés.

Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme SAE impose une dureté de surface de 83 HR15 N min. selon la méthode de test du trempage Rockwell.

Notre traitement de surface spécial surpasse les 72h de résistance au brouillard salin contre la rouille exigées par la norme SAE (tests ASTM B 117).

NOTE

Pour vous aider, nous indiquons la référence internationale Alemite. Un tableau des correspondances se trouve en page 78.

GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA SELON SAE J-534

Nos graisseurs SAE sont en acier trempé, zingué brillant et de surcroît vitrifiés.
Selon la norme SAE, les graisseurs hydrauliques ont un filetage conique.
Le diamètre de la tête est 6,6 (+/-0,3) mm.

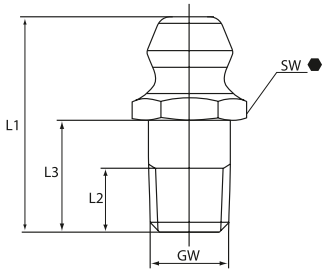
RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe 4 mors.

Type H1

Graisseurs hydrauliques

- selon SAE J-534
- droits, forme A/180°
- finition standard en acier, selon SAE,
- tempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = longueur de tige
SW = 6 pans

GW 1/8" PTF

L1	L2	L3	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
11/16"	5/32"	19/64"	7/16"hex. ⬣	5546006		1610-BL
9/16"	5/32"	15/64"	7/16"hex. ⬣	5546008		1644-B
1 1/4"	5/16"	25/32"	7/16"hex. ⬣	5546010		1607-B
1 3/4"	5/16"	1 17/64"	7/16"hex. ⬣	5546012		1669-B
2 5/8"	5/16"	2 3/16"	3/8"hex. ⬣	5546014		1684-B
3/4"	3/16"	5/16"	7/16"hex. ⬣		5546086	1961-S
1"	9/32"	5/16"	1/2"hex. ⬣	*1) 5546016		1618-B

GW 1/4" PTF

L1	L2	L3	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
7/8"	15/64"	27/64"	9/16"hex. ⬣	5546028		1627-B
7/8"	25/64"	27/64"	15 mm hex. ⬣		5546154	-

GW 1/4" - 28 SAE-LT

L1	L2	L3	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
35/64"	7/64"	3/16"	5/16"hex. ⬣	5546030		1641-B
11/16"	13/64"	23/64"	5/16"hex. ⬣	5546032		1652-B
31/32"	13/64"	5/8"	5/16"hex. ⬣	5546034		1680-B
1 1/8"	13/64	25/32"	5/16"hex. ⬣	5546036		1698-B
1 5/8"	13/64"	1 9/32"	5/16"hex. ⬣	5546038		3014-B
17/32"	7/64"	3/16"	5/16"hex. ⬣		5546087	1966-S

GW 1/4" - 28 UNF-2A

L1	L2	L3	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
33/64"	5/64"	5/32"	9/32"hex. ⬣	5546106		1792-B

GW 3/8" - 18 NPTF

L1	L2	L3	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
20 mm	8 mm		17 mm hex. ⬣	*2) 5547001		

GW 6/40" UNF-2A

L1	L2	L3	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
1/2"	7/64"	1/8"	1/4"hex. ⬣	*3) 5546507		3018

GW 10/32" UNF-2A

L1	L2	L3	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
1/2"	7/64"	1/8"	1/4"hex. ⬣	*3) 5546503		3016

Type H1 Graisseur hydraulique avec valve PU

GW 1/8" PTF

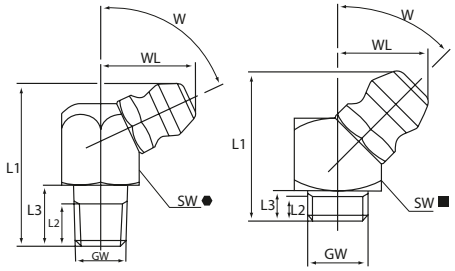
L1	L2	L3	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
3/4"	17/64"	5/16"	7/16"hex. ⬣	5546110		1650

*1) taraudage
*2) revêtement molybdène
*3) sans bille et ressort

Type H2

Graisseurs hydrauliques

- selon SAE J-534
- coudés, forme B - 30°/45°/65°/67°
- disponibles en version hexagonale ou carrée
- finition standard en acier, selon SAE, zingué brillant, passivé et vitrifié, tête trempée
- réstistance au brouillard salin > 72 h



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = longueur de tige
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

GW 1/8" PTF

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
29/32"	19/64"	19/64"	11/32"	30°	7/16" hex. ⬣	5546152		1611-B
29/32"	19/64"	19/64"	11/32"	30°	7/16" hex. ⬣		5546153	1921-S
57/64"	3/16"	19/64"	29/46"	45°	7/16" hex. ⬣	5546017		1688-B
27/32"	3/16"	19/64"	1/2"	65°	7/16" hex. ⬣	5546018		1612-B
1 7/32"	3/16"	9/16"	1/2"	65°	7/16" hex. ⬣	5546020		1623-B
2 3/4"	11/32"	2 1/4"	1/2"	65°	3/8" hex. ⬣	5546022		1649-B
61/64"	7/32"	11/32"	1/2"	67°	7/16" hex. ⬣		5546090	1922-S

GW 1/4" - 28 SAE-LT

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
13/16"	7/64"	13/64"	13/32"	45°	3/8" hex. ⬣	5546040		1637-B1
25/32"	13/64"	19/64"	15/32"	65°	3/8" hex. ⬣	5546042		3010-B1
13/16"	13/64"	13/64"	19/32"	45°	3/8" hex. ⬣		5546085	1968-S

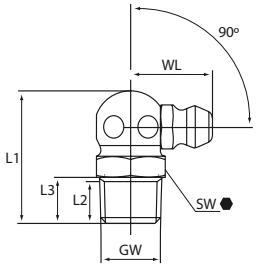
GW 1/4" - 28 UNF-2A

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
39/64"	5/64"	1/8"	13/32"	45°	*9 mm SQ ■	5546108		1770-B1

Type H3

Graisseurs hydrauliques

- selon SAE J-534
- coudés, forme C/90°
- finition standard en acier, selon SAE, zingué brillant, passive et vitrifié, tête trempée
- réstistance au brouillard salin > 72h



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = longueur de tige
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

GW 1/8" PTF

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
27/32"	3/16"	19/64"	17/32"	90°	7/16" hex. ⬣	5546024		1613-B
1 13/16"	5/16"	1 1/4"	17/32"	90°	7/16" hex. ⬣	5546026		1606-B
7/8"	7/32"	11/32"	17/32"	90°	7/16" hex. ⬣		5546088	1923-S

GW 1/4" - 28 SAE-LT

L1	L2	L3	WL	W	SW	référence: acier	inox A2	Alemite
3/4"	7/64"	13/64"	1/2"	90°	3/8" hex. ⬣	5546044		1911-B1
3/4"	7/64"	13/64"	1/2"	90°	3/8" hex. ⬣		5546089	1969-S

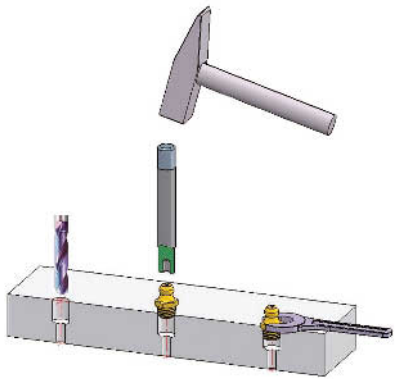
*cylindrique

GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA AUTOTARAUDANTS SELON SAE J-534

INFORMATIONS

Pour des raisons de sécurité et pour éviter toute usure, la norme SAE impose pour les graisseurs autotaraudants, une dureté de surface de 83 HR15 N min. (tests de trempage selon Rockwell) et un angle de flanc de filet de 90°.

Les graisseurs UMETA autotaraudants sont passivés jaunes afin de les distinguer mais peuvent être livrés sur demande avec d'autres traitements de surface, par ex. bleu.



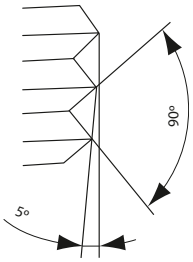
MONTAGE

Les dimensions exactes de perçage dépendent de la dureté de matière où sera monté le graisseur et il est recommandé d'effectuer un essai de montage. En général, le diamètre de perçage est inférieur de 0,4 – 0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.

Merci de vous reporter aux tableaux des produits pour les perçages recommandés.

RECOMMANDATION

Pour le graissage, nous vous conseillons notre agrafe 4 mors.

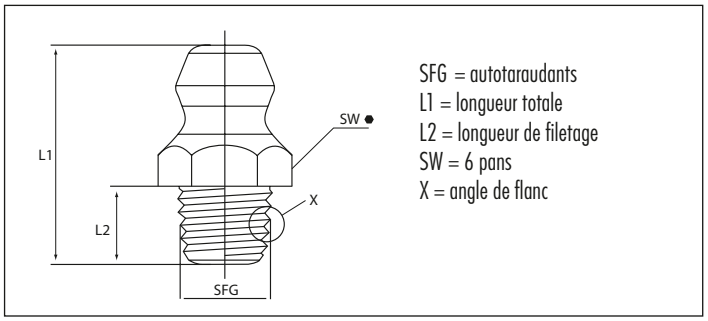


angle de flanc (X)

Type H1/S

Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon SAE J-534
- droits, forme A/180°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, selon SAE trempé, passivé jaune et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



SFG 1/8" filetage conique spécial

L1	L2	perçage-Ø	SW	référence: acier	Alemite
5/8"	15/16"	0,373-0,380"	7/16" hex. ⬣	5546052	1720-B

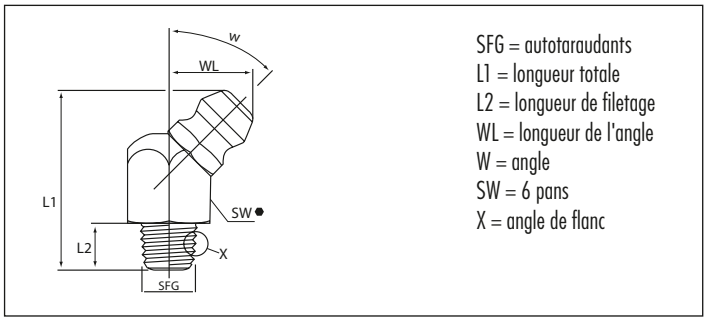
SFG 1/4" - 28 filetage conique spécial

L1	L2	perçage-Ø	SW	référence: acier	Alemite
37/64"	13/64"	0,230"-0,235"	5/16" hex. ⬣	5546046	3038-B

Type H2/S

Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon SAE J-534
- coudés, forme B - 45°/65°
- autotaraudants, conique
- finion standard en acier, selon SAE trempé, passivé jaune et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



SFG 1/8" filetage conique spécial

L1	L2	WL	W	perçage-Ø	SW	référence: acier	Alemite
3/4"	13/64"	1/2"	65°	0,373-0,380"	7/16" hex. ⬣	5546054	1722-B

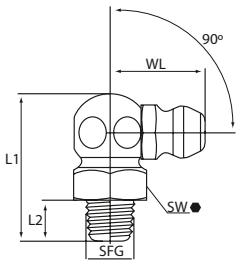
SFG 1/4" - 28 filetage conique spécial

L1	L2	WL	W	perçage-Ø	SW	référence: acier	Alemite
13/16"	13/64"	25/64"	45°	0,230"-0,235"	3/8" hex. ⬣	5546048	3053-B

Type H3/S

Graisseurs hydrauliques autotaraudants

- selon SAE J-534
- coudés, forme C/90°
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, selon SAE tempré, passivé jaune et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



SFG = autotaraudants
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
WL = logueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans
X = angle de flanc

SFG 1/8" filetage conique spécial

L1	L2	WL	W	for bore-Ø	SW	référence: acier	Alemite
49/64"	13/64"	17/32"	90°	0.373-0.380"	7/16" hex. ⬣	5546056	1723-B

SFG 1/4" - 28 filetage conique spécial

L1	L2	WL	W	for bore-Ø	SW	référence: acier	Alemite
3/4"	13/64"	1/2"	90°	0.230"-0.235"	3/8" hex. ⬣	5546050	3054-B

■GRAISSEURS HYDRAULIQUES UMETA À POSE RAPIDE (VERSION USA)

INFORMATIONS

Les graisseurs à pose rapide selon SAE sont en zingué brillant, passivés et vitrifiés.

MONTAGE

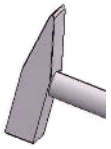
Les dimensions exactes de perçage dépendent de la matiére et elles seront définies par des essais de montage. En général, le diamétre de perçage et égal au Ø de tige crantée.

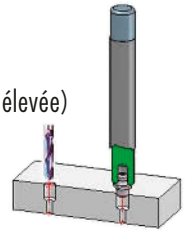
RECOMMANDATION

Ces graisseurs sont seulement enfoncés et peuvent se demonter en cas de:

- fortes vibrations
- graissage avec une pompe automatique (contre-pression élevée)
- lors du retrait de l'agrafe hydraulique

Les graisseurs à pose rapide seront utilisés avec un embout hydraulique.

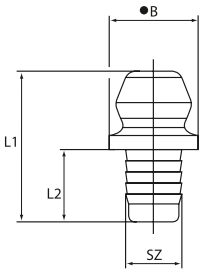




Type H1a

Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- droits, forme A/180°
- avec tige crantée
- finition standard en acier, selon SAE trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



SZ = Ø tige crantée ≈ Ø perforation
L1 = longueur totale
L2 = longueur de tige
B = Ø embase

SZ 3/16"

L1	L2	SZ	B	référence: acier	Alemite
15/32"	11/64"	3/16"	5/16" Ø ⬬	*5546060	3005
31/64"	7/32"	3/16"	9/32" Ø ⬬	*5546062	3006
33/64"	1/4"	3/16"	5/16" Ø ⬬	5546064	1728-B
5/8"	1/4"	3/16"	5/16" Ø ⬬	*5546066	1633

SZ 1/4"

L1	L2	SZ	B	référence: acier	Alemite
35/64"	1/4"	1/4"	11/32" Ø ⬬	5546068	1743-B
9/16"	17/64"	1/4"	11/32" Ø ⬬	*5546070	321381
15/32"	1/8"	1/4"	11/32" Ø ⬬	*5546072	1952

SZ 5/16"

L1	L2	SZ	B	référence: acier	Alemite
35/64"	1/4"	5/16"	3/8" Ø ⬬	5546074	1608-B
5/8"	7/32"	5/16"	3/8" Ø ⬬	*5546076	1699

SZ 6,35 mm, 1/4" Ø

L1	L2	SZ	B	référence: acier	Alemite
15 mm	6,3 mm	6,35 mm, 1/4" Ø	8 mm Ø ⬬■	5241043	1666

SZ 3/8"

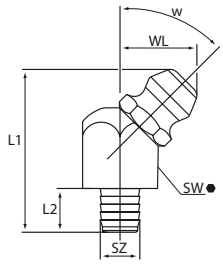
L1	L2	SZ	B	référence: acier	Alemite
37/64"	7/32"	3/8"	7/16" Ø ⬬	*5546078	1666

*sans bille et ressort

Type H2a

Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- coudés, forme B/45°/67°
- avec tige crantée
- finition standard en acier, selon SAE zingué brillant, passivé et vitrifié, tête trempée
- résistance au brouillard salin > 72 h

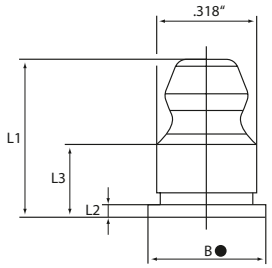


SZ = Ø tige crantée ≈ Ø perforation
L1 = longueur totale
L2 = longueur de tige
WL = longueur de l'angle
W = angle
SW = 6 pans

SZ 3/16"						référence:	
L1	L2	WL	W	SZ	SW	acier	Alemite
53/64"	7/32"	13/32"	45°	3/16"	3/8" hex. ⬣	5546080	1992-B1
45/64"	7/32"	1/2"	65°	3/16"	3/8" hex. ⬣	5546082	1646-B1

Graisseurs hydrauliques à pose rapide

- destinés au montage par arrière sur tôles légères
- finition standard en acier, selon SAE trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



B = Ø embase
L1 = hauteur du col
L2 = longueur totale
L3 = profondeur de montage
B Ø = diamètre de perforation recommandé

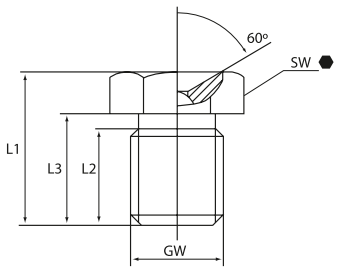
B Ø 5/16"					référence:	
L1	L2	L3	perçage- Ø	B	acier	Alemite
1/2"	5/128"	15/64"	5/16"	3/8" Ø ⬢	5546122	1675-B

■GRAISSEURS "CUVETTE" UMETA (VERSION USA)

Type D1

Graisseurs cuvette-genre LUB

- droits, forme A/180°
- en acier, zingué brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72h



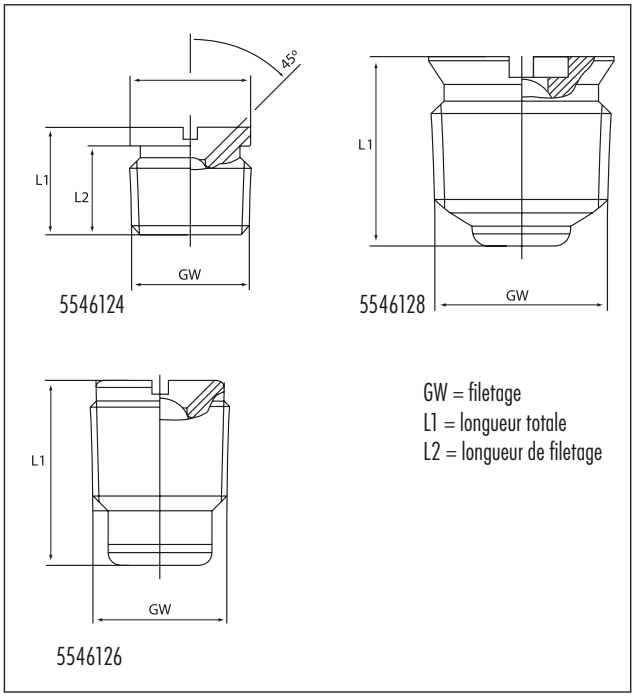
GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = logueur de filetage
L3 = longueur de tige
SW = 6 pans

GW 1/4" - 28 NF				référence:	
L1	L2	L3	SW	acier	Alemite
13/32"	3/16"	19/64"	5/16" hex. ⬣	5546130	1851

Type DV1

Graisseurs cuvette-genre LUB

- sans embase, avec fente pour tournevis
- à noyer ou affleurant
- droits, forme A/180°
- en acier, zingué brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72h



GW 1/8" NPTF référence:

L1	L2	acier	Alemite
23/64"	19/64"	5546124	1815
17/32"		5546126	1452

GW 1/4" NPTF référence:

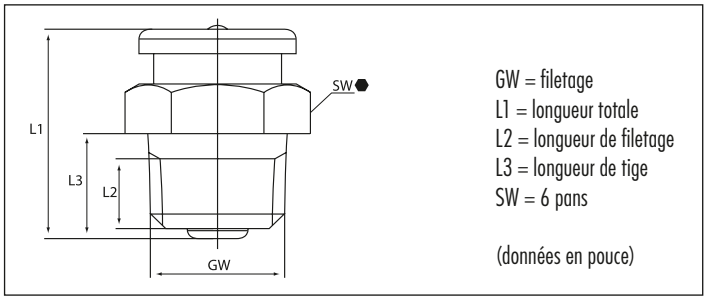
L1	L2	acier	Alemite
9/16"		5546128	Z741-A

■GRAISSEURS TETE PLATE UMETA SELON SAE J-534

Type M1

Graisseurs tête plate

- Ø tête 15,5 mm (5/8")
- selon SAE J-534
- droits, forme A/180°
- finition standard en acier, selon SAE, trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



GW 1/8" PTF référence:

L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
3/4"	3/16"	11/32"	5/8" hex. ⬣	5546112		1184-B

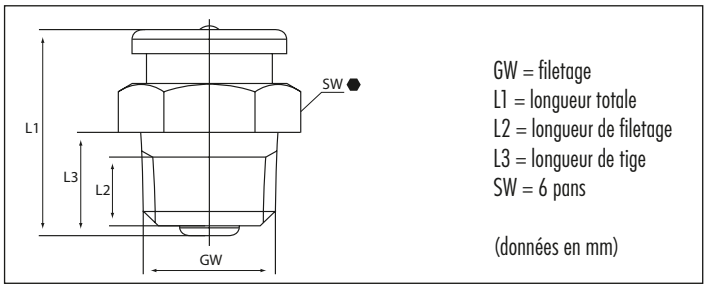
GW 1/4" NPTF référence:

L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
53/64"	17/64"	27/64"	5/8" hex. ⬣	*5546114		A1186
53/64"	17/64"	27/64"	5/8" hex. ⬣	5546116		1186-B

Type M1
- selon ISO 2768 - m
- inox A2 - 303

Graisseurs tête plate

- Ø tête 15,5 mm (5/8")
- selon ISO 2768 - m
- droits, forme A/180°
- en acier inoxydable V2A 1.4305 (SST 303)



GW 1/8" PTF référence:

L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
18 mm	4,8 mm	7,5 mm	17 mm hex. ⬣		5547020	-

GW 3/8" NPTF référence:

L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
23,5 mm	13 mm	13 mm	19 mm hex. ⬣		5547022	-

GW 1/4" - 18 NPTF référence:

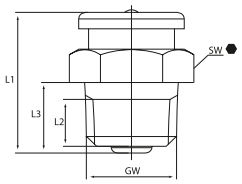
L1	L2	L3	SW	acier	inox A2	Alemite
21 mm	6,75 mm	10,7 mm	17 mm hex. ⬣		5547021	-

*avec clapet

Type M22

Graisseurs tête plate à clapet

- Ø tête 21,9 mm (7/8")
- selon SAE J-534
- droits, forme A/180°
- finiton standard en acier, selon SAE, trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72h



GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
L3 = longueur de tige
SW = 6 pans

(données en pouce)

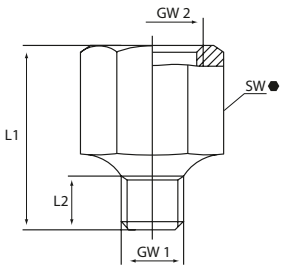
GW 1/2" N.PTF					référence:		
L1	L2	L3	SW		acier	inox A2	Alemite
1 1/6"	25/64"	1/2"	7/8" hex.	⬣	*5546120		1820-1

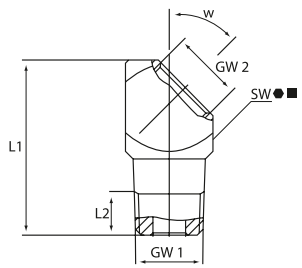
*avec clapet

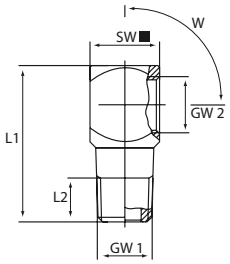
■ADAPTATEUR UMETA (VERSION USA)

Adaptateur / Equerre

- forme angulaire 180°/45°/90°
- disponibles en version hexagonale ou carrée
- finition standard en acier, selon SAE, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h







GW1 = filetage (M)
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
W = angle
SW = 6 pans
GW2 = adaptateur (F)

GW1 (M) 1/8" - 27 NPT/PTF					référence:	
L1	L2	W	GW2 (F)	SW	acier	Alemite
1"	7/32"	45°	1/8" - 27 NPT/PTF	1/2" /carré ■	5546134	43716
1 1/8"	17/64"	90°	1/8" - 27 NPT/PTF	1/2" /carré ■	5546132	43706

GW1 (M) 1/4" - 28 NF/UNF/SAE					référence:	
L1	L2	W	GW2 (F)	SW	acier	Alemite
3/4"	13/64"	180°	1/8"-NPTF	1/2" hex. ⬣	5546135	51942
13/16"	13/64"	45°	1/8"-NPTF	1/2" hex. ⬣	5546157	310912
1 1/32"	7/32"	90°	1/8"-NPTF	1/2" carré ■	5546159	51943

■ASSORTIMENTS DE GRAISSEURS UMETA SELON SAE J-534

Vous pouvez accorder toute votre confiance à UMETA pour vous proposer de assortiments conçus pour couvrir un large éventail de domaines d'applications.

Sort 110

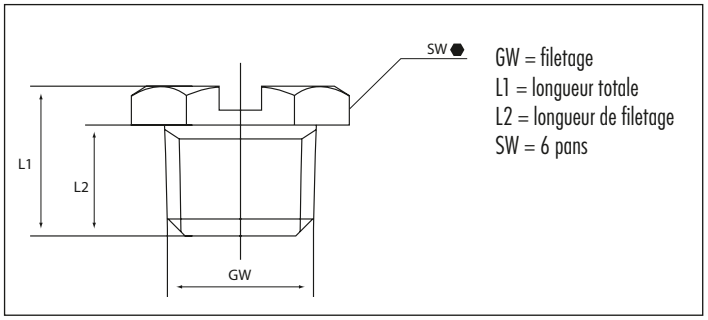
- finition standard en acier, selon SAE, trempé, zinguage brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h

Sort 110			6110100
Composition:			acier
Référence:	UMETA-Type	Alemite-Type	Quantité
5546006	H1, 1/8" PTF, 11/16"	1610-BL	25
5546040	H2, 1/4" - 28 SAE-LT, 13/16"	1637-B1	15
5546024	H3, 1/8" PTF, 27/32"	1613-B	15
5546030	H1, 1/4" - 28 SAE-LT, 35/64"	1641-B	25
5546017	H2, 1/8" PTF, 57/64"	1688-B	15
5546044	H3, 1/4" - 28 SAE-LT, 3/4"	1911-B1	15
Quantité			110

■PIÈCES DÉCOLLETÉES UMETA SELON SAE J-534

Bouchons

- selon SAE J-534
- pour le verrouillage ultérieur des perforations
- en acier, zingué brillant, passivé et vitrifié
- résistance au brouillard salin > 72 h



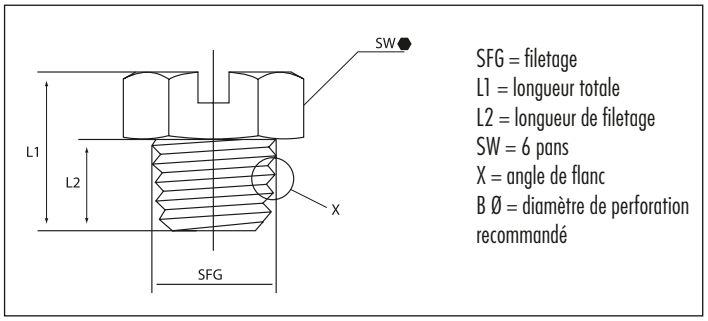
GW = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans

GW 1/4" - 28 UNF-2A référence:

L1	L2	SW	acier	Alemite
1/4"	3/16"	5/16" hex. ⬣	5546138	328224

Bouchons autotaraudants

- selon SAE J-534
- autotaraudants, conique
- finition standard en acier, trempé selon SAE
- passivés jaune pour une distinction visuelle
- résistance au brouillard salin > 72 h
- perçage recommandé = 0,02" sous cote nominale



SFG = filetage
L1 = longueur totale
L2 = longueur de filetage
SW = 6 pans
X = angle de flanc
B Ø = diamètre de perforation recommandé

SFG 1/4" - 28 filtetage conique spécial référence:

L1	L2	B-Ø	SW	acier	Alemite
21/64"	3/16"	0,230"-0,235"	5/16" hex. ⬣	5546140	328435

Tableau des Corresspondances

Référence: UMETA	Alemite	Page
5241043		74
5546006	1610-BL	71
5546008	1644-B	71
5546010	1607-B	71
5546012	1669-B	71
5546014	1684-B	71
5546016	1618-B	71
5546017	1688-B	72
5546018	1612-B	72
5546020	1623-B	72
5546022	1649-B	72
5546024	1613-B	72
5546026	1606-B	72
5546028	1627-B	71
5546030	1641-B	71
5546032	1652-B	71
5546034	1680-B	71
5546036	1698-B	71
5546038	3014-B	71
5546040	1637-B1	72
5546042	3010-B1	72
5546044	1911-B1	72
5546046	3038-B	73
5546048	3053-B	73
5546050	3054-B	74
5546052	1720-B	73
5546054	1722-B	73
5546056	1723-B	74
5546060	3005	74
5546062	3006	74
5546064	1728-B	74
5546066	1633	74
5546068	1743-B	74
5546070	321381	74
5546072	1952	74
5546074	1608-B	74
5546076	1699	74
5546078	1666	74
5546080	1992-B1	75
5546082	1646-B1	75
5546085	1968-S	72
5546086	1961-S	71
5546087	1966-S	71
5546088	1923-S	72
5546089	1969-S	72
5546090	1922-S	72
5546106	1792-B	71
5546108	1770-B1	72
5546110	1650	71
5546112	1184-B	76
5546114	A1186	76
5546116	1186-B	76
5546120	1820-1	77
5546122	1675-B	75
5546124	1815	76
5546126	1452	76
5546128	Z741-A	76
5546130	1851	75
5546132	43706	77
5546134	43716	77
5546135	51942	77
5546138	328224	78
5546140	328435	78
5546152	1611-B	72
5546153	1921-S	72
5546154		71
5546157	310912	77
5546159	51943	77
5546503	3016	71
5546507	3018	71
5547001		71
5547020		76
5547021		76
5547022		76
6110100		77

Référence: Alemite	UMETA	Page
1452	5546126	76
1633	5546066	74
1650	5546110	71
1666	5546078	74
1699	5546076	74
1815	5546124	76
1851	5546130	75
1952	5546072	74
3005	5546060	74
3006	5546062	74
3016	5546503	71
3018	5546507	71
43706	5546132	77
43716	5546134	77
51942	5546135	77
51943	5546159	77
1184-B	5546112	76
1186-B	5546116	76
1606-B	5546026	72
1607-B	5546010	71
1608-B	5546074	74
1610-BL	5546006	71
1611-B	5546152	72
1612-B	5546018	72
1613-B	5546024	72
1618-B	5546016	71
1623-B	5546020	72
1627-B	5546028	71
1637-B1	5546040	72
1641-B	5546030	71
1644-B	5546008	71
1646-B1	5546082	75
1649-B	5546022	72
1652-B	5546032	71
1669-B	5546012	71
1675-B	5546122	75
1680-B	5546034	71
1684-B	5546014	71
1688-B	5546017	72
1698-B	5546036	71
1720-B	5546052	73
1722-B	5546054	73
1723-B	5546056	74
1728-B	5546064	74
1743-B	5546068	74
1770-B1	5546108	72
1792-B	5546106	71
1820-1	5546120	77
1911-B1	5546044	72
1921-S	5546153	72
1922-S	5546090	72
1923-S	5546088	72
1961-S	5546086	71
1966-S	5546087	71
1968-S	5546085	72
1969-S	5546089	72
1992-B1	5546080	75
3010-B1	5546042	72
3014-B	5546038	71
3038-B	5546046	73
3053-B	5546048	73
3054-B	5546050	74
A1186	5546114	76
Z741-A	5546128	76
310912	5546157	77
321381	5546070	74
328224	5546138	78
328435	5546140	78
	5241043	74
	5546154	71
	5547001	71
	5547020	76
	5547021	76
	5547022	76
	6110100	77

PIECES DÉCOLLETÉES

Du prototype à la fabriation en série !

Umeta est votre partenaire lorsqu'il s'agit de réaliser de nouveaux projets de pièces décolletées. De la première étape de la mise au point jusqu'à la fabrication en série en passant par le premier échantillonnage, nous sommes toujours prêts à vous donner satisfaction avec notre savoir-faire.

Une de nos force particulières est la production de pièces décolletées spéciales en grande ou en petite quantité.
Notre parc machine se compose entre autre, de tours automatiques CNC longitudinaux et des tours revolver. Ils nous permettent de réaliser des usinages complexes. Sur demande, nous proposons un service de montage et la réalisation de sous-ensembles complets.

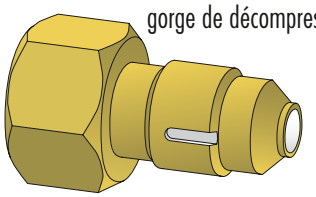
En plus des bouchons et des clapets de décharge qui font partie de notre programme standard de piéces tournées, voici quelques exemples d'autres possibilités de fabrication.

APERÇU DE PIÈCES DÉCOLLETÉES UMETA

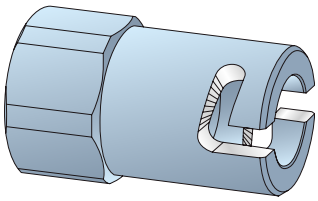
- Volume de lot de fabrication à partir de 1 unité
- Dimensions matériau brut de Ø 3 mm à Ø 42 mm
- Longueur usinable jusqu'à 600 mm
- Transformation de tous les matériaux usinables par enlèvement de copeaux
- Haute précision d'usinage de profils complexes (marges de tolérance de 0,02 mm et Rz 1,0 µm)
- Fraisage axial et radial / alésage réalisé lors du décolletage de barres
- Perçage excentrique en usinage axial
- Large possibilités d'usinage des faces avant et arrière lors du décolletage en barre
- Changement rapide et économique du profil de la pièce fabriquée lors de la programmation des paramètres

EXEMPLES DE POSSIBILITÉS D'USINAGE

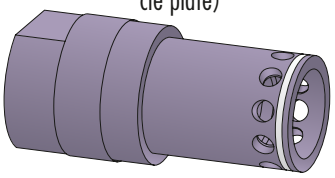
Tendeur de chaîne
(usinage face avant, face arrière, gorge de décompression)



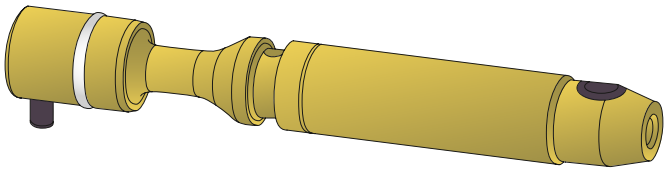
Partie supérieure baïonnette
(alésage radial surface latérale)



Boîtier serrage hydraulique
(alésage radial à cran / réalisation de méplat pour clé plate)



Gicleur
(usinage axial / radial, tournage longitudinal)



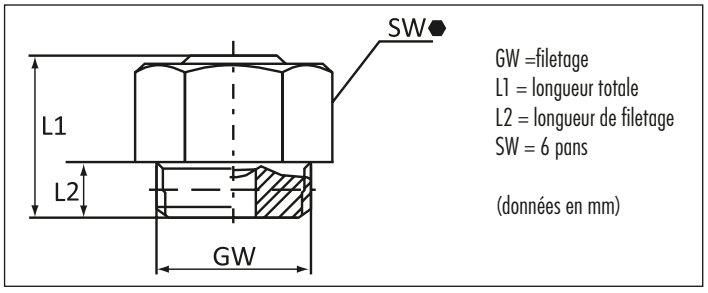
CLAPETS DE DÉCHARGE

Les clapets sont destinés à éviter toute surpression non souhaitée ; l'exécution standard est réalisée en acier zingué brillant et passivé avec filetage conique. Les types de clapets de décharge figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés. Sur demande, UMETA fabrique le clapet adapté à vos besoins dans d'autres versions telles que:

· pressions d'ouverture
· dimensions spéciales
· matériaux
· filetages
· formes du filetage (par exemple cylindrique)
· traitements spéciaux de la surface
· longueurs

Clapets de décharge

· pour la purge de réducteurs
· pour éviter l'augmentation non recommandée de la pression dans des articulations universelles
· en acier zingué brillant et passivé avec filetage conique
· autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW M 6 x 1,0

L1	L2	SW	déclenchement	référence: acier	inox A2	inox A4
11	7	7 mm/hex. ⬣	approx. 3 bar	5270020		
11	7	7 mm/hex. ⬣	approx. 8-12 bar	5270022		

GW M 8 x 1,0

L1	L2	SW	déclenchement	référence: acier	inox A2	inox A4
11,6	6	11 mm/hex. ⬣	approx. 2,5 bar	5244082		

GW M 10 x 1,0

L1	L2	SW	déclenchement	référence: acier	inox A2	inox A4
11,6	4	11 mm/hex. ⬣	approx. 2,5 bar	5244084	5244083	5244088
11,6	6	11 mm/hex. ⬣	approx. 5 bar		*5244080	
11,6	6	11 mm/hex. ⬣	approx. 5 bar	5244085		
11,6	6	11 mm/hex. ⬣	approx. 7,5 bar	5244089		

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP

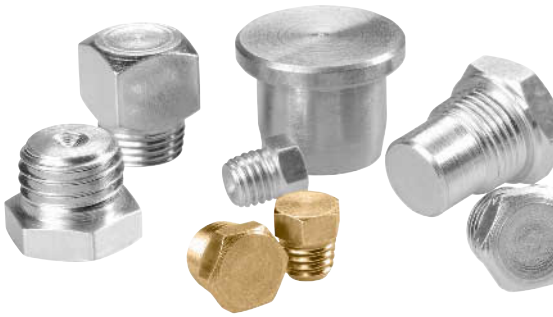
L1	L2	SW	déclenchement	référence: acier	inox A2	inox A4
11,6	6	11 mm/hex. ⬣	approx. 2,5 bar	5800017		
11,6	6	11 mm/hex. ⬣	approx. 5 bar	5244086	5244087	

* avec bille BUNA

BOUCHONS UMETA

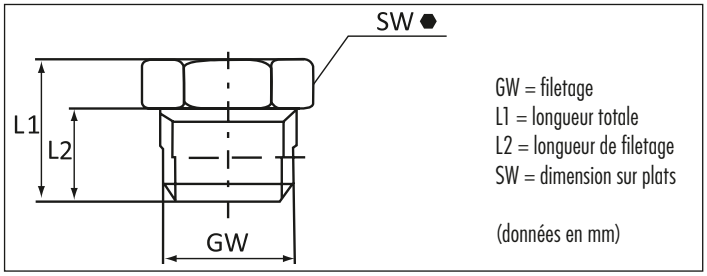
Les bouchons sont destinés à l'obturation de perçage ; l'exécution standard est réalisée en acier zingué brillant et passivé avec filetage conique.
Les types de bouchons figurants ci-dessous sont les modèles les plus couramment utilisés. Sur demande, UMETA fabrique le bouchon adapté à vos besoins dans d'autres versions telles que:

- dimensions spéciales
- matériaux
- filetages
- formes du filetage (par exemple cylindrique)
- longueurs
- etc.



Bouchons

- pour l'obturation de perçages
- en acier zingué brillant et passivé, avec filetage conique
- autres finitions et matériaux: voir tableau ou sur demande



GW M 6 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
8,5	5,5	7 mm/hex. ⬣	5180142		

GW M 8 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
8,5	5,5	9 mm/6hex. ⬣	5180117		

GW M 10 x 1,0 référence:

L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
9	5,5	11 mm/hex. ⬣	5581133		
8	4,5	11 mm/hex. ⬣	5180125		

GW M 12 x 1,5 référence:

L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
12	8	14 mm/hex. ⬣	5581136		

GW R 1/8, 1/8 - 28 BSP référence:

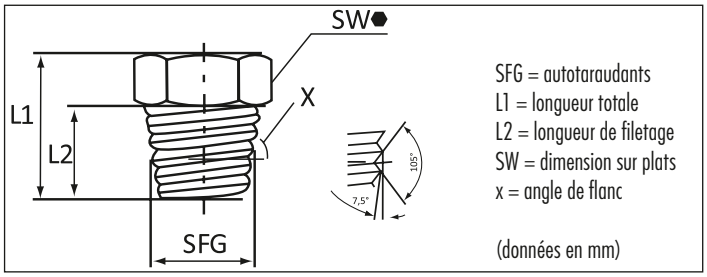
L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
8,5	5,5	11 mm/hex. ⬣	5180122		

GW 1/4" - 28 UNF-2A référence:

L1	L2	SW	acier	inox A2	inox A4
8,5	5,5	7 mm/hex. ⬣	5180143		

Bouchons autotaraudants

- pour l'obturation de perçages
- finition standard en acier, trempé selon DIN (650HV) et passivé jaune
- autotaraudants, conique



UTILISATION
L'utilisation de bouchons autotaraudants permet de percer votre point de réception sans taraudage.
MONTAGE
La forme de filetage spéciale et son extrême dureté, permettra le montage du bouchon sur un perçage lisse ; positionner le bouchon sur le perçage, le frapper légèrement puis le visser.

Le bouchon formera son contre-filetage sans enlèvement de copeaux. Au besoin, le bouchon peut être devissé et remplacé ultèrieurement par une version standard avec filetage. Les dimensions exactes de perçage dépendent de la dureté de matière où sera monté le bouchon et il est recommandé d'effectuer un essai de montage. En général le diamètre de perçage est inférieur de 0,4-0,5 mm (0,02") par rapport à celui du filetage.

SFG S 6 x 1 référence:

L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
5,5	8,5	7 mm/hex. ⬣	5180146	

SFG S 8 x 1 référence:

L1	L2	SW	acier	indisponibles dans d'autres matériaux
5,5	8,5	9 mm/hex. ⬣	5180116	

Chronique UMETA

Hermann Ulrichskötter

Margarete Maser-Ulrichskötter

Frank Maser

Administration

Usine

1926 Création de l'entreprise par Hermann Ulrichskötter

1953 Transfert de l'entreprise au site actuel à Bielefeld/Ummeln

1965 Reprise de la gérance par Margarete Maser-Ulrichskötter, fille de Hermann Ulrichskötter

1993 Frank Maser devient gérant de l'entreprise en troisième génération

1993 Création d'une succursale aux Etats-Unis

1994 Certification selon DIN EN ISO 9001 en tant que première entreprise du secteur

2004 UMETA obtient la distinction écologique «entreprise écoprofit de Bielefeld» 2004

2006 Agrandissement du parc de machines CNC visant à l'élargissement de l'éventail des pièces décolletées

2007 Certification du service de contrôle technique TÜV «Satisfaction clientèle et qualité de service»

2011 Notre système de gestion de la qualité a renouvelé sa certification ISO 9001: 2008

2011 Agrandissement du parc de machines CNC visant à l'élargissement de l'éventail des pièces décolletées

2012 Création d'UMETA FRANCE à Strasbourg

Attention! Consignes de sécurité

Veuillez impérativement respecter les consignes suivantes:

Les pompes à graisse UMETA permettent d'atteindre une pression de graissage de plus de 800 bars. Veuillez donc à ce que tous les composants soient conçus pour une pression aussi élevée.

Veuillez entretenir régulièrement vos produits UMETA!

Vérifiez tous les raccords avant chaque utilisation et utilisez uniquement des composants absolument impeccables.

Ne dirigez jamais la sortie produit vers vous ou vers d'autres personnes.

Ne tenez jamais un flexible sous pression et ne desserrez jamais un raccord sous pression.

Les flexibles sont soumis à un fort processus de vieillissement! C'est pourquoi tous les flexibles doivent être échangés au moins tous les trois ans. Ne jamais plier ou tordre violemment les flexibles. Le rayon de torsion minimum est de 100 mm.

Ne jamais utiliser les pompes pneumatiques UMETA avec une pression d'air supérieure à 10 bars.

Pour le graissage avec des installations automatiques, des graisseurs spéciaux sont nécessaires. Veuillez vous informer auparavant sur les pressions maximales autorisées!

Veuillez utiliser les produits UMETA uniquement avec les accessoires originaux UMETA prévus à cet effet. La modification des produits UMETA peut entraîner de forts endommagements ou des blessures. En cas de blessure, veuillez immédiatement contacter un médecin.

Ne jamais laissez les produits UMETA entrer en contact avec des substances dangereuses ou agressives.

Indications générales

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques, les dimensions des produits, des matériaux et de retirer certains produits du programme.

La conception, la couleur et les dimensions des produits peuvent diverger des images du catalogue.

La livraison de pièces décolletées est effectuée selon nos «conditions techniques de livraisons de pièces de décolletage» que vous pouvez de télécharge sur notre site Internet.

Toute livraison se fait selon les conditions générales de vente imprimés au verso des documents commerciaux et disponibles sur notre site internet.

Les conditions de notre garantie de 4 ans sur toutes les pompes à graisse UMETA-TWIN-LOCK® sont visibles sur notre site www.umeta.com.

Nous nous dégageons de toute responsabilité pour les erreurs éventuelles!

www.umeta.com

REGISTRE DES RÉFÉRENCES UMETA

A quelle page se trouve le code UMETA recherché?

Réf.-No.:	Page	UMETA-Type
1100185	46	H1a
1100186	46	H1a
1100187	46	H1a
1100288	46	H1a
1100289	46	H1a
1100290	46	H1a
1100389	46	H1a
1100701	38	H1
1100703	38	H1
1100704	38	H1
1100737	39	H1
1100744	39	H1
1100750	39	H1
1100774	44	H1/S
1100905	38	H1
1100906	38	H1
1100907	38	H1
1100908	38	H1
1100938	39	H1
1100945	39	H1
1100951	39	H1
1100975	44	H1/S
1101104	38	H1
1101109	38	H1
1101110	38	H1
1101111	38	H1
1101139	39	H1
1101146	39	H1
1101152	39	H1
1101156	39	H1
1101167	39	H1
1101176	44	H1/S
1101412	38	H1
1101413	38	H1
1101414	38	H1
1101415	38	H1
1101417	38	H1
1101418	39	H1
1101440	39	H1
1101457	39	H1
1101468	39	H1
1101719	39	H1
1101758	39	H1
1101769	39	H1
1110186	46	H1a
1110288	46	H1a
1110701	38	H1
1110703	38	H1
1110704	38	H1
1110737	39	H1
1110744	39	H1
1110907	38	H1
1110908	38	H1
1110938	39	H1
1111109	38	H1
1111111	38	H1
1111139	39	H1
1111156	39	H1
1111167	39	H1
1111414	38	H1
1111457	39	H1
1120186	46	H1a
1120288	46	H1a
1120701	38	H1
1120703	38	H1
1120704	38	H1
1120737	39	H1
1120744	39	H1
1120907	38	H1
1120908	38	H1
1120938	39	H1
1121104	38	H1
1121109	38	H1
1121111	38	H1
1121139	39	H1
1121156	39	H1
1121414	38	H1
1121415	38	H1
1121457	39	H1
1121758	39	H1
1140186	46	H1a
1140704	38	H1
1140907	38	H1
1140908	38	H1
1141109	38	H1
1141111	38	H1
1141156	39	H1
1141167	39	H1
1141457	39	H1
1141468	39	H1
1200901	40	H2
1200903	40	H2
1200904	40	H2
1200905	40	H2
1200906	40	H2
1200907	40	H2
1200908	40	H2
1200937	41	H2
1200938	41	H2
1200944	41	H2
1200945	41	H2
1200950	41	H2
1200951	41	H2
1200977	45	H2/S
1201109	40	H2
1201110	40	H2
1201111	40	H2
1201139	41	H2
1201146	41	H2
1201152	41	H2
1201156	41	H2
1201412	40	H2
1201414	40	H2
1201415	40	H2
1201417	40	H2
1201440	41	H2
1201457	41	H2
1201468	41	H2
1201719	40	H2
1201758	41	H2
1201769	41	H2
1204503	40	H2
1204504	40	H2
1204507	40	H2
1204508	40	H2
1204574	45	H2/S
1204575	45	H2/S
1204586	47	H2a
1204588	47	H2a
1204709	40	H2
1204756	41	H2
1204767	41	H2
1204776	45	H2/S
1204789	47	H2a
1210904	40	H2
1210907	40	H2
1210908	40	H2
1210937	41	H2
1210938	41	H2
1211109	40	H2
1211156	41	H2
1211457	41	H2
1220904	40	H2
1220907	40	H2
1220908	40	H2
1220937	41	H2
1220938	41	H2
1220944	41	H2
1221109	40	H2
1221111	40	H2
1221156	41	H2
1221457	41	H2
1240904	40	H2
1240907	40	H2
1241109	40	H2
1241156	41	H2
1241457	41	H2
1300901	42	H3
1300903	42	H3
1300904	42	H3
1300905	42	H3
1300906	42	H3
1300907	42	H3
1300908	42	H3
1300937	43	H3
1300938	43	H3
1300944	43	H3
1300945	43	H3
1300950	43	H3
1300951	43	H3
1301109	42	H3
1301110	42	H3
1301111	42	H3
1301139	43	H3
1301146	43	H3
1301152	43	H3
1301156	43	H3
1301412	42	H3
1301414	42	H3
1301415	42	H3
1301417	42	H3
1301419	42	H3
1301440	43	H3
1301457	43	H3
1301468	43	H3
1301758	43	H3
1301760	43	H3
1304503	42	H3
1304504	42	H3
1304507	42	H3
1304508	42	H3
1304574	45	H3/S
1304575	45	H3/S
1304578	45	H3/S
1304586	47	H3a
1304588	47	H3a
1304709	42	H3
1304756	43	H3
1304767	43	H3
1304776	45	H3/S
1304789	47	H3a
1310904	42	H3
1310907	42	H3
1310908	42	H3
1310937	43	H3
1310944	43	H3
1311109	42	H3
1311156	43	H3
1311457	43	H3
1320904	42	H3
1320907	42	H3
1320908	42	H3
1320937	43	H3
1320944	43	H3
1320945	43	H3
1321109	42	H3
1321111	42	H3
1321156	43	H3
1321457	43	H3
1340907	42	H3
1341109	42	H3
1341156	43	H3
1341415	42	H3
1341457	43	H3
1341630	42	H3
1400904	40	H2
1400907	40	H2
1400908	40	H2
1400937	41	H2
1400938	41	H2
1400944	41	H2
1400945	41	H2
1401109	40	H2
1401139	41	H2
1401140	41	H2
1401156	41	H2
1404504	40	H2
1404507	40	H2
2100186	52	K1a
2100288	52	K1a
2100389	52	K1a
2100701	50	K1
2100703	50	K1
2100704	50	K1
2100905	50	K1
2100907	50	K1
2100908	50	K1
2101109	50	K1
2101111	50	K1
2101156	50	K1
2101457	50	K1
2110186	52	K1a
2110187	52	K1a
2110288	52	K1a
2110702	50	K1
2110703	50	K1
2110704	50	K1
2110907	50	K1
2111156	50	K1
2111457	50	K1
2111458	51	K2
2111460	51	K2
2111461	51	K3
2111462	53	K3a
2111463	53	K3a
2111464	53	K3a
2111466	53	K2a
2111467	53	K2a
2111468	51	K3
2111469	51	K3
2111470	51	K2
2111471	51	K2
2120186	52	K1a
2120288	52	K1a
2120704	50	K1
2120907	50	K1
2201457	51	K2
2204504	51	K2
2204507	51	K2
2204508	51	K2
2204586	53	K2a
2204588	53	K2a
2204709	51	K2
2204711	51	K2
2204756	51	K2
2204789	53	K2a
2301457	51	K3
2304504	51	K3
2304507	51	K3
2304508	51	K3
2304586	53	K3a
2304588	53	K3a
2304709	51	K3
2304756	51	K3
3100185	57	D1a
3100186	57	D1a
3100187	57	D1a
3100288	57	D1a
3100389	57	D1a
3100720	54	D1
3100723	54	D1
3100724	54	D1
3100742	54	D1
3100774	56	D1/S
3100925	54	D1
3100926	54	D1
3100975	56	D1/S
3101127	54	D1
3101128	54	D1
3101161	54	D1
3101176	56	D1/S
3101431	54	D1
3101462	54	D1
3101763	54	D1
3110186	57	D1a
3110288	57	D1a
3110389	57	D1a
3110724	54	D1
3110925	54	D1
3110926	54	D1
3111127	54	D1
3111161	54	D1
3111462	54	D1
3120186	57	D1a
3120288	57	D1a
3120724	54	D1
3120925	54	D1
3120926	54	D1
3121127	54	D1
3121161	54	D1
3121462	54	D1
3204504	55	D2
3204507	55	D2
3204508	55	D2
3204586	58	D2a
3204588	58	D2a
3204709	55	D2
3204756	55	D2
3204789	58	D2a
3214504	55	D2
3304504	55	D3
3304507	55	D3
3304508	55	D3
3304586	58	D3a
3304588	58	D3a
3304709	55	D3
3304756	55	D3
3304789	58	D3a
4101704	62	M1
4101707	62	M1
4101708	62	M1
4101709	62	M1
4101711	62	M1
4101714	62	M1
4101715	62	M1
4101717	62	M1
4101719	62	M1
4101732	62	M1
4101761	62	M1
4101762	62	M1
4101763	62	M1
4101768	62	M1
4111704	62	M1
4111707	62	M1
4111708	62	M1
4111709	62	M1
4111711	62	M1
4111714	62	M1
4111715	62	M1
4111761	62	M1
4111762	62	M1
4111763	62	M1
4121704	62	M1
4121707	62	M1
4121708	62	M1

Réf.-No.:	Page	UMETA-Type
4121709	62	M1
4121711	62	M1
4121714	62	M1
4121715	62	M1
4121761	62	M1
4121762	62	M1
4121763	62	M1
4141704	62	M1
4141707	62	M1
4141709	62	M1
4141761	62	M1
4141762	62	M1
4141763	62	M1
4141768	62	M1
4201104	61	M4
4201107	61	M4
4201109	61	M4
4201161	61	M4
4221161	61	M4
4302210	63	M22
4302219	63	M22
4302262	63	M22
4302263	63	M22
4302264	63	M22
4312219	63	M22
4312262	63	M22
4312263	63	M22
4322219	63	M22
4322262	63	M22
4322263	63	M22
4402262	63	M22/L
4402263	63	M22/L
4402264	63	M22/L
4501504	64	T1
4501507	64	T1
4501508	64	T1
4501509	64	T1
4501511	64	T1
4501537	64	T1
4501561	64	T1
4501562	64	T1
4601504	65	T1B
4601507	65	T1B
4601508	65	T1B
4601509	65	T1B
4601511	65	T1B
4601514	65	T1B
4601516	65	T1B
4601537	65	T1B
4601539	65	T1B
4601561	65	T1B
4601562	65	T1B
4611504	65	T1B
4611507	65	T1B
4611508	65	T1B
4611509	65	T1B
4611511	65	T1B
4611514	65	T1B
4611560	64	T1
4611561	65	T1B
4611562	65	T1B
4621509	65	T1B
4621514	65	T1B
4621561	65	T1B
4621562	65	T1B
4641561	65	T1B
4641562	65	T1B
4641567	65	T1B
5180117	81	Bouchon
5180122	81	Bouchon
5180125	81	Bouchon
5180142	81	Bouchon
5180143	81	Bouchon
5240009	66	M/Spécial
5240013	66	M/Spécial
5240020	66	M/Spécial
5240046	66	M/Spécial
5240048	66	M/Spécial
5240061	66	M/Spécial
5240062	66	M/Spécial
5240063	66	M/Spécial
5240067	67	M/Spécial
5241007	38	H1
5241009	38	H1
5241014	44	H1/S
5241024	39	H1
5241029	46	H1a
5241038	38	H1
5241040	46	H1a
5241043	74	H1a/SAE
5241054	39	H1
5241055	39	H1
5241056	38	H1
5241057	38	H1
5241058	39	H1
5241059	38	H1
5241060	38	H1
5241061	39	H1
5241062	39	H1
5241068	39	H1
5241070	39	H1
5241071	39	H1
5241072	39	H1
5241074	38	H1
5241075	39	H1
5241076	39	H1
5241077	39	H1
5241080	39	H1
5241097	46	H1a
5241101	38	H1
5241102	38	H1
5241103	39	H1
5241105	39	H1
5241106	39	H1
5241130	49	H/Spécial
5241131	49	H/Spécial
5241132	49	H/Spécial
5241133	49	H/Spécial
5241135	44	H1/S
5241140	49	H/Spécial
5241213	49	H/Spécial
5241236	41	H2
5242042	48	H/Spécial
5242085	40	H2
5242087	41	H2
5242088	40	H2
5242092	42	H3
5242093	43	H3
5242104	41	H2
5242105	41	H2
5243010	59	DV1
5243018	59	DV1
5243019	59	DV1
5243020	59	DV1
5243021	59	DV1
5243067	59	DV1
5243068	59	DV1
5243069	59	DV1
5244033	49	H/Spécial
5244080	80	Clapet
5244082	80	Clapet
5244083	80	Clapet
5244084	80	Clapet
5244085	80	Clapet
5244086	80	Clapet
5244087	80	Clapet
5244088	80	Clapet
5244089	80	Clapet
5244094	49	H/Spécial
5244095	49	H/Spécial
5244096	49	H/Spécial
5244134	49	H/Spécial
5244159	49	H/Spécial
5244160	49	H/Spécial
5244161	49	H/Spécial
5244162	49	H/Spécial
5244163	49	H/Spécial
5244178	49	H/Spécial
5244179	49	H/Spécial
5244181	49	H/Spécial
5244185	59	D3 quattro
5270020	80	Clapet
5270022	80	Clapet
5313742	38	H1
5313742	71	H1/SAE
5317443	44	H1/S
5317541	44	H1/S
5372717	65	T1B
5376214	66	M/Spécial
5376314	66	M/Spécial
5544053	67	M/Spécial
5544054	67	M/Spécial
5544056	67	M/Spécial
5544057	67	M/Spécial
5546006	71	H1/SAE
5546008	71	H1/SAE
5546010	71	H1/SAE
5546012	71	H1/SAE
5546014	71	H1/SAE
5546016	71	H1/SAE
5546017	72	H2/SAE
5546018	72	H2/SAE
5546020	72	H2/SAE
5546022	72	H2/SAE
5546024	72	H3/SAE
5546026	72	H3/SAE
5546028	71	H1/SAE
5546030	71	H1/SAE
5546032	71	H1/SAE
5546034	71	H1/SAE
5546036	71	H1/SAE
5546038	71	H1/SAE
5546040	72	H2/SAE
5546042	72	H2/SAE
5546044	72	H3/SAE
5546046	73	H1/S/SAE
5546048	73	H2/S/SAE
5546050	74	H3/S/SAE
5546052	73	H1/S/SAE
5546054	73	H2/S/SAE
5546056	74	H3/S/SAE
5546060	74	H1a/SAE
5546062	74	H1a/SAE
5546064	74	H1a/SAE
5546066	74	H1a/SAE
5546068	74	H1a/SAE
5546070	74	H1a/SAE
5546072	74	H1a/SAE
5546074	74	H1a/SAE
5546076	74	H1a/SAE
5546078	74	H1a/SAE
5546080	75	H2a/SAE
5546082	75	H2a/SAE
5546085	72	H2/SAE
5546086	71	H1/SAE
5546087	71	H1/SAE
5546088	72	H3/SAE
5546089	72	H3/SAE
5546090	72	H2/SAE
5546106	71	H1/SAE
5546108	72	H2/SAE
5546110	71	H1/SAE
5546112	76	M1/SAE
5546114	76	M1/SAE
5546116	76	M1/SAE
5546120	77	M22/SAE
5546122	75	H/SAE
5546124	76	DV1/SAE
5546126	76	DV1/SAE
5546128	76	DV1/SAE
5546130	75	D1/SAE
5546132	77	Adaptateur
5546134	77	Adaptateur
5546135	77	Adaptateur
5546138	78	Bouchon
5546140	78	Bouchon
5546152	72	H2/SAE
5546153	72	H2/SAE
5546154	71	H1/SAE
5546157	77	Adaptateur
5546159	77	Adaptateur
5546503	71	H1/SAE
5546507	71	H1/SAE
5547001	71	H1/SAE
5547020	76	M1/Iso
5547021	76	M1/Iso
5547022	76	M1/Iso
5556010	28	Cyl. Rempl.
5581133	81	Bouchon
5581136	81	Bouchon
5800017	80	Clapet
5800040	48	H/Spécial
5800048	48	H/Spécial
5800049	48	H/Spécial
5800050	48	H/Spécial
5800051	48	H/Spécial
5800052	48	H/Spécial
5800053	48	H/Spécial
5800054	48	H/Spécial
5800056	48	H/Spécial
5800057	48	H/Spécial
5800058	70	Equip.d'Atelier
5800059	70	Equip.d'Atelier
6008100	69	Assortiment
6008102	69	Assortiment
6017140	69	Assortiment
6017141	69	Assortiment
6035140	69	Assortiment
6110100	77	Assort./SAE
6800130	10	75/PKU
6800140	10	75/PKU
6900095	10; 30	Mallette
6900096	10; 30	75/PKU
6900098	10; 30	75/PKU
6900099	25	Crochet mural
7000000	12	EcoLube
7000002	12	EcoLube
7000003	12	EcoLube
7000005	12	EcoLube
7021312	10	75/PKU
7021411	10	75/PKU
7091156	34	75/PKI zinc
7091157	34	75/PKI zinc
7091312	35	75/LLI zinc
7092100	25	Crochet mural
7092110	25	Crochet mural
7130133	15	30/S
7130233	15	30/H
7130433	15	30
7130533	15	30/NS
7133933	15	30/K
7134133	15	34/S
7134233	15	34/H
7134433	15	34
7134533	15	34/NS
7135933	15	34/K
7136113	16	36/S
7136213	16	36/H
7136313	16	36/NS
7136413	16	36
7136513	16	36/K
7140133	16	40/S
7140233	16	40/H
7140333	16	40/NS
7140433	16	40
7140533	16	40/K
7142133	16	42/S
7142233	16	42/H
7142433	16	42
7142533	16	42/NS
7142733	16	42/K
7143133	18	43/S
7143233	18	43/H
7144133	16	44/S
7144233	16	44/H
7144433	16	44
7144533	16	44/NS
7144753	16	44/K
7146113	17	46/S
7146213	17	46/H
7146313	17	46/NS
7146413	17	46
7146753	17	46/K
7212443	28	Type 2/V
7222143	27	Type 2
7233113	27	Type 3
7244313	28	Type 4
7255113	29	SDG 10
7256313	29	SDG 13
7265113	29	SDK 10
7266313	29	SDK 13
7277113	29	SDF 10
7277313	29	SDF 13
7321151	24	Raccord
7321551	24	Raccord
7321651	24	Raccord
7321751	24	Raccord
7321851	24	Raccord
7322451	24	Raccord
7323911	24	Raccord
7331911	22	Raccord tourn.
7331921	22	Raccord tourn.
7331925	22	Raccord tourn.
7331941	22	Raccord tourn.
7351031	21	Embout
7351041	21	Embout
7351061	21	Embout
7351161	21	Embout
7351261	21	Embout
7351314	21	Embout
7351315	21	Embout
7351316	21	Embout
	22	(huile)
7351317	21	Embout
7351326	21	Embout
	22	(huile)
7351376	21	Embout
	22	(huile)
7351461	21	Embout
7351561	21	Embout
7353361	21	Embout
7368011	22	Raccord
7368012	22	Raccord
7368015	22	Raccord
7371953	25; 33	Graisse
7437505	14	DRP 30
7522224	32	Accessoires
7523224	32	Accessoires
7525224	32	Accessoires
7591483	31	App.Rempliss.
7591583	31	App.Rempliss.
7591683	31	App.Rempliss.
7591783	31	App.Rempliss.
7591883	31	App.Rempliss.
7591983	31	App.Rempliss.
7611113	17	Modèle 21
7611213	17	Modèle 21
7751511	10	75/PKU
7751611	10	75/PKU
7752611	10	75/PKU
7759611	10	75/PKU
9109416	68	B1
9140215	21	Embout
9140216	21	Embout
9149414	68	B1
9149415	68	B1
9149416	68	B1
9149417	68	B1
9149418	68	B1
9155416	68	B1
9156416	68	B1
9157416	68	B1
9157420	68	B1
9157421	68	B1
9230004	24	Raccord

Réf.-No.:	Page	UMETA-Type
9500110	70	Capuchon
9500111	70	Capuchon
9500120	70	Capuchon
9500121	70	Capuchon
9500130	70	Capuchon
9500131	70	Capuchon
9500140	70	Capuchon
9500141	70	Capuchon
9500200	70	Capuchon
9500201	70	Capuchon
9500210	70	Capuchon
9626100	33	Accessoires
9626103	33	Accessoires
9626109	33	Accessoires
9626140	33	Accessoires
9626396	33	Accessoires
9626700	32	Accessoires
9626701	32	Accessoires
9626702	32	Accessoires
9626705	32	Accessoires
9626708	32	Accessoires
9626706	32	Accessoires
9626725	32	Accessoires
9626800	32	Accessoires
9626801	32	Accessoires
9626802	32	Accessoires
9626803	32	Accessoires
9626805	32	Accessoires
9626810	33	Accessoires
9626820	31	Pompe d'huile
9626825	30	Carry-Lube
9626830	31	Pompe d'huile
9907126	24	Raccord
9907127	24	Raccord
9907128	24	Raccord
V000039	23	360/LN
V000041	23	360/LN
V000042	23	360/L
V000044	20	Rigide
V000054	20	Rigide
V000055	20	Rigide
V000072	20	Rigide
V000074	20	Rigide
V000076	20	Rigide
V000077	21	Embout
V000084	22	Raccord
V000085	22	Raccord
V000088	22	Raccord
V000095	22	Raccord
V000096	22	Raccord
V000097	22	Raccord
V000098	22	Raccord
V000100	21	Embout
V000101	20	Rigide
V000102	21	Embout
V000103	20	Rigide
V000104	21	Embout
V000106	21	Embout
V000108	23	360/LN
V000109	23	360/LN
V000145	23	360/LN
V000154	20	Rigide
V000155	20	Rigide
V000200	23	360/L
V000210	13	85/PK argent
V000211	11	73/PK
V000223	23	360/LN
V000224	22	Raccord
V000227	21	Embout
V000239	22	Raccord
V000246	21	Embout
V000247	20	Rigide
V000248	21	Embout
V000250	21	Embout
V000252	21	Embout
V000253	20	Rigide
V000254	21	Embout
V000276	8	75/PK argent
V000279	20	Rigide
V000281	8	75/PK argent
V000282	23	360/L
V000283	23	360/LN
V000285	20	Rigide
V000286	8	75/PK argent
V000287	8	75/PK argent
V000288	23	360/LN
V000294	23	360/L
V000297	23	360/L
V000298	23	360/LN
V000301	8	75/PK zinc
V000306	8	75/PK argent
V000308	8	75/PK argent
V000309	8	75/PK zinc
V000310	8	75/PK zinc
V000311	23	360/L
V000312	23	360/LN
V000316	20	Rigide
V000318	23	360/LN
V000319	8	75/PK argent
V000321	22	Raccord
V000323	23	360/LN
V000325	22	Raccord
V000326	23	360/LN
V000327	23	360/LN
V000328	23	360/LN
V000330	22	Raccord
V000331	22	Raccord
V000332	23	360/L
V000333	8	75/PK argent
V000334	35	75/PKI zinc
V000337	20	Rigide
V000340	35	75/LLI zinc
V000342	8	75/PK argent
V000349	8	75/PK zinc
V000350	11	70/PK
V000354	11	70/PK
V000358	8	75/PK zinc
V000361	22	Raccord
V000366	23	360/LN
V000369	13	85/PK zinc
V000371	13	85/PK argent
V000375	20	Rigide
V000378	8	75/PK argent
V000382	13	85/PK argent
V000391	12	75/PKM
V000392	12	75/PKM
V000394	23	360/LN
V000398	20	Rigide
V000402	8	75/PK argent
V000403	8	75/PK argent
V000410	23	360/L
V000420	13	85/PK argent
V000421	13	85/PK argent
V000431	13	85/PK zinc
V000432	8	75/PK zinc
V000439	9	75/PL zinc
V000443	11	70/PK
V000449	8	75/PK argent
V000454	13	85/PK argent
V000456	8	75/PK argent
V000457	11	73/PK
V000458	11	73/PK
V000465	23	360/L
V000471	23	360/L
V000472	11	70/PK
V000475	23	360/L
V000476	23	360/LN
V000479	11	73/PK
V000485	12	75/PKM
V000486	9	75/PL zinc
V000490	23	360/L
V000495	8	75/PK argent
V000496	23	360/L
V000499	12	75/PKM
V000507	13	85/PK argent
V000521	23	360/L
V000524	8	75/PK argent
V000525	9	75/PL zinc
V000535	8	75/PK argent
V000538	13	85/PK argent
V000545	12	75/PKM
V000548	13	85/PK zinc
V000549	11	73/PK
V000550	11	70/PK
V000567	8	75/PK zinc
V000573	8	75/PK zinc
V000616	8	75/PK argent
V000617	13	85/PK argent
V000637	11	70/PK
V000640	13	85/PK argent
V000645	11	70/PK
V000647	9	75/LL zinc
V000648	9	75/LL zinc
V000650	23	360/LN
V000651	23	360/LN
V000652	23	360/LN
V000653	23	360/L
V000662	9	75/PL zinc
V000666	22	Raccord
V000667	8	75/PK argent
V000676	13	85/PK zinc
V000682	23	360/LN
V000683	23	360/LN
V000684	23	360/LN
V000685	23	360/LN
V000686	23	360/L
V000687	23	360/L
V000688	23	360/L
V000689	23	360/L
V000691	23	360/L
V000704	13	85/PK argent
V000712	12	75/PKM
V000715	13	85/PK zinc
V000717	8	75/PK argent
V000721	13	85/PK zinc
V000730	13	85/PK zinc
V000741	23	360/L
V000761	23	360/L
V000768	13	85/PK argent
V000771	13	85/PK argent
V000772	13	85/PK argent
V000773	11	73/PK
V000790	11	70/PK
V000803	9	75/PL zinc
V000809	13	85/PK zinc
V000810	9	75/PL zinc
V000842	11	70/PK
V000858	13	85/PK zinc
V000859	12	75/PKM
V000860	8	75/PK zinc
V000881	11	70/PK
V000938	9	75/LL zinc
V000940	23	360/LN
V000941	9	75/LL zinc
V000952	11	70/PK
V000961	13	85/PK zinc
V000978	12	75/PKM
V000993	11	73/PK
V000997	13	85/PK argent
V001002	11	70/PK
V001020	23	360/L
V001024	11	73/PK
V001028	13	85/PK zinc
V001045	8	75/PK argent
V001048	23	360/LN
V001049	23	360/LN
V001054	11	73/PK
V001093	9	75/PL zinc
V001094	11	70/PK
V001095	11	70/PK
V001096	11	73/PK
V001097	11	73/PK
V001118	11	70/PK
V001129	9	75/PL zinc
V001136	13	85/PK argent
V001157	13	85/PK zinc
V001167	8	75/PK zinc
V001172	8	75/PK zinc
V001174	8	75/PK argent
V001176	8	75/PK argent
V001181	8	75/PK zinc
V001182	8	75/PK zinc
V001184	8	75/PK zinc
V001185	8	75/PK zinc
V001187	13	85/PK zinc
V001188	13	85/PK zinc
V001189	13	85/PK zinc
V001190	13	85/PK zinc
V001192	13	85/PK zinc
V001194	13	85/PK zinc
V001195	13	85/PK zinc
V001196	13	85/PK zinc
V001197	9	75/PL zinc
V001198	9	75/PL zinc
V001199	9	75/PL zinc
V001200	9	75/PL zinc
V001201	9	75/PL zinc
V001206	23	360/L
V001207	23	360/L
V001208	23	360/L
V001209	23	360/L
V001210	23	360/L
V001211	11	70/PK
V001212	9	75/LL zinc
V001213	9	75/LL zinc
V001214	9	75/LL zinc
V001218	11	73/PK
V001219	11	73/PK
V001220	11	73/PK
V001224	11	73/PK
V001227	11	73/PK
V001229	9	75/LL zinc
V001232	9	75/LL zinc
V001233	9	75/LL zinc
V001249	8	75/PK zinc
V001250	8	75/PK zinc
V001251	11	70/PK
V001408	8	75/PK zinc
V001409	8	75/PK zinc
V001422	9	75/PL zinc
V001425	22	Raccord
V001426	22	Raccord
V001440	35	75/PKI zinc
V001460	9	75/PL zinc
V001461	9	75/PL zinc
V001462	9	75/PL zinc
V001463	9	75/PL zinc
V001464	9	75/PL zinc
V001465	9	75/PL zinc
V001466	11	70/PK
V001467	11	70/PK
V001468	11	70/PK
V001469	13	85/PK argent
V001470	13	85/PK argent
V001471	13	85/PK argent
V001472	13	85/PK argent
V001473	13	85/PK argent
V001474	13	85/PK argent
V001478	35	75/LLI zinc
V001479	11	73/PK
V001480	11	73/PK
V001481	11	73/PK
V001482	11	73/PK
V001502	18	70/PKO
V001549	18	70/PKO
V001550	18	70/PKO
V001551	18	70/PKO
V001552	18	70/PKO
V001553	18	70/PKO
V001554	18	70/PKO
V001555	18	70/PKO
V001557	18	70/PKO
V001558	18	70/PKO
V001559	18	70/PKO
V001560	18	70/PKO
V001625	22	Raccord
V001662	23	360/LN
V001663	23	360/LN
V001672	23	360/L
V001673	23	360/L

UMETA Hermann Ulrichskötter
Metallwarenfabrik GmbH & Co. KG

Almestraße 1-3 · 33649 Bielefeld · Germany
Fon: +49 (0)521.948-0 · Fax: +49 (0)521.948-111
E-Mail: info@umeta.com · www.umeta.com

UMETA FRANCE Sarl

20 Place des Halles
67000 Strasbourg · France
Fon: +33 (0)388.52.26.50 · Fax: +33 (0)388.52.26.17
E-Mail: france@umeta.com · www.umeta.fr

We make it move.

GK84-F
10/2012